



MinCIT

1-2015-012106 ANE:0 FOL:8
 2015-07-28 04:42:54 PM: EL COMERCIO EXTERIOR
 TRA: CORRESPONDENCIA INFORMATIVA
 SUBDIRECCION: PRACTICAS COMERCIA
 LES Version Publica:

Folio No.

3489

Doctora Eloisa Fernandez

Subdirectora de Prcticas Comerciales

Dirección de Comercio Exterior

Ministerio de Comercio, Industria y Turismo

E. S. D.

ELOISA FERNANDEZ DE DELUQUE

Deputy Director of Commercial Practices

Directorate General for Foreign Trade

Ministry of Trade, Industry and Tourism,

Bogota, Colombia

PODER	POWER OF ATTORNEY
Ref: Investigación por solicitud de dumping para los productos clasificados por la subpartidas arancelarias	Ref: Investigation regarding the dumping petition for products classified by the tariff subheadings
6402.19.00.00, 6402.20.00.00, 6402.91.00.00, 6402.99.10.00, 6402.99.90.00, 6405.90.00.00, 6404.11.10.00, 6404.11.20.00, 6404.19.00.00, 6404.20.00.00, 6405.20.00.00, 6403.19.00.00, 6403.20.00.00, 6403.40.00.00, 6403.51.00.00, 6403.59.00.00, 6403.91.10.00, 6403.91.90.00, 6403.99.10.00, 6403.99.90.00 y 6405.10.00.00	6402.19.00.00, 6402.20.00.00, 6402.91.00.00, 6402.99.10.00, 6402.99.90.00, 6404.11.10.00, 6404.11.20.00, 6404.19.00.00, 6405.20.00.00, 6403.19.00.00, 6403.20.00.00, 6403.40.00.00, 6403.51.00.00, 6403.59.00.00, 6403.91.10.00, 6403.91.90.00, 6403.99.10.00, 6403.99.90.00 y 6405.10.00.00
Huang Yuan Tao, mayor de edad, domiciliado y residente en la ciudad de P.O. Box 362, Road town, Tortola, Islas Británicas, identificado con pasaporte Nn. 303605798 expedido en Taiwán, en mi calidad de representante legal de la sociedad Sacher Overseas Inc. (el "Poderdante") según consta en el certificado de existencia y representación legal expedido por Islas Vírgenes Británicas, manifiesto que confiero poder especial, amplio y suficiente a JUAN GUILLERMO RUIZ , identificado con la cédula de ciudadanía No. 79.152.495, abogado titulado portador de la tarjeta profesional No. 40.066 del Consejo Superior de la Judicatura, y/o JUAN DAVID BARBOSA , identificado con cédula de ciudadanía No. 79.984.338 de Bogotá, abogado titulado portador de la tarjeta profesional No. 138153, y/o	Huang Yuan Tao, major, domiciled in P.O. Box 362, Road town, Tortola, British Islands, identified with passport No. 303605798 issued at Taiwan, acting on behalf of and as representative of Sacher Overseas Inc. ¹ (the "Grantor"), as evidenced by the Certificate of Good Standing issued by British Virgin Island, and being duly authorised, hereby, grant sufficient power of attorney to JUAN GUILLERMO RUIZ , Colombian national, identified with identification card No. 79.152.495, holder of professional card No. 40.066 of the Colombian Ministry of Justice and/or JUAN DAVID BARBOSA , identified with identification card No. 79.984.338 issued in Bogotá, holder of professional card No. 138153 and/or

¹ Sacher Overseas Inc. is the exporter of the footwear produced by the Chinese producer Fu Jian Lionscore Sport Products Co., Ltd.





FELIPE FRANCISCO SOLANO TORRES,
identificado con la cédula de ciudadanía
No. 1.082.925.838 de Santa Marta,
portador de la Tarjeta Profesional No.
254.049 (los "Apoderados") para que
conjunta o separadamente, representen
al Poderdante, en el proceso de la
referencia.

FELIPE FRANCISCO SOLANO TORRES
identified with identification card No.
1.082.925.838 of Santa Marta, holder of
professional card No 254.049 (the
"Attorneys"), to jointly or separately
represent the Grantor, in connection with
the aforementioned process.

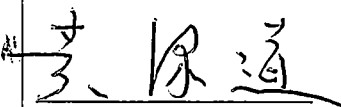
Doy a los Apoderados la facultad de
representar al Poderdante en el proceso
de la referencia. Los Apoderados podrán
interponer recursos, nulidades e
incidentes en general, pedir pruebas,
intervenir en su práctica, conciliar,
transigir, desistir, recibir, sustituir y en
general las previstas en el artículo 70 del
Código de Procedimiento Civil, necesarias
y conducentes para lograr el
cumplimiento del presente mandato y
para defender los intereses del
Poderdante en esta investigación de
salvaguardia.

I hereby grant the Attorneys the faculty to
represent the Grantor in the referenced
process. The Attorneys can file remedies,
annulments and incidents in general,
present evidence requests and participate
in their practice, conciliate, settle, desist,
receive, replace and in general all faculties
set forth in article 70 of the *Código de
Procedimiento Civil*, needed for the due
fulfillment of this mandate and to defend
the interest of the Grantor, in the course
of this safeguard investigation.

Sírvase reconocer personería a los
apoderados de la sociedad en los
términos y para los efectos de este
memorial.

Please recognize legal capacity to the
Grantor's Attorneys in accordance with
the terms and for the purposes provided
herein.

 16 JUL 2015
Huang Yuan Tao
Pasaporte No. 303605798 de Taiwán
Representante Legal
Sacher Overseas Inc.

 16 JUL 2015
Huang Yuan Tao
Passport No. 303605798 from Taiwan
Legal Representative
Sacher Overseas Inc.

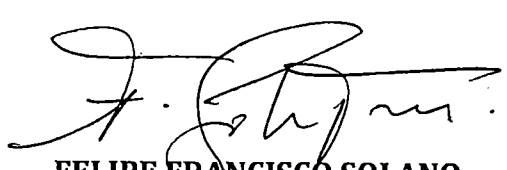


Aceptamos el poder de **Sacher Overseas Inc.** para la investigación por solicitud de dumping para los productos clasificados por la subpartidas arancelarias 6402.19.00.00, 6402.20.00.00, 6402.91.00.00, 6402.99.10.00, 6402.99.90.00, 6405.90.00.00, 6404.11.10.00, 6404.11.20.00, 6404.19.00.00, 6404.20.00.00, 6405.20.00.00, 6403.19.00.00, 6403.20.00.00, 6403.40.00.00, 6403.51.00.00, 6403.59.00.00, 6403.91.10.00, 6403.91.90.00, 6403.99.10.00, 6403.99.90.00 y 6405.10.00.00,


JUAN GUILLERMO RUIZ
CC 79.152.495
TP 40.066 del C. S. de la J.

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR	
Versión Pública:	
Folio No:	3491


JUAN DAVID BARBOSA
CC 79.984.338
TP 138.153 del C. S. de la J.


FELIPE FRANCISCO SOLANO
CC 1.082.925.838
TP 254.049 del C. S. de la J.



**DILIGENCIA DE PRESENTACION PERSONAL
Y RECONOCIMIENTO**

La suscrita ADRIANA CUELLAR A., Notaria 21 del Circuito de Bogotá D.C.,
certifica que este escrito fue presentado personalmente por:

Juan Guillermo Ruiz Hurtado
29152495 FR

identificado con C.C. _____ C.S.J.
y Tarjeta Profesional No. _____ C.S.J.
y declaró que la firma y huella que aparecen en el presente documento son
suyas y el contenido del mismo es cierto.

EL DECLARANTE

Fecha: 28 JUL 2015
Autorizo el anterior reconocimiento

LA NOTARIA

ADRIANA CUELLAR ARANGO



Huella Índice
Derecho

**DILIGENCIA DE PRESENTACION PERSONAL
Y RECONOCIMIENTO**

La suscrita ADRIANA CUELLAR A., Notaria 21 del Circuito de Bogotá D.C.,
certifica que este escrito fue presentado personalmente por:

Juan David Barbosa Mantilla
29984338 JB

identificado con C.C. _____ C.S.J.
y Tarjeta Profesional No. _____ C.S.J.
y declaró que la firma y huella que aparecen en el presente documento son
suyas y el contenido del mismo es cierto.

EL DECLARANTE

Fecha: 28 JUL 2015
Autorizo el anterior reconocimiento

LA NOTARIA

ADRIANA CUELLAR ARANGO



Huella Índice
Derecho

**DILIGENCIA DE PRESENTACION PERSONAL
Y RECONOCIMIENTO**

La suscrita ADRIANA CUELLAR A., Notaria 21 del Círculo de Bogotá D.C.,
certifica que este escrito fue presentado personalmente por:

Felipe Francisco Solano

Identificado con C.C. 1082925838
y Tarjeta Profesional No. 254049
y declaró que la firma y huella que aparecen en el presente documento son
suyas y el contenido del mismo es cierto.

EL DECLARANTE

Firma:

Autorizo el anterior reconocimiento

28 JUL 2015

LA NOTARIA 21

ADRIANA CUELLAR ARANGO

Huella índice
Derecho



PRE VOUCHER OFICE EXTERIOR
Versión Pública: 3192
Fecha: _____

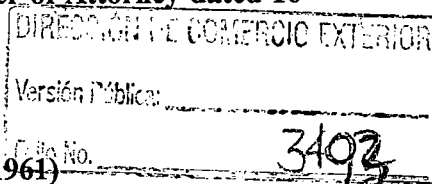


SACHER OVERSEAS INC.

Certified true copy of the Register of Directors, original Resolution of the Directors dated 16 July 2015 and original Bilingual Power of Attorney dated 16 July 2015 issued in favour of Juan Guillermo Ruiz

APOSTILLE

(Convention de la Haye du 5 Octobre 1961)



1. Country: Tortola, British Virgin Islands
This public document
2. has been signed by: Denise Charles
3. acting in the capacity of Notary Public
4. bears the seal/stamp of said Denise Charles

CERTIFIED

5. at Road Town
6. the 22nd July, 2015
7. by Deputy Governor
8. No 6377564
9. Seal/Stamp:



10. Signature [Signature]
[Signature] Deputy Governor

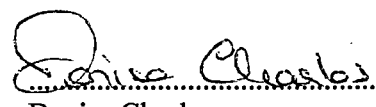
DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR	
Versión Pública:	
Folio No.	3199

NOTARIAL CERTIFICATE

I, **Denise Charles**, a Notary Public for the Territory of the British Virgin Islands, practicing in Road Town, Tortola, British Virgin Islands DO HEREBY CERTIFY AND ATTEST that the attached **Register of Directors** of **SACHER OVERSEAS INC.** (the "Company") incorporated in the British Virgin Islands under the International Business Companies Act, (Cap. 291) on the **16 November 2001**, and automatically re-registered in the British Virgin Islands as a Business Company on the 1st of January 2007 has been certified as a true copy of the original by Verna Malone a duly authorised signatory of Portcullis TrustNet (BVI) Limited, Registered Agent of the company whose signature is known to me, AND THAT the attached **Resolution of the Directors** dated **16 July 2015** and **Bilingual Power of Attorney** dated **16 July 2015**, issued in favour of **Juan Guillermo Ruiz** are originals.

I have not made any independent verification of the veracity of the contents of the attachments and bear no responsibility for their content nor do I attest to the accuracy of the Spanish translation from English

Dated this 21st day of July 2015.


Denise Charles
Notary Public



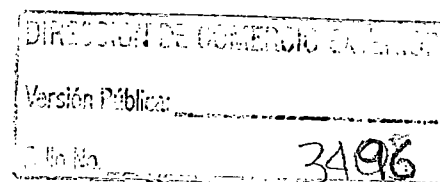
Director	Veronica Williams	3495
DIRECTORS		

SACHER OVERSEAS INC.

REGISTER OF DIRECTORS

Name: Verna Malone

Authorised Signatory of Portcullis TrustNet (BVI) Limited
4th Floor, Ellen Skelton Building,
3076 Drake's Highway Road Town, Tortola, British Virgin Islands
TEL.: 1284 4945296
Date: 21st July 2015



SACHER OVERSEAS INC.
(the "Company")
RESOLUTIONS OF THE DIRECTORS

ENTERED ON THE 16TH DAY OF JULY, 2015

POWER OF ATTORNEY

RESOLVED:

1. That Huang, Yuan-Tao of No. 212-1, Chang-Pei St., Tainan City 704, Taiwan (R.O.C.) be authorised by way of a Power of Attorney, to act on behalf of the Company for the purpose to appoint the Columbia lawyers to represent the company as described in the Power of Attorney to deal with parties in respect of the matters stated in the Power of Attorney, a copy of which is attached hereto.
2. That the terms and conditions of the said Power of Attorney be approved.
3. Huang, Yuan-Tao, Director of the Company, be authorised to sign the Special Power of Attorney for and on behalf of the Company
4. That the Common Seal be affixed unto the said Power of Attorney in accordance with the Articles of Association of the Company.



Huang, Yuan-Tao
Sole Director



Mincit

1-2015-012107 ANE:0 FOL:3
2015-07-28 04:46:53 PMTRA: CORRESPONDENCIA INFORMATIVA Y
SUBDIRECCION PRACTICAS COMERCIALES

Versión Pública

3497

Doctora
Eloisa Fernandez
Subdirectora de Prácticas Comerciales
Dirección de Comercio Exterior
Ministerio de Comercio, Industria y Turismo

PODER

Ref: Investigación por solicitud de dumping para los productos clasificados por la subpartidas arancelarias 6402.19.00.00, 6402.20.00.00, 6402.91.00.00, 6402.99.10.00, 6402.99.90.00, 6405.90.00.00, 6404.11.10.00, 6404.11.20.00, 6404.19.00.00, 6404.20.00.00, 6405.20.00.00, 6403.19.00.00, 6403.20.00.00, 6403.40.00.00, 6403.51.00.00, 6403.59.00.00, 6403.91.10.00, 6403.91.90.00, 6403.99.10.00, 6403.99.90.00 y 6405.10.00.00

LIN CHING-TSANG, mayor de edad, domiciliado y residente en la ciudad de Taichung, **Provincia de Taiwán**, identificado con **Permiso de Viaje Continental para los Residentes de Taiwán** número **01532588**, en mi calidad de representante legal de la sociedad **ZHONG SHAN POU YUEN MANUFACTURE COMPANY** (el "Poderdante") según consta en la Licencia de Persona Jurídica expedida por la oficina administrativa local para industria y comercio, manifiesto que confiero poder especial, amplio y suficiente a **JUAN GUILLERMO RUIZ**, identificado con la cédula de ciudadanía No. 79.152.495, abogado titulado portador de la tarjeta profesional No. 40.066 del Consejo Superior de la Judicatura, y/o **JUAN DAVID BARBOSA**, identificado con cédula de ciudadanía No. 79.984.338 de Bogotá, abogado titulado portador de la tarjeta profesional No. 138153, y/o **FELIPE FRANCISCO SOLANO TORRES**, identificado con la cédula de ciudadanía No. 1.082.925.838 de Santa Marta, portador de la Tarjeta Profesional No. 254.049 (los "Apoderados") para que conjunta o separadamente, representen al Poderdante, en el proceso de la referencia.

Doy a los Apoderados la facultad de representar al Poderdante en el proceso de la referencia. Los Apoderados podrán interponer recursos, nulidades e incidentes en general, pedir pruebas, intervenir en su práctica, conciliar, transigir, desistir, recibir, sustituir y en general las previstas en el artículo 70 del Código de Procedimiento Civil, necesarias y conducentes para lograr el cumplimiento del presente mandato y para defender los intereses del Poderdante en esta investigación de salvaguardia.

Sírvase reconocer personería a los apoderados de la sociedad en los términos y para los efectos de este memorial.

LIN CHING-TSANG**Permiso de Viaje Continental para los Residentes de Taiwán No. 01532588**

Representante Legal

ZHONG SHAN POU YUEN MANUFACTURE COMPANY

REC. DE FIRMA EN DOCUMENTO PRIVADO

En la ciudad de HONG KONG el 13 julio 2015 10:28 AM compareció ante el cónsul: CHING TSANG LIN identificado(a) con DOCUMENTO EXTRANJERO 01532588. CHINA, quien manifestó que la firma y huella que aparece en el presente documento son suyas y que asume el contenido del mismo. Con destino a: COLOMBIA.

El Ministerio de Relaciones Exteriores de Colombia, no asume responsabilidad por el contenido del documento



林錦臨



Firma del Interesado

MINISTERIO DE RELACIONES EXTERIORES DE COLOMBIA
DIANA CATALINA DAVILA SUAREZ
VICECONSUL
Firmado Digitalmente

Diana Davila Suarez



D2-ÍNDICE DERECHO

Derechos	HKD 184.00
FONDO ACTUATORIO	HKD 56.00
TIMBRE	HKD 68.00
Fecha de Expedición:	13 julio 2015

Impresión No 1

La autenticidad de este documento puede ser verificada en:
<http://verificacion.cancilleria.gov.co>
Código de Verificación:FDPHM212816479



Aceptamos el poder de **Zhong Shan Pou Yuen Manufacture Company** para la investigación por solicitud de dumping para los productos clasificados por la subpartidas arancelarias 6402.19.00.00, 6402.20.00.00, 6402.91.00.00, 6402.99.10.00, 6402.99.90.00, 6405.90.00.00, 6404.11.10.00, 6404.11.20.00, 6404.19.00.00, 6404.20.00.00, 6405.20.00.00, 6403.19.00.00, 6403.20.00.00, 6403.40.00.00, 6403.51.00.00, 6403.59.00.00, 6403.91.10.00, 6403.91.90.00, 6403.99.10.00, 6403.99.90.00 y 6405.10.00.00,

DIRECCIÓN DE CONTABILIDAD
Versión Pública:
Folio No. 3498


JUAN GUILLERMO RUIZ
CC 79.152.495
TP 40.066 del C. S. de la J.


JUAN DAVID BARBOSA
CC 79.984.338
TP 138.153 del C. S. de la J.


FELIPE FRANCISCO SOLANO
CC 1.082.925.838
TP 254.049 del C. S. de la J.





DELEGACION DE PRESENTACION PERSONAL
Y RECONOCIMIENTO

La suscrita ADRIANA CUELLAR A., Notaria 21 del Circuito de Bogotá D.C.,
certifica que este escrito fue presentado personalmente por:

Juan Guillermo Ruiz Hurtado

identificado con C.C. 79152495 y Tarjeta Profesional No. 174

y declaró que la firma y huella que aparecen en el presente documento son
suyas y el contenido del mismo es cierto.

EL DECLARANTE

Fecha: 28 JUL 2015
Autorizo el anterior reconocimiento

LA NOTARIA 21

ADRIANA CUELLAR ARANGO

Huella Índice
Derecho



DELEGACION DE PRESENTACION PERSONAL
Y RECONOCIMIENTO

La suscrita ADRIANA CUELLAR A., Notaria 21 del Circuito de Bogotá D.C.,
certifica que este escrito fue presentado personalmente por:

Juan David Barbosa Naranjo

identificado con C.C. 79984338 y Tarjeta Profesional No. 174

y declaró que la firma y huella que aparecen en el presente documento son
suyas y el contenido del mismo es cierto.

EL DECLARANTE

Fecha: 28 JUL 2015
Autorizo el anterior reconocimiento

LA NOTARIA 21

ADRIANA CUELLAR ARANGO

Huella Índice
Derecho



DECLARACION DE PRESENTACION PERSONAL Y RECONOCIMIENTO

La suscrita ADRIANA CUELLAR A., Notaria 21 del Circuito de Bogotá D.C., certifica que este escrito fue presentado personalmente por:

Felipe Francisco Solano
1082975838

identificado con C.C. y Tarjeta Profesional No. 254049 y declaró que la firma y huella que aparece en el presente documento son suyas y el contenido del mismo es cierto.

EL DECLARANTE: *[Firma]*

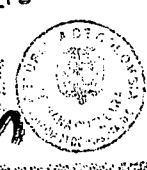
Fecha: 28 JUL 2015

Autorizo el anterior reconocimiento

LA NOTARIA 21

ADRIANA CUELLAR ARANZA

Huella índice
Derecho



DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR

Versión Pública: 3499

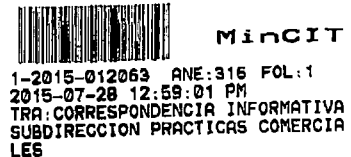
Folio No. 3499



Planet Corporation
CONFIDENTIAL

DIRECCIÓN DE COMERCIO
Versión Pública: _____
Folio No. **3500**

ELOISA FERNANDEZ DE DELUQUE
Deputy Director of Commercial Practices
Ministry of Trade, Industry and Tourism
Calle 28 No. 13^a-15 floor 16
Bogota D.C., Colombia



Reference: Planet Corporation producer/exporter questionnaire
Antidumping Investigation on certain footwear from China classified by the
tariff subheadings 6402.19.00.00, 6402.20.00.00, 6402.91.00.00,
6402.99.10.00, 6402.99.90.00, 6405.90.00.00, 6404.11.10.00,
6404.11.20.00, 6404.19.00.00, 6404.20.00.00, 6405.20.00.00,
6403.19.00.00, 6403.20.00.00, 6403.40.00.00, 6403.51.00.00,
6403.59.00.00, 6403.91.10.00, 6403.91.90.00, 6403.99.10.00,
6403.99.90.00 and 6405.10.00.00

Administrative Process: D-215-32-80

Mr. Huang Yuan Tao, major, domiciled in the P.O. Box 362, Road town, Tortola, British Islands, identified with Passport No. 303605798 issued at Taiwan, acting on behalf of and as representative of Planet Corporation (hereinafter the "**Company**"), producer and supplier to **ADIDAS COLOMBIA LIMITADA** (hereinafter "**adidas**") of the products under investigation, hereby present our Company's producer/exporter questionnaire and its corresponding exhibits for the antidumping investigation of the reference.

I hereby certify the veracity of the information contained in this questionnaire and I am aware that this information is subject to on-the-spot verification.

The attached questionnaire and exhibits may contain confidential information based on the Company's commercial activities as well as sensitive business and technical information (the "**Confidential Information**") the disclosure of which could harm the Company's market and competitive position. Accordingly, we kindly request to maintain the strictest confidence of the Confidential Information hereby received.

Please do not hesitate to contact the Company Head of Business & Development (roger.wu@chingluh.com) and Global Planning (lydia.li@chingluh.com) or our lawyers at POSSE HERRERA RUIZ (juan.barbosa@phrlegal.com, felipe.solano@phrlegal.com, carolina.araujo@phrlegal.com), should you require any additional information.

P.O. Box 362, Road town, Tortola, British Islands

July 7th, 2015

Legal representative's signature

Legal representative's legible name: Huang Yuan Tao

Legal representative's position: Legal representative

Lian Jiang Chingluh Shoes Co. Ltd.
CONFIDENTIAL

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERNO
Versión Pública: _____
Folio No. 3501

ELOISA FERNANDEZ DE DELUQUE
Deputy Director of Commercial Practices
Ministry of Trade, Industry and Tourism
Calle 28 No. 13^a-15 floor 16
Bogota D.C., Colombia

Reference: Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd. producer/exporter questionnaire Antidumping Investigation on certain footwear from China classified by the tariff subheadings 6402.19.00.00, 6402.20.00.00, 6402.91.00.00, 6402.99.10.00, 6402.99.90.00, 6405.90.00.00, 6404.11.10.00, 6404.11.20.00, 6404.19.00.00, 6404.20.00.00, 6405.20.00.00, 6403.19.00.00, 6403.20.00.00, 6403.40.00.00, 6403.51.00.00, 6403.59.00.00, 6403.91.10.00, 6403.91.90.00, 6403.99.10.00, 6403.99.90.00 and 6405.10.00.00

Administrative Process: D-215-32-80

Mr. Kenji Umemura, major, domiciled in the Aojiang Investment Zone, Lianjiang, Fuzhou, Fujian, China, identified with Japanese Passport No.TK0661078 issued at Japan, acting on behalf of and as representative of Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd. (hereinafter the "Company"), producer and supplier to **ADIDAS COLOMBIA LIMITADA** (hereinafter "adidas") of the products under investigation, hereby present our Company's producer/exporter questionnaire and its corresponding exhibits for the antidumping investigation of the reference.

I hereby certify the veracity of the information contained in this questionnaire and I am aware that this information is subject to on-the-spot verification.

The attached questionnaire and exhibits may contain confidential information based on the Company's commercial activities as well as sensitive business and technical information (the "Confidential Information") the disclosure of which could harm the Company's market and competitive position. Accordingly, we kindly request to maintain the strictest confidence of the Confidential Information hereby received.

Please do not hesitate to contact the Company Head of Business & Development (roger.wu@chingluh.com) and Global Planning (lydia.li@chingluh.com) or our lawyers at POSSE HERRERA RUIZ (juan.barbosa@phrlegal.com, felipe.solano@phrlegal.com, carolina.araujo@phrlegal.com), should you require any additional information.

Aojiang Investment Zone, Lianjiang, Fuzhou, Fujian, China

July 7th, 2015

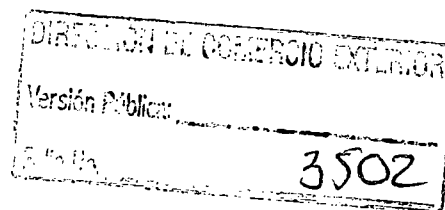
梅村建二

Legal representative's signature

Legal representative's legible name: Kenji Umemura

Legal representative's position: Legal representative

CONFIDENTIAL



PUBLIC VERSION

ELOISA FERNANDEZ DE DELUQUE
Deputy Director of Commercial Practices
Ministry of Trade, Industry and Tourism
Street 28 No. 13^a-15, floor 16
Bogota, Colombia

Reference: Planet Corporation and. Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd. Questionnaire for foreign producers and/or exporters. Antidumping investigation on certain footwear with origin from the People's Republic of China, classified by the tariff subheadings 6402.19.00.00, 6402.20.00.00, 6402.91.00.00, 6402.99.10.00, 6402.99.90.00, 6405.90.00.00, 6404.11.10.00, 6404.11.20.00, 6404.19.00.00, 6404.20.00.00, 6405.20.00.00, 6403.19.00.00, 6403.20.00.00, 6403.40.00.00, 6403.51.00.00, 6403.59.00.00, 6403.91.10.00, 6403.91.90.00, 6403.99.10.00, 6403.99.90.00 and 6405.10.00.00.

Administrative Process: D-215-32-80

Mr. Kenji Umemura major, domiciled in the Aojiang Investment Zone, Lianjiang, Fuzhou, Fujian, China, identified with Japanese Passport No. **TK0661078** issued at the **JAPAN**, acting on behalf of and as representative of **Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd.**, and **Mr. Huang Yuan Tao**, major, domiciled in the P.O BoX 362, Road Town, Tortola, British Islands, identified with passport No. 303605798 issued at **TAIWAN**, acting on behalf of and as representative of **Planet Corporation**, as evidenced by the Certificates of Good Standing, hereby attached under **Exhibit No.1** and as producer and supplier to **ADIDAS COLOMBIA LIMITADA** (hereinafter "**adidas**") of the products under investigation, hereby present our Companies' producer and/or exporter questionnaire and its corresponding exhibits for the antidumping investigation of the reference in accordance to article 29 of Decree No. 2550/2010 and to Resolution No. 100, July 1st, 2015.

1. GENERAL INFORMATION OF THE COMPANY

1.1. Generalities

Business name	Planet Corporation, hereinafter "Planet" (Exporter). Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd., hereinafter "Chingluh" (Producer)
Tax ID	35012274165946X for Chingluh. Planet is N/A due to Planet is duty-free in local country (BVI).
Type of company	Chingluh is a limited liability company, Planet is a company limited by shares.
Main economic activity	Our company is dedicated to footwear manufacturing.

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

	Chingluh is industry. Planet is a trading company. Planet is the exporter of the footwear produced by the Chinese producer Lian Jiang Chingluh shoes Co., Ltd.
Corporate purpose	Our company is OEM (Original Equipment Manufacturer), our company produce adidas and Reebok brand sport shoes per brand design.
Legal representative or attorney	Name: Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd. Street address: Aojiang Investment Zone, Lian Jiang, Fuzhou, Fujian, China Telephone number: 86-591-2832 8888 Fax number: 86-591-2616 8778 E-mail of the legal representative: N/A Planet: Name: Planet Corporation Street address: P.O. Box 362, Road town, Tortola, British Virgin Islands Telephone number: 86-591-2832 8888 Fax number: 86-591-2616 8778 E-mail of the legal representative: N/A
Legal Representative before Colombian Trade Remedies Authority	JUAN GUILLERMO RUIZ , Colombian national, identified with identification card No. 79.152.495, holder of professional card No. 40.066 of the Colombian Ministry of Justice and/or JUAN DAVID BARBOSA , identified with identification card No. 79.984.338 issued in Bogotá, holder of professional card No. 138153 and/or FELIPE FRANCISCO SOLANO TORRES identified with identification card No. 1.082.925.838 of Santa Marta, holder of professional card No 254.049 from POSSE HERRERA RUIZ. Address: Carrera 7 No. 71 - 52 Torre A Piso 5, Bogotá, Colombia Telephone: + (57 1) 325 7300 Email: juan.barbosa@phrlegal.com ; felipe.solano@phrlegal.com
Status of the company	Our company is currently operating, it was founded in 2003.

1.2. If the company represents the business interests of another firm, indicate:

Our company is a privately owned company, thus this question is not applicable to our company.

1.3. Other aspects

Distribution of capital: indicate the list of shareholders and their participation in the capital of the company.

CONFIDENTIAL

FOLIO 3504
CORRESPONDE A

**SISTEMAS DE DISTRIBUCIÓN, APORTADA POR
PLANET CORPORATION Y LIAN JIANG CHINGLUH
SHOES CO., LTD, CON CARÁCTER
CONFIDENCIAL.**

CONFIDENTIAL

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR	
Versión Pública:	
Folio No.	3505

185
170

Please refer to **Exhibit No. 2 -Distribution of capital** of Chingluh Group for required information.
(Confidential Information)

Indicate whether the company has shares in other companies dedicated to the production, export or marketing of the product under investigation. Specify in which companies and the proportion of the shares.

(Confidential Information)

Describe the commercial structure of the company, mentioning subsidiaries or affiliates involved, whenever the case, as well as natural or corporate persons associated and/or related companies and a description of each.

Please refer to **Exhibit No 3-Commercial structure** of Chingluh Group for required information.
(Confidential Information)

1.4. Distribution systems

Explain in detail your distribution channels, both in domestic and export markets. Include a flowchart.

With respect to export markets, please refer to **Exhibit No. 4-Distribution Channels** for the flowchart for the channels of distribution of subject products of Planet and Chingluh. *(Confidential Information)*

During the period of dumping of review, *(Confidential Information)*. The sales process is as follows:

(Confidential Information)

If exports to Colombia transit through another country, also describe the distribution channels in such country. Include a flowchart.

The footwear is exported from *(Confidential Information)* to *(Confidential Information)*.

(Confidential Information)

Indicate whether the prices and terms of sales differ by type of customer and/or market. Explain the reasons for such differentiation. In general terms, indicate the conditions of sales by type of customs and/or market.

(Confidential Information)

If you sell through a related client, indicate if the prices and/or terms of sale for such type of client are different from those applicable to unrelated customers.

(Confidential Information)

2. INVESTIGATED PRODUCT

CONFIDENTIAL

FOLIO 3506
CORRESPONDE A

**PROCESO DE PRODUCCIÓN, APORTADA POR
PLANET CORPORATION Y LIAN JIANG CHINGLUH
SHOES CO., LTD, CON CARÁCTER
CONFIDENCIAL.**

CONFIDENTIAL

166
171

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR	
Versión Pública:	
Folio No.	3507

2.1. Describe the technical characteristics of the product manufactured by your company that is subject to the ongoing investigation, both for domestic and markets that export to Colombia. Include an explanation of the differences and similarities among these (references, uses, physical characteristics, chemical characteristics, etc.)

Our companies produces sports shoes, there is no difference for export to Colombia and other markets on the technical characteristics of the product manufactured by our companies.

Normally, our company produces the footwear with leather, synthetic and textiles for upper and rubber, TPU, EVA for bottom.

References: We produce references of adidas shoes:

Characteristics of the shoes (both technical and physical):

- Physical appearance of the shoes: colours, seam traces, lines, sole
- Materials used (bottom: rubber, TPU, EVA; upper: leather, synthetic, textile, etc.)
- Quality

Uses of the shoes: sport shoes

The footwear we manufacture for adidas has some specific conditions (i.e. Boost foam technology, it has energy return)

2.2. Describe the production process of the product or products investigated.

Please refer to Exhibit No.5-Production process of the product. (Confidential Information)

2.3. Indicate the technical standards that meet the products under investigation, exported to Colombia or other countries. Attach the certificated of conformity with the relevant standards.

Our company meets the brand's quality requirements such as A-01, A-09 and A0171, please refer to:

Exhibit No. 6.1 -(A-01 random testing policy)

Exhibit No.6.2-(A-09 minimum test product material)

Exhibit No 6.3-c-(A0171 FGT procedure FTW)

2.4. Attach technical catalogues and/or sheets of the investigated product, containing the technical features mentioned in section 2.1.

Our company follows up brand BOM (Bill Of Material) in brand system and makes procedure process. Please refer to Exhibit No.7-BOM for an example.

CONFIDENTIAL

23

CONFIDENTIAL

167 172

DIRECCION DE COMERCIO EXTERIOR
Versión Publica: _____
Folio No. 3508

2.5. If the merchandise is sold in foreign markets in different quantities and units of those in which the merchandise is sold in Colombia, specify the conversion factor required to get the products on a same basis of comparison.

The merchandise is sold in foreign markets including in Colombia in pairs.

2.6. Indicate the sales volume of the investigated product destined to the domestic market and for each of the exporting markets.

For the sales volume of the investigated product destined to the each of the exporting markets, please refer to Exhibit No. 8-Planet. Sales volume of the investigated product destined to exporting markets. (Confidential Information)

2.7. Indicate the total installed capacity of the company and the installed capacity and used installed capacity for the investigated product, during the analyzed period of the investigation which is 31 of March, 2014 to 31 March, 2015.

Please refer to Exhibit No.9-Chingluh Total installed capacity. (Confidential Information)

2.8. Indicate the level of initial and final inventory of the investigated product and describe the inventory policy applicable to such merchandise.

Please refer to Exhibit No.10-Chingluh- Level of initial and final inventory of the investigated product. (Confidential Information)

2.9. Identify the request for sales awaiting clearance to the domestic market,:

There are not sales of Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd. of the investigated product to the domestic market. Thus this question is not applicable to in domestic market.

2.10. Identify the request for sales pending shipment to Colombia.

There are no pending shipments to Colombia during the period of investigation.

2.11. Identify the request for sales pending shipment to countries other than Colombia.

There are no pending shipments to countries other than Colombia during the period of investigation.

3. NORMAL VALUE

In this particular case express the reasons, duly supported, why your company must be considered as a market economy industry. Please support all your argument with the proper evidence.

For the calculation of the normal value, it is relevant the information related to the period of 31 March, 2014 to 31 March 2015.

CONFIDENTIAL

FOLIO 3509
CORRESPONDE A

**CÁLCULO PARA EL VALOR NORMAL, APORTADA
POR PLANET CORPORATION Y LIAN JIANG
CHINGLUH SHOES CO., LTD, CON CARÁCTER
CONFIDENCIAL.**

CONFIDENTIAL

168

DIRECCION DE COMERCIO EXTERIOR	
Version Publica:	
Folio No.	3510

Since the Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd. does not claim Market Economy Industry for this specific investigation, thus this question in this part is not applicable.

3.1. General information regarding sales

Indicate the value and total volume of your sales in the domestic market, Colombian market and other exporting markets during the investigation period. Present data on a monthly basis and specify the sources of information used in each case. The figures presented may be compared with your accounting information during the verification process.

Please refer to Exhibit No. 11-sales-Planet. (*Confidential Information*)

3.2. Normal value for market economy countries

Since the Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd. does not claim Market Economy Industry for this specific investigation, thus these questions in this part are not applicable.

3.2.1. For the calculation of normal value in normal commercial operations

Individually report all sales of the product under investigation realized in the local market during the period of analysis. Attach the state of production costs for the product under investigation (raw materials, direct labor costs and indirect manufacturing costs) for the period under analysis.

Since there are not sales of Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd. of the product under investigation realized in the local market during the period of analysis. Thus this question is not applicable.

3.2.2. Calculation of the normal value when commercial normal business operations are not met in the country of origin or exporting country

Individually report the sales prices for the three largest export markets, comparable in volumes to the sales price for the Colombian market during the period of analysis of the investigation.

For the three largest export markets, please refer to Exhibit No. 12-Planet for report the sales prices. (*Confidential Information*)

For the state of production cost and results for the product under investigation for Colombia, please refer to Exhibit No. 13-Production Cost-Planet. (*Confidential Information*)

4. EXPORT PRICE TO COLOMBIA

Individually report all export transactions to Colombia during the investigation period.

Please refer to Exhibit No. 14-sales to Colombia-Planet for sales to Colombia for during the investigation period. (*Confidential Information*)

5. NORMAL VALUE AND EXPORT PRICE ADJUSTMENTS

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

169
174
3511
CEROCIO EXTE

Both for normal value and the export price, the prices that should be used are those that were effectively paid by the customer, net of discounts on list prices and reimbursements.

Identify quantity discounts, place of delivery or other items and identify the methodology used for the calculation of discounts and/or commissions, and support them with the corresponding documentation.

The price lists (*Confidential Information*) for the exporting marketing of Colombia during the investigation period, please refer to **Exhibit 15- price list (FOB)**. (*Confidential Information*)

6. RELEVANT ADDITIONAL INFORMATION

Provide any other information not required in this questionnaire form that you consider relevant for the investigation.

7. EVIDENTIARY PRACTICE REQUIREMENTS

Relate the evidence provided and that you are requesting to be practiced in the investigation.

This is not applicable.

8. CONFIDENTIALITY

This document and its exhibits are presented in a public and confidential version, as required by Article 44 of Decree 2550 of 2010.

The reserved information hereby presented refers to commercial, financial and accounting information of **Planet Corporation** and **Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd**, which is considered as Confidential Information in accordance to Article 15 of the Colombian Constitution, which provides, in a peremptory manner that "*for purposes of tax or legal and cases of inspection, supervision and intervention, the State may require the submission of accounting ledgers and other private documents, under the terms established by law*", as well as by Article 260 of Decision No. 486 of the Andean Community, which has direct effect in Colombia and provides that "*It will be considered as a business secret any undisclosed information that a natural or legal person legitimately holds, which be used in any productive, industrial or commercial activity, and can be transmitted to a third party, provided that information is: a) a secret, this is, that as a whole, it is not generally known or readily accessible to any person that would normally handle this type of information b) has commercial value because it is secret; c) it has been subjected to reasonable measures by the rightful holder to keep it secret. (...)*". (Bold and underlined added)

Accordingly, we hereby provide the confidential information contained in this questionnaire, which can only be known by the Authority:

- Distribution of capital: **Section 1.3**
- Commercial Structure: **Section 1.3**
- Distribution systems: **Section 1.4**

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

DIRECCIÓN DE COMERCIO	170 175
Versión Pública:	
Folio No.	3512

- Production process: **Section 2.2**
- Sales volume of the investigated product: **Section 2.6**
- Total installed capacity: **Section 2.7**
- Level of initial and final inventory: **Section 2.8**
- General information regarding sales: **Section 3.1**
- Production costs and results: **Section 3.2.2**
- Report of the sale prices for the three largest export markets: **Section 3.2.2**
- Export price to Colombia: **Section 4**
- Normal Value and export price adjustments including price list: **Section 5**

9. EXHIBITS

This questionnaire is accompanied with the following exhibits:

- **Exhibit No. 1: Certificates of Good Standing for each Company.**
 - Exhibit No. 1.1. Certificate of Good Standing for **Planet Corporation**
 - Exhibit No. 1.2 Certificate of Good Standing for **Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd**

Exhibit No. 2: Distribution of capital Chingluh Group

Exhibit No. 3: Commercial Structure of Chingluh Group

Exhibit No. 4: Distribution Channels

Exhibit No. 5: Production process

Exhibit No. 6: Technical standards and certificates of compliance

- Exhibit No. 6.1 -(A-01 random testing policy)
- Exhibit No.6.2-(A-09 minimum test product material)
- Exhibit No 6.3-c-(A0171 FGT procedure FTW)

Exhibit No. 7: BOM-Bill of material.

Exhibit No. 8: Planet -Sales volume of the investigated product destined to exporting markets

Exhibit No. 9: Chingluh- Total installed capacity

Exhibit No. 10: Chingluh- Level of initial and final inventory of the investigated product

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

176
176
CONFIDENCIO EXTERIOR
3513

Exhibit No. 11: Sales-Planet

Exhibit No. 12: **Three largest export markets**-Planet for report the sales prices.

Exhibit No. 13: **Production cost**-Planet

Exhibit No. 14: **Sales to Colombia**-Planet

Exhibit No.15- **Price list (FOB)**

10. NOTIFICATIONS

Notifications will be received at my attorney's office.

Juan David Barbosa

Dirección: Carrera 7 No. 71-52, Torre A, Oficina 706

Bogotá D.C.

Sincerely,

梅村建二

Mr. Kenji Umemura

Legal Representative

Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd

黄源道

Mr. Huang Yuan Tao,

Legal representative

Planet Corporation

CONFIDENTIAL

~~177~~
177

Exhibit No. 1.1. Certificate of Good Standing for Planet
Corporation.

SECRETARÍA DE ECONOMÍA	
Versión Pública	
Folio No.	354

#5
178

Exhibit No. 1.2 Certificate of Good Standing for Fu Jian

Lionscore Sport Products Co.,Ltd.

COMMERCIAL EXTERIOR

3515

~~174~~
179

Exhibit No. 2: Distribution of capital Chingluh Group

CONFIDENTIAL

DIRECCION DE COMERCIO EXTERIOR	
Version Publica:	
3516	

Planet Corporation
Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd.
Exhibit-1.3
Distribution of capital of Chingluh Group

CONFIDENTIAL INFORMATION

Note:

Confidential Version

Doc No.	3517
Version	1.0
Doc Name	EXTERNAL EXTERIOR

#15
180

176
181

Exhibit No. 3: Commercial Structure of Chingluh Group

CONFIDENTIAL

COMMERCIAL EXTERIOR
3518

Commercial Structuere of Chingluh Group

CONFIDENTIAL INFORMATION

CONFIDENTIAL EXTERIOR
3519

Exhibit No. 4: Distribution Channels

CONFIDENTIAL

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR

Versión Pública: 3520

Folio No. _____

Exhibit-1.4
Distribution channels

ONSHORE

OFFSHORE

Confidential Information

Distribution channels

Version 1.0
3521
EXTERIOR

179
184

Exhibit-1.4
Distribution channels

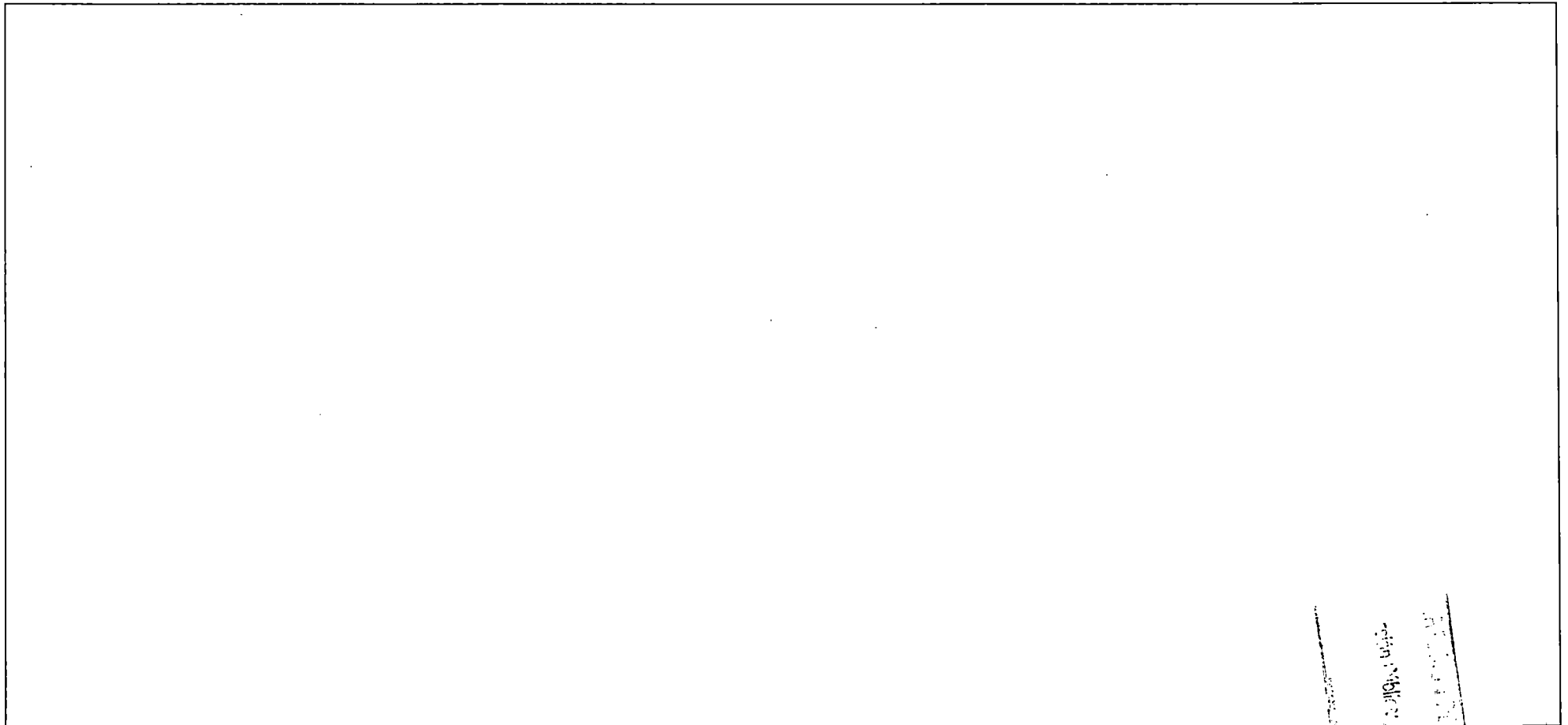
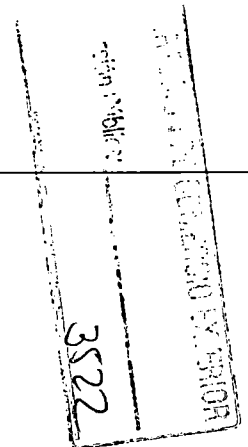


Exhibit-1.4
Distribution channels



100
105

~~106~~
186

Exhibit No. 5: Production process

CONFIDENTIAL

DIRECCIÓN DE PROYECTOS	
Versión Pública:	
Folio No.	3523

Shoes making flow chart-CTB

CONFIDENTIAL INFORMATION

CONFIDENTIAL INFORMATION
3524

187
182

INFORME DE COMERCIO EXTERIOR

Exhibit No. 6.1 -(A-01 random testing policy)

3525

184
189

adidas GROUP	Area Quality/SEA	Policy number	Version 02	Printed Date: 22/10/2014 Page 1 of 4 Effective Date: 22/10/2014
<u>A-01 Footwear random testing</u> <u>Guideline</u>				3526

Index Update – A-01 Footwear random testing Guideline

Update Date	Changed Items
November 2005	• First Launch
July 2011	• Filing rule extended to liquids, solvents and adhesive system components
August 2012	• Address of Porst & Partner updated.
May 2013	• Sampling adjusted
July 2014	• Scope extended with shoe parts and finished shoes • Sampling amount extended • Re-definition of schedule

Purpose

This guideline controls and monitors the **mandatory** random A-01 testing process from shoe factory side for the items mentioned in the scope.

It is a **mandatory** addition for the Footwear area to the adidas Group A-01 policy

Scope

- Materials
- Finished components (e.g. sockliners, heel counters, plates)
- Liquids (e.g. paints, adhesives, primer) used in production
- Shoe parts (e.g. upper parts) different to the single material (e.g. leather that has a film print attached, added at T1's factory)
- Finished shoes final inspected from the ware house

1. General

- Subject of testing
All hazardous substances mentioned in the **adidas Group A-01 policy** (full dots • **and** circles o) can be subject of any random testing.
- Test amount and test frequency
 The amount of randomly tested items is completely under the responsibility of the footwear factories. The same is for the testing frequency.

105
190

adidas GROUP	Area Quality/SEA	Policy number	Version 02	Printed Date: 22/10/2014 Page 2 of 4 Effective Date: 22/10/2014 3527
<u>A-01 Footwear random testing</u> <u>Guideline</u>				

- Payment

All random tests are done under the factory's responsibility and payment. Whether the costs of A-01 rejected materials are charged back to other involved parties (e.g. T2) and how, is also under the decision of the factory.

2. Schedule

- a) On a monthly base the nominated A-01 representative from the factory lab provides a testing schedule for his factory. The selected materials from the testing schedule are taken out of the production material warehouse and sent to a 3rd party laboratory (local or abroad) of factory's choice.

A-01 representative is also the person deciding which items from the selected testing items types are tested and if he wants them to be tested on ∞ items

- b) Samples for testing must be chosen from the latest incoming order of materials or components. Shoes and shoe parts must come from latest production
On materials/components consider to select items (and colours) not being tested during the last six months or which had failed tests.

c) Sampling

Testing Item	Sample amount	Sending amount to 3rd party lab	Reference sample amount at T1 lab
Material*	4 A4 samples	2 A4 samples	2 A4 samples
(Finished) Component	5 sets	3 sets	2 sets
Shoe parts	5 sets	3 sets	2 sets
Liquids	depends on 3rd party lab	depends on 3rd party lab	depends on 3rd party lab
Shoes**	4 pairs	2pairs	2 pairs

* in case of leather the testing pieces must be taken from same hide

**biggest size possible

Make sure the stored reference samples are not influenced by any environmental effect (e.g. light, dust, chemicals...) that can change material properties

In case a testing item fails the A-01 random test, the remaining reference sample must be sent for a confirmation test to the referee 3rd party lab.

Once the sample has been sent out for testing, the test results should be back one week after the 3rd party lab has received the testing items.

The amount of the liquid which is sent to the 3rd party lab for testing must be stored in the factory laboratory area, too.

108
191

adidas GROUP	Area Quality/SEA	Policy number	Version 02	Printed Date: 22/10/2014 Page 3 of 4
<u>A-01 Footwear random testing</u> <u>Guideline</u>				Effective Date: 22/10/2014 3528

- d) The testing items together with all needed information are sent to the 3rd party lab latest one week after warehouse has receipt the A-01 random testing schedule.
- e) Factory lab A-01 representative receives the test reports from 3rd party lab latest after 2 weeks of sending the testing items
3. Procedure of handling Rejected test reports after A-01 random testing

- a. **Generally:** All tested items which failed in random testing have to be treated as mentioned in adidas Group A-01 policy chapter 4.4.

In case of **rejected results**, factory lab A-01 representative ensures that he communicates the findings immediately to the adidas Group Senior Quality Manager and other related internal and external partners to decide on the next steps:

- **Production of the affected product has to be stopped immediately**
- Check whether the A-01 yearly test report received from material supplier has a released status and is still valid.
- Use the stored reference samples from factory laboratory storage and send it to the nominated referee laboratory **Intertek/ Porst & Partner** for confirmation test:

Intertek/Porst & Partner	Wuerzbürger Strasse 152 90766 Fuerth Germany Phone : +49-911 740750 Fax : +49-9117407530	Mr. Kay Groenhardt	kay.groenhardt@intertek.com
--------------------------	--	--------------------	-----------------------------

Make sure all necessary information is attached to the reference sample and that Intertek/Porst & Partner is aware that the package contains a testing item for re-test and re-confirmation (probably an email which announces the package should be sent in addition)

- FW Quality in HQ (Dieter Eppelsheimer/Harald Schäfer) must be informed about the re-check
- Ask Intertek to send a copy of test report to FW Quality in HQ by email, too.

107
192

adidas GROUP	Area Quality/SEA	Policy number	Version 02	Printed Date: 22/10/2014 Page 4 of 4 Effective Date: 22/10/2014 3529
<u>A-01 Footwear random testing</u> <u>Guideline</u>				

b. Actions after receipt of test results from confirmation test

- Inform Senior Quality Manager and FW Quality in HQ (Dieter Eppelsheimer/Harald Schäfer) about the result, no matter if it will be released or rejected.
- If test result shows **released**, production can be continued.
- When the test result is again **rejected**, following actions must start:
 - Further investigation of concerned shoe factory and material supplier to be finished within 2 days after receipt of test results (see Annex 7a):

Material Supplier	Material concerned	T2 production location of concerned material	Material production month	Material Color	Material Thickness	Material amount shipped	Other adidas-Group factories material from this production month was sent to

Shoe Factory	Articles concerned	Production month(s)	Amount of material left in WH	Amount pairs produced	Amount pairs shipped	PO.#/ Destination

- With the receipt of additional affected shoe factories in other countries, respective Senior Quality Manager has to inform Senior QM in the concerned countries and the factories there have to start the same investigation and actions :
 - In case production, using the rejected material is already finished, factory management has to stop delivery of the related products out of the factory warehouse
 - In case products, using the A-01 rejected material, have been shipped

138
100
193

adidas GROUP	Area Quality/SEA	Policy number	Version 02	Printed Date: 22/10/2014 Page 5 of 4
<u>A-01 Footwear random testing</u> <u>Guideline</u>				Effective Date: 22/10/2014 3530

already, HQ FW Quality has to be informed and will decide on next steps.

4. adidas Group exceptional testing request or testing of shoes taken from abroad warehouses

- The adidas Group HQ can make special requests for random testing on materials in case of acute problems, which may also contain the test items of circle. In this case the A-01 factory representative needs to modify the test schedule for the respective month. Results will be handled as mentioned in Chapter 3. Additionally Team Leader HQ Laboratory is informed about the results.
- It will also happen that FW Quality requests shoes for A-01 testing. For that kind of testing 3 pairs (preferably in a size > 10.5 UK) will be requested from warehouse.

Two pairs of the selected shoes are sent for testing to **Intertek/Porst & Partner**. The remaining pair is stored in the FW Quality area in Herzo.

- Depending on the test report status, the following steps count:

- a. If the shoe is released, FW quality team will inform LO lab team and the respective Senior Quality Manager. It is their task to inform the responsible factory teams from which the tested shoe was taken. Payment for the test will be taken by adidas Group FW quality dept.
- b. In case the shoe did not pass A-01 tests, the communication flow will be same. In any rejected case factory will be held responsible for all created costs (including the testing costs) and the costs which follow from the rejected test result.

- Additionally, if shoes are left in the factory warehouse from the production of which the shoe was tested, Senior Vice President FW Quality together with the respective Senior Manager Quality decide what will happen to the remaining shoes.

In case the final result leads to a C-Grad of the respective product, shoes in the factory warehouse as well as in the adidas Group subsidiary have to be destroyed under the supervision of the HQ Footwear Quality Department. Cost will be charged on the factory expenses.

5. Filing of test reports and samples

- Test report files must be stored either as hardcopy or as uploaded files for 5 years.
- Testing samples must be kept for 2 years.
- Liquids, solvents and adhesive system components should be kept for 6 month in clean glasses (e.g. bottles) which have tightened caps and in dark storage conditions in a chemical cabinet. After that time they must be depolluted in the right and environmentally safe way.

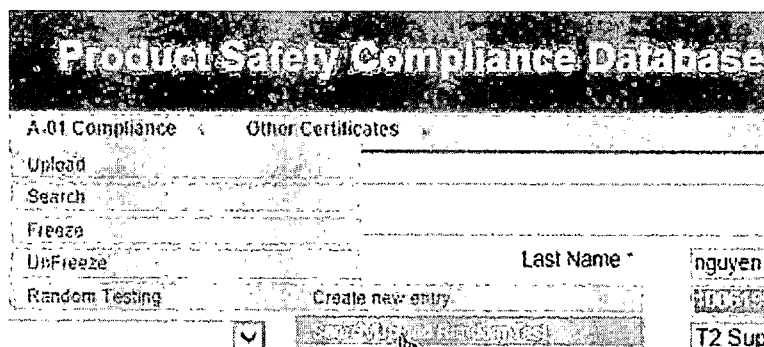
adidas GROUP	Area Quality/SEA	Policy number	Version 02	Printed Date: 22/10/2014 Page 6 of 4
<u>A-01 Footwear random testing</u> <u>Guideline</u>				Effective Date: 22/10/2014
				3531

6. Monthly Tracking report

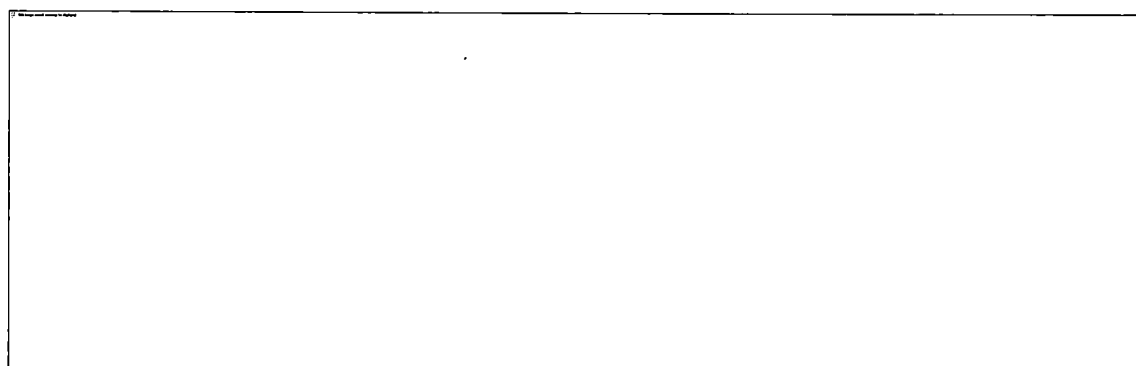
This report can be taken out directly from the A-01 database system. It is the task of the nominated A-01 team leader of each factory lab to create the report and to communicate it

To get the report, following steps must be taken :

Step 1: Open the A-01 database system. Go to A-01 compliance > random testing> search/
upload random test



Step 2: choose necessary information for Division and Month round and click search



The following screen appears

200
196

adidas GROUP	Area Quality/SEA	Policy number	Version 02	Printed Date: 22/10/2014
				Page 7 of 4
A-01 Footwear random testing Guideline				Effective Date: 22/10/2014
				Folio No. 3532

Product Safety Compliance Database

Home | Logout

[CPSIA Compliance](#) |
 [A-01 Compliance](#) |
 [Other Certificates](#) |
 [Audit Reports](#) |
 [Admin](#) |
 [Help](#)

VIEW A-01 RANDOM TESTING

[Hide/Show](#) |
 [Search](#)

VIEW FILTER

Division: FOOTWEAR

Month round: Select

T1 Factory: Please Select

Material Type: Leathers, natural leather, PU coated leat, Polymers, EVA materials, rubber material

Requested Parameter: Please Select

Requester name: Please Select

T2 Supplier:

Material name:

Material color:

Brand: ADIDAS, ADIDAS CYCL, adidas Y-3, ASHWORTH

VIEW LIST

Request#	Date	Requester	division	Month / Quarter Round	Size
1000004307	04/17/13	Indah Widjanarti	FOOTWEAR	Jul/2014	10002
1000008964	07/18/13	Stephen Zhou	FOOTWEAR	Jul/2014	10251
1000008964	07/18/13	Stephen Zhou	FOOTWEAR	Jul/2014	10251
1000029463	06/10/14	TiThiet Nguyen	FOOTWEAR	Jul/2014	10005
1000029463	06/10/14	TiThiet Nguyen	FOOTWEAR	Jul/2014	10005

54 items found, displaying 1 to 5. [First/Prev] 1 2 3 4 5 6 7 8 [Next/Last]

Step 3: Export the findings as an excel file that you can save or open on your computer

7. Annex

a. Factory investigation table



Investigation table
after rejected A-01 R

201
196

Exhibit No.6.2-(A-09 minimum test product material)

DIRECCION DE USUARIOS	
Versión Pública:	
Folio No.	3533

Laboratory Procedure Manual (Footwear)

A-09

Minimum Test on Production material

Index Update – Minimum Test on Production material A-09

Update Date	Changed Items	Version Publica	Folio No.
14.04.09	• Complete revision of table and procedure		
03.07.09	• Update with feedback from factories		
01.12.09	• Update with feedback from factories		
03.26.10	• Update with feedback from factories		
02.16.11	• ST-22 added for toe box		3534

Valid for :All kinds of incoming production material into the factory laboratory

Purpose

This procedure describes the handling of adidas Group released development materials during incoming material testing in the factory laboratory for production release.

The items in the attached table show all mandatory tests for the different material types necessary for the production release. Other tests mentioned in the relevant PDM use purposes are optional and should only be performed when necessary or when the factory laboratory has enough testing capacity available.

The inserted table shows combinations of all critical test items for each material type in all use purposes; it does not show the minimum test items for a material type



A-09 table Feb
2011.xls

How to use the A-09 file?

- Open the attached document with a double-click in EXCEL
- In the main Menu, go to Data → Filter → Show all (now all lines are shown up).
- Go to the table
 - o select your concerned material type,
 - o click the Arrow besides the type
 - o click "Non Blank" in Filter area, then all the needed test items and related test frequency will show up.
- You will see now the test selection containing numbers like 1, ½, ¼ ..., this is the testing frequency
 - o 1 means each shipment
 - o ½ means every second shipment
 - o ¼ means every fourth shipment
 - o 1/w means once per week

adidas PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL INFORMATION:

This document contains proprietary and confidential information belonging exclusively to adidas. If you are not an intended and authorized recipient of this document, you are hereby notified that any dissemination, copying or use of any information in this document is strictly prohibited by law. If you have received this document in error or without authorization, please immediately notify the adidas Legal Department at (503) 797-4443 (Collect).

Laboratory Procedure Manual (Footwear)

A-09

Minimum Test on Production material

- PO means test per each PO

Handwritten notes: "3335" and "Handwritten notes" with a signature.

Legend to the A-09 table

Test Item	Material Type	Description	Remark
CF	All except leather	If quantity of a shipment less than 10 yards, only CF items are to be tested	
	All	For same shipment, if materials only differ in colour, choose one material for full test, others for CF items only	
	Thread	Test light colour on FT-08 and FT-11, dark colour on FT-02 and FT-10	
ST-02	Lining	Not needed for this type	
ST-03	Component-GCS	Test refer to QA-Plan	
ST-02	Midsole		
GE-12			
GE-13		If not possible on Midsole, test on the plate	
GE-24	PU synthetic	Flexometer test after hydrolysis only needed for soccer upper use purpose	
FT-02	Wrapping paper	Only when paper is coloured	
GE-07	All	The result in FTR should be on the result level of DTR	
GE-09	Polymer/Component	Measure where it is accurately possible, if it is not possible no point for evaluation	
GE-24	Leather/Synthetic	1X A direction and 1X B direction	
GE-27	EVA	Only if used as outsole	
GE-63	Synthetic/leather	Only if used as (heel/collar- tongue- and FF-) lining	
ST-02	Leather/Synthetic	2x A direction and 2x B direction	
	Textile	2x A1 direction and 2x A2 direction and 2x B direction	
ST-03	Leather/Synthetic/Textile	2x A direction and 2x B direction	
	Synthetic	For soccer shoe only	
ST-06	Test after 1 week hydrolysis	Not required here, but factory needs to do random check on this item	
	Leather/Synthetic	One adhesion and one cementation specimen is enough for the test, in case the specimen fails, do re-test from another hide/roll of the same lot	
	Synthetic	In case re-test fails, each future incoming shipment must be tested until material shows improvement on this testing item	
CT-07	CPSC Parts	all finished components which can cause injury for human being according to CPSC law	

NOTE :

1. For test items mentioned in A-09 but not requested in the use purposes of FTR, PDM/RAM shall consider this for not to be tested
2. If a same material shipment, consists of different production lots, each lot must tested separately: For a same material but shipped separately, if we can ensure they all from the same production lot, then one report can be shared

adidas PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL INFORMATION:

This document contains proprietary and confidential information belonging exclusively to adidas. If you are not an intended and authorized recipient of this document, you are hereby notified that any dissemination, copying or use of any information in this document is strictly prohibited by law. If you have received this document in error or without authorization, please immediately notify the adidas Legal Department at (503) 797-4443 (Collect).

Exhibit No 6.3-c-(A0171 FGT procedure FTW)

DIRECCIÓN:	
Versión Pública:	
Folio No.	3536

FGT Testing Procedure

Document Owner:
 Team Leader Laboratory
Dieter Eppelsheimer

Author:
 Team leader Product Integrity
Aleksandar Djulabic

Approval:
 Director Product Integrity
Eric Jeandin

Departments affected:

- Project Management
- Factories
- Liaison Offices
- Footwear Quality
- Product Testing
- Laboratories

Version	Date	Modifications	Pages
01	October 2009	First Launch	
01	December 2009	Feedback from Asia added and tables updated	
01	February 2010	Matrix updated for FGT-03 and the changes from kids safety Policy	
01	March 2010	Policy updated with new version of Test report format Development Matrix corrected for Leisure on FGT-30 Reporting updated	
01	April 2010	Test FGT-02 + FGT-30 changed from CW to MW	
01	27 April 2010	Conversion table for allocation table added (see Annex 6.4)	
02	17. Sep 2010	Added process flow charts, canceled FGT-02+FGT-30, various matrix revisions	
03	November, 2011	Introduction of a/r-PTS data base for management of FGT samples and test reports	
04	December 09, 2011	Changing FGT-58 procedure to "Dynamic stud bending" and matrix update	
05	Aug 28, 2012	Product safety allocation of FGT's with no restricted release	
06	Aug 30, 2012	Product safety allocation of FGT's with no restricted release - upd	
07	Sep,12 2012	Inclusion of FGT-08 parts into FGT product safety group	
08	Nov,23 2012	Inclusion of FGT-10 and matrix update	
09	Jan 15, 2013	Restructure update	
10	May 31, 2013	Promo order handling	14

Notes:

adidas GROUP	Procedure	Document No A0171	Version 10	Page: 2 / 15
				Approval Date: 6/14/2013
				Effective date: 6/14/2013
FGT Testing Procedure				Effective until further notice

206
201

1 Definition and Purpose

FGT (**Finished Goods Testing**) is a combination of several testing procedures conducted on finished products (shoes) only. Additionally to the common material and component tests the FGT tests consider the interaction between the different materials once they are combined on the finished product by bonding, welding, stitching and various mechanical connection types (laces, velcro etc.). It also measures the performance of single materials used on a specific part of the product. It is a way to simulate faster some aspects of human wear test, predict visual and mechanical product properties during projected market life cycle (aging of the product) and detect material performance issues which cannot be seen on single material tests which are done before final product is assembled.

Based on the above definition, this document is to provide clear guidelines about the adidas-Group FGT testing concept and a working procedure for all FGT testing related processes, during development, commercialization and production stages.

2 Scope

The procedure is applicable across all brands and divisions for adidas-group footwear products and must be followed by all Tier 1 suppliers which are directly or indirectly part of aSL (including so-called "agent factories").

3 FGT Concept

3.1. FGT Testing Process

FGT- Testing starts latest in development in CR2 and ends in the commercialization stage CS1.

Exemption is Football category where FGT testing can start in earlier stages. During production, mainly random FGT-Tests are requested according to the FGT-Production-Matrix.

The following table illustrates this.

CR 1	CR 2	CS1	CS2	PT/FP	Production
no FGT tests	FGT tested	FGT tests in case of no FGT fast tracking in CR 2 stage	no FGT tests	no FGT tests	FGT Tests acc to Production Matrix

3.1.1 Fast Tracking

Fast tracking is used to speed up the product creation process.

When a project has a released FGT status and does not have further changes on materials or construction, the project can be fast tracked and does not need to undergo a



Procedure

Document No

A0171

Version

10

Page: 3 / 15

FGT Testing Procedure

Approval Date:
6/14/2013

Effective date:
6/14/2013

Effective: until
further notice

new testing round and can directly go through the commercialization stages up to production stage.

But whenever a change is done, testing must start again at the last stage.

However, to speed up the product creation process, it is necessary to have a fast tracking decision for both product testing and FGT. If only in one area a fast tracking decision was made, testing is saved but the process will not be accelerated.

Process step	Consequence	Responsibility
Sample room checks with Lab about the FGT test results	Discussion of results with the needed persons	Developer + Factory lab
FGT tests have released status and shoe will not be changed anymore	- Sample can be FGT fast tracked - CR2: Sample can go directly to Production stage without any further FGT tests - CS1 : Sample can go directly to Production stage without any further FGT tests	Factory lab
FGT tests have rejected status	Sample cannot be FGT fast tracked and must undergo the necessary tests for the next relevant stage	Factory lab

3.2. General Process

The process steps in the FGT testing process are the same for all development and commercialization stages but the consequences of test results are different:

CR2:

- **PASS:** all required FGT-tests are passed and the product can go ahead to the next stage, in case of no changes the MW and/or CW can be FGT fast tracked and no further FGT tests need to be performed until production
- **FAIL:** of any FGT-test,
 - No re-test required for CR2 but to bring the shoe to the next stage, necessary improvement must be done and can be re-tested either in current or next stage.
 - No FGT fast tracking possible.

CS1:

- **PASS:** all required FGT-tests are passed and the shoe can go ahead to the next commercialization stage and no further FGT tests need to be performed until production.
- **FAIL:** for MW and/or CW the single failed FGT-test have to be re-tested until pass. For single FGT-tests which passed, no re-test is necessary
In case the needed improvement leads into a design or material change, all required FGT tests need to be passed again.

CS1 is seen as the ultimate show stopper to release the MW or CW of a certain model or article for production.

FGT Testing Procedure

The table on the next page illustrates the FGT process including the responsibilities and the consequences which have to happen with each process step.

DIRECCIÓN GENERAL DE CALIDAD
 División Calidad
 Folio No. 3540

Process step	Consequence	Responsibility
Materials must have released status		LO Lab manager
Factory lab is informed about new sample round	- Lab testing capacities must be planned - Tesing must be prioritised	Developer
Samples are produced		Developer
Samples are sent to factory lab once available	Shoes which are ready for testing have to be sent right away	Developer
Samples are tested		Factory lab
Test results are discussed		Developer + Factory lab + LO lab management
Sample is released	Test report is written	Factory Lab
	Specimens are stored	
	PJM is informed	Developer
	FGT Fast Tracking is possible	Factory Lab
Sample is rejected	Decision of re-test is made	LO lab manager
	Can the material be improved ?	LO material Team
	Improvement of workmanship/ process possible ?	Production + Developer
	PJM is informed	Developer
	- Test report is written - Specimens are stored	Factory lab
	Fast Tracking is not possible	
Decided that re-test is conducted		LO lab management
Sample for re-test is produced	Re-tested samples need to have higher priority in sample room	Developer
Re-Test is done	- Sample has highest testing priority - Only the former rejected tests are repeated	Factory lab
Re-Test is released	Test report is written	Factory lab
	Specimens are stored	
	PJM is informed	Developer
	FGT Fast Tracking is possible	Factory Lab
Re-test is rejected	Decision for a 2nd re-test is made	LO lab management
	Can the material be again improved ?	LO material Team
	Additional improvement of workmanship/process possible ?	Production + Developer
	PJM is informed	Developer
	- Test report is written - Specimens are stored	Factory lab
	FGT Fast Tracking is not possible	
Decided that 2nd re-test is conducted		LO lab management
Sample for re-test is produced	Re-tested samples need to have higher priority in sample room	Developer
2 nd Re-Test is done	- Sample has highest testing priority - Only the former rejected tests are repeated	Factory lab
2nd Re-Test is released	Test report is written	Factory lab
	Specimens are stored	
	PJM is informed	Developer
	FGT Fast Tracking is possible	Factory Lab
2nd Re-test is rejected	PJM is informed	Developer
	- Test report is written - Specimens are stored	Factory lab
	FGT Fast Tracking is not possible	
Decision of next steps	What changes must be done and implemented	Developer

FGT Testing Procedure

DIRECTOR
Effective until
further notice
Version 10

3.2.1. Process handling for FGT-30 Weartest Simulator and FGT-75 Slippery test

FGT-30 - For development type TN and for Level A, shoes, wear test simulation is conducted in HQ. Projects which have the allocation level B; C; D; E are tested in the respective factory laboratory according to matrix. Testing on projects with F allocation (DNT) is optional and should be done on random basis following request from factory lab manager.

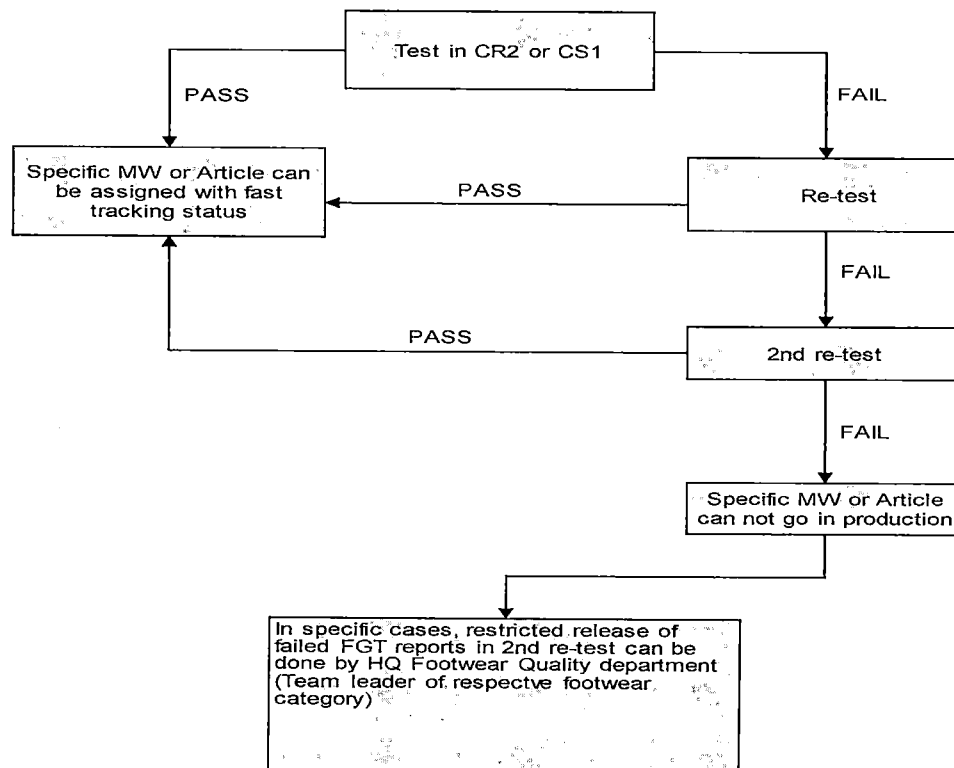
A conversion table from the former numeric allocation level to the new letter allocation level can be found as Annex 6.4.

FGT-75 - Factories need to send samples (Kids sandals, M's and W's slides and Outdoor) for CR2 and CS1 (optional) stages for testing in HQ, following FGT matrix. Adidas samples need to be sent to Herzo (att. Georg Tiefel) and Reebok samples to Boston (att. Gina Proctor). HQ will enter test results into already created FGT test reports from factory side in a - PTS.

3.3. Decision process flow for development and production

3.3.1. Decision process flow for development

FGT test process flow in development stage



 GROUP	Procedure A0171	Document No A0171	Version 10	Page: 6 / 15
				Approval Date: 6/14/2013
				Effective date: 6/14/2013
				Effective: until further notice

FGT Testing Procedure

210
205

Request process flow:



Request process
flow

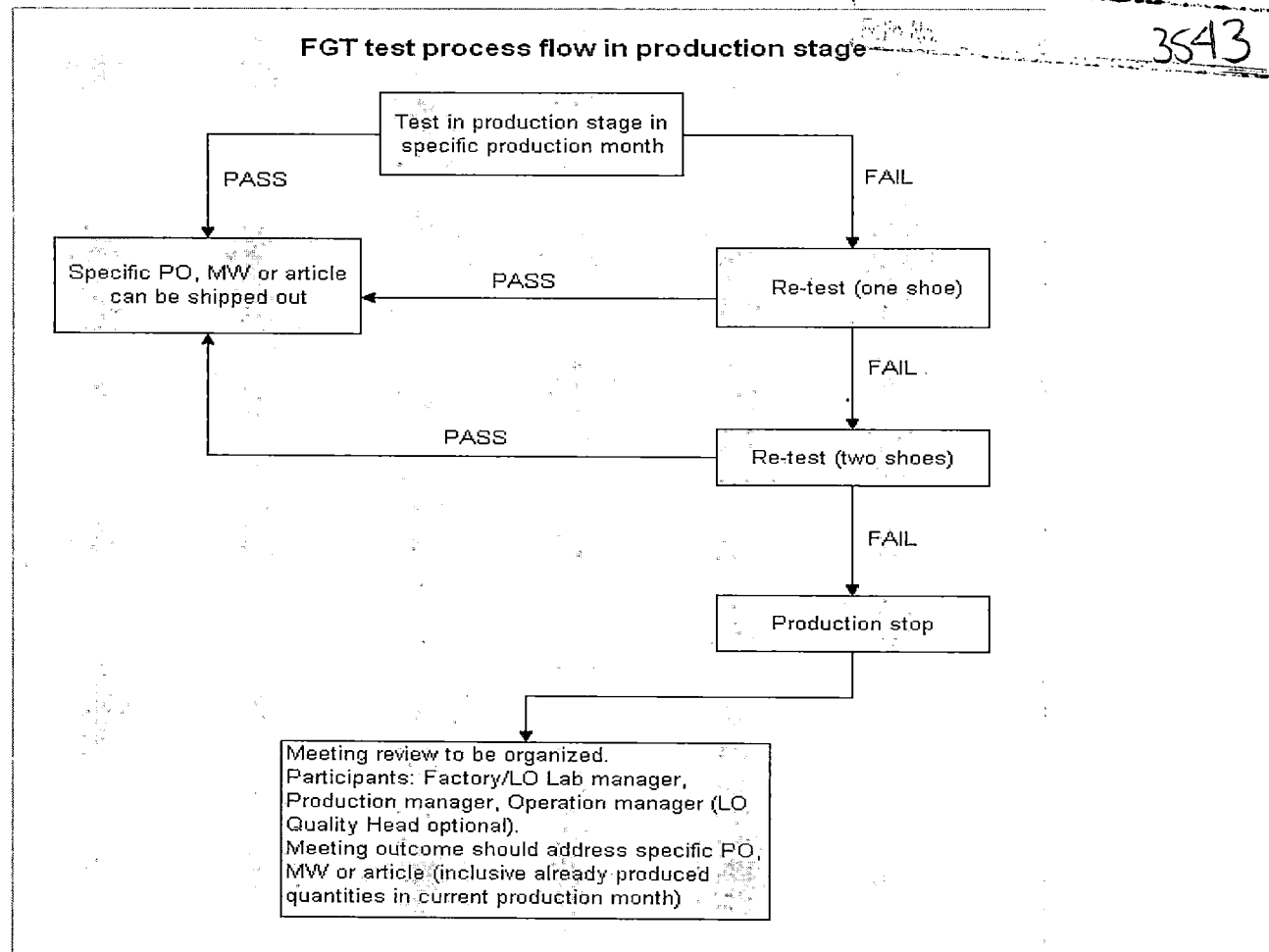
DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR	
Versión Pública:	
Folio No.	3542

Important note:

Due to the safety nature of defects that are identified with specific test procedures, and the potential legal implications that might result in the markets where the product is distributed, NO LIMITED RELEASES can be granted on test results from following FGT tests: FGT-08 (specific items), 13, 13+14, 19, 58, 75 and 78. Testing items which are affected in FGT-08 are parts which are closely linked to overall integrity of footwear and present clear safety issue if broken – e.g. pulling parts on sandals or women high heels shoes. Requests need to be created and (after approval) stored in the system by article # or MW # (one request for one article # or one request for one MW #).

FGT Testing Procedure

3.3.2. Decision process flow for production



3.4. Handling of Transferred Products

If a project is transferred from one factory to another or from one country to another, the FGT tests from the last released stage must be completely repeated in the product receiving factory.

The FGT test report with the results of the FGT tests of the former factory must be part of the transfer package. The respective factory lab manager must have access and information on this.

In case the shoe was already FGT fast tracked by the former factory the tests based on the matrix must be repeated and the decision on fast tracking must be re-newed

adidas GROUP	Procedure	Document No A0171	Version 10	Page: 8 / 15
				Approval Date: 6/14/2013
				Effective date: 6/14/2013
				Effective: until
FGT Testing Procedure				further notice

212
207

DIRECCION DE CONTROL DE CALIDAD Version Publica: Fecha:	3544
---	------

4 FGT Matrix

The FGT matrix was created as a simplified way to show which tests need to be performed for which development type for both Performance and Leisure products. The details and the requirements from each style follow the individual FGT procedures

The FGT Matrix is divided into two single Matrices, the Development-/Commercialization Matrix and the Production Matrix

4.1 Development-/Commercialization Matrix

Development and commercialization stages where tests need to be done are CR2 and CS1.

The following matrix is valid for shoes in all different development types that are made in the development rooms of the factories.

The table following the Development-/Commercialization Matrix on the next page shows the relation of the different development types as they are named in the different Brands.

FGT Testing Procedure

Development/Commercialisation Matrix

Product Level	FGT Test	FGT-01 Aging with Hydrolysis	FGT-02 Shoe flex	FGT-03 Static waterproof	FGT-04 Aging with Sunlight	FGT-07 + FGT-13 Bonding after aging (Adiwashing)	FGT-08 Closure parts pulling	FGT-10 Centrifuge test (60 min)	FGT-12 Dynamic waterproof	FGT-13 Bonding Test	FGT-13 + FGT-14 Bonding after aging (Wascator)	FGT-19 Receptacle torque strength	FGT-21 Reverse hook test	FGT-22 Rubbing aging of closure parts	FGT-28 Polymer Component Adhesion	FGT-30 Wear test Simulator	FGT-34 Slid torque	FGT-46 Ozone Test on Rubber	FGT-52 Thread Measurement	FGT-57 Rubbing fastness on sandal footbed	FGT-58 Dynamic stud bonding	FGT-64 Rain test	FGT-68 Non Marking test	FGT-75 Slipper test	FGT-78 Kids safety (CPSIA)
	Tested on	Article (CW)	Article (CW)	Model (MW)	Article (CW)	Model (MW)	Model (MW)	Model (MW)	Model (MW)	Model (MW)	Model (MW)	Article (CW)	Model (MW)	Model (MW)	Model (MW)	Model (MW)	Model (MW)	Model (MW)	Model (MW)	Article (CW)	Article (CW)	Article (CW)	Article (CW)	Model (MW)	Model (MW)
	Shoes needed per test	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe/Upper	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	5 shoes	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 right shoe	1 shoe	3 shoes
Performance	American Football	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM		TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS	TN NM		TN	TN NM*	TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Baseball	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM		TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS	TN NM		TN	TN NM*	TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Baseball Bat	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM		TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS	TN NM		TN	TN NM*	TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Cricket	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM		TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS	TN NM		TN	TN NM*	TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Football	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM		TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS	TN NM		TN	TN NM*	TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Golf	TN NS NM NC	TN NS NM	TN NS NM	TN NS NM NC		TN NS NM	TN NS NM	TN NS NM		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS	TN NM		TN	TN NM*	TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Hockey	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS					TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Indoor	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS					TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	KSA	TN NS NM NC	TN NS NM	TN NS NM	TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS					TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Lacrosse	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM		TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS	TN NM		TN	TN NM*	TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
Sport	Olympic Sports	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS					TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Outdoor Adventure	TN NS NM NC	TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NS NM		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS	TN NM		TN	TN NM*	TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Rugby	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM		TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS					TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Running	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS					TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Softball	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS					TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Swim	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS				TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM		
	TAF	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS					TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Tennis	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS	TN NM		TN	TN NM*	TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Training Aerobics	TN NS NM NC	TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NS NM		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS					TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Walking Sport conditioning	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS					TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
Leisure	Classics	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS	TN NM		TN	TN NM*	TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Style Essential	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS					TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Onseth Sports Casual Skat	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS					TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Performance Culture	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS					TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Sport Style Athletic element	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS					TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Sport Licensed	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS					TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Training	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS					TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	
	Originals	TN NS NM NC	TN NS NM		TN NS NM NC		TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM			TN NS NM	TN NS NM	TN NM NS					TN NS NM NC	TN NO	TN NM*	TN NS NM	

* - NM only if new material is used on outsole
g - Slides/Sandals only

no need to perform test	TN-Totally new	TD-Take downs
test must be performed	NS-New Silhouette	MC-Mix component
test on request, The decision whether a test needs to be requested is made by Development	NS-New material	TN-TD
test on request, The decision whether a test needs to be requested is made by S&S	NC-New color	EO-NS
	CO-Carry over	MC-TN
	EO-outside outsole	

adidas	Reebok
TN :Totally New	NU/B :New Upper/Bottom (= new tooling)
NS :New Silhouette	NU/B :New Upper
NM :New Material	MU :Material Up (Update)
NC :New Color	CU :Color Update
CO :Carry Over	CO :Carry Over

NOTE:... Takedowns (adult shoes downgraded to kids- or women shoes) are tested the same way than their adult category.

Version 10
3545
2008

214
209

adidas GROUP	Procedure	Document No A0171	Version 10	Page: 10 / 15
	FGT Testing Procedure			Approval Date: 6/14/2013
				Effective date: 6/14/2013
				Effective: until further notice

- The colours in the test area have the following meaning:

1	no need to perform test
2	test must be performed
3	test on request. The decision whether a test needs to be requested is made by development
4	test on request. The decision whether a test needs to be requested is made by QAS

DIRECCIÓN DE CONTROL CALIDAD	
Versión Pública:	
Folio No.	3846

- The numbers in the Matrix show the minimum number of the to be tested shoes per model and/or article. The testing amount can be increased by factory decision and their own costs, but shall not be lower than the mentioned amount in the matrix.
- All kinds of kids, children, juniors and infants shoes, including take downs, are part of the matrix. If requirements are different, it is mentioned in the single test method.
- For the type NS, mainly the tests which are upper related shall be conducted. When the tooling had already a FGT release, the bottom related FGT-tests can be performed randomly or left out. The final decision on this is made by development.
- On type NC only the colour related tests must be performed. When the new colour material is also used in the bonding area, a bonding test acc to FGT 13+14 is mandatory.
- Depending whether the new material on type NM is in the upper or the bottom, the relevant tests must be performed.
- Shoe for testing can be combined between tests to reduce the testing quantity
- Additional tests need to be decided by development.

4.2 Production Matrix

4.2.1 Matrix

The difference to the development matrix is that the production matrix contains the sampling. Development types are no longer relevant.

Some tests which have been performed on MW during development stage are now performed on CW.

The decision making process in case a shoe is rejected is also different to the development stages: For production, the adidas operation team makes the final decision.

 GROUP	Procedure	Document No A0171	Version 10	Page: 11 / 15
				Approval Date: 6/14/2013
				Effective date: 6/14/2013
				Effective: until further notice

FGT Testing Procedure

Production Matrix

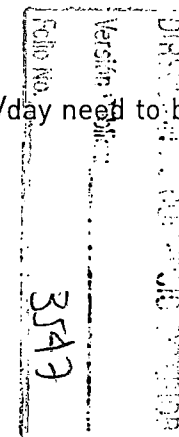
Product Level	FGT Test	FGT-01 Aging with Hydrolysis	FGT-02 Shoe flex	FGT-03 Static waterproof	FGT-04 Aging with Sunlight	FGT-07 + FGT-13 Bonding after aging (Adwashing)	FGT-08 Closure parts pulling	FGT-10 Centrifuge test (30 min)	FGT-12 Dynamic waterproof	FGT-13 Bonding Test	FGT-13 + FGT-14 Bonding after aging (Wascator)	FGT-19 Receptile torque strength	FGT-21 Reverse hook test	FGT-22 Rubbing aging of closure parts	FGT-28 Polymer Component Adhesion	FGT-30 Wearfast Simulator	FGT-34 Stud torque	FGT-46 Ozone Test on Rubber	FGT-52 Thread Measurement	FGT-57 Rubbing fastness on sandal footbed	FGT-58 Dynamic stud bending	FGT-64 Rain test	FGT-68 Non Marking test	FGT-78 Kids safety (CPSA)	FGT Test
	Tested on	Article (CW)	Article (CW)	Model (MW)	Article (CW)	Model (MW)	Model (MW)	Model (MW)	Model (MW)	Model (MW)	Model (MW)	Article (CW)	Model (MW)	Model (MW)	Model (MW)	Model (MW)	Model (MW)	Model (MW)	Model (MW)	Article (CW)	Article (CW)	Article (CW)	Article (CW)	Model (MW)	Tested on
	Shoes needed per test	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe/upper	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 shoe	6 shoes	1 shoe	1 shoe	1 shoe	1 right shoe	1 shoe	Shoes needed per test
Performance	American Football																								American Football
	Baseball																								Baseball
	Basketball																								Basketball
	Cricket																								Cricket
	Football																								Football
	Golf																								Golf
	Hockey																								Hockey
	Indoor																								Indoor
	KSA																								KSA
	Lacrosse																								Lacrosse
	Olympic Sports																								Olympic Sports
	Outdoor Adventure																								Outdoor
	Rugby																								Rugby
	Running																								Running
	Soccer																								Soccer
	Swim																								Swim
	T&F																								T&F
	Tennis																								Tennis
	Training, Aerobics																								Training
	Walking, Sport conditioning																								Walking
	Classics																								Classics
Sport	Style Essential																								Original Sports
	Original Sports, Casual, Skate																								Performance Cu
	Performance Culture																								Style Essential
	Sport Style, Athletic element																								Sport Style
Lifestyle	Sport Licensed																								Training
	Training																								Training
	Originals																								Originals

Tested on all projects which have stretched rubber parts

Mandatory test - Random selection of each MW/CW/Month
Test on request - Random selection of each MW/CW/Month
Mandatory test - Minimum 1 shoe per line per day
Mandatory test - Module 1-min 1 shoe per line per one day and Module 2-min 1 shoe per line per two days
Mandatory test - Every PO
Mandatory test - Test frequency will be specified by QAS/OP team
Mandatory test - Test frequency will be specified by QAS/OP team
No testing necessary

Status : 09.12.2011

Note : FGT-13 : If in a day an assembly line is running more than 1 MW, then the same number of produced MW/line/day need to be tested



210

adidas GROUP	Procedure	Document No A0171	Version 10	Page: 12 / 15
				Approval Date: 6/14/2013
				Effective date: 6/14/2013
				Effective until: further notice
FGT Testing Procedure				

216
211

4.2.2 Sampling

The sampling process for Production is different to the sampling plan in development stages. Referring to the production matrix, the following sampling rules apply:

3548

	Mandatory test - Random selection of each MW/CW/Month
	Test on request - Random selection of each MW/CW/Month
	Mandatory test - Minimum 1 shoe per line per day
	Mandatory test - Module 1-min 1 shoe per line per one day and Module 2-min 1 shoe per line per two days
	Mandatory test - Every PO
	Mandatory test - Test frequency will be specified by QAS/OP team
	Mandatory test - Test frequency will be specified by QAS/OP team
	No testing necessary

- Randomly selection MW//CW/month
Production team in accordance with operation team and lab decides for which product the test will be performed
- Test Frequency will be specified by QAS/OP team
The amount of how many shoes need to undergo the test are decided between the QAS, the lab manager and the operation team
- Test Frequency for bonding in production
The laboratory - and QIP manager have to create a list of projects which are in production on a weekly base. With this list on hand, the adidas Group OM decides which product undergoes which bonding test module. The following are available:

Module 1

minimum 1 shoe per line per day

Module 2

minimum 1 shoe per line per two days

- Every PO
Test must be conducted on every PO. The amount of tested shoes depends on the size of the PO:
 - PO size ≤ 1000 pairs $\rightarrow$ 1 pair is tested
 - PO size 1001 – 3000 pairs $\rightarrow$ 2 pairs are tested
 - PO size > 3000 pairs $\rightarrow$ 5 pairs are tested

If a PO is separated into several sub-POs, the test does not have to be performed on each sub-PO when the sub POs are produced at the same day.

FGT Testing Procedure

5 Storage of FGT Test Reports

5.1 Sample storage and storage duration

The following table describes the quantity and the filing duration for FGT tested shoes and bonding frames. The storage conditions are described in the lab functional direction.

	Characteristic of sample to be filed	Quantity	Filing duration (in month)	
			Hand-written Test reports	Samples
Bonding Tests	Testing frame		12	9
Finish Goods Test	Unworn shoe	1 half pair	12	9

5.2 Test reports storage

FGT test reports should be stored in a/r-PTS data system.

6 Annexes

6.1 FGT Test Reporting

To document FGT results, a FGT samples and test reports need to be entered in a-PTS.

The report must be created at CR2, CS1 and Production. Test report must also include all needed worksheets (following "FGT in a-PTS – Data entry guidelines" file posted in e-room).

6.2 Matrix File

The following file hosts the FGT Matrices in their original format. The file can be also found in the FGT eroom.



Microsoft Excel
97-2003 Worksheet

6.3 Conversion table for Allocation Level

Allocation level old	1	1,5	2	2,5	3	DNT
Allocation level new (start 26.04.2010)	A	B	C	D	E	F

213

adidas GROUP	Procedure	Document No A0171	Version 10	Page: 14 / 15
	FGT Testing Procedure			Approval Date: 6/14/2013
				Effective date: 6/14/2013
				Effective until: NOV 2013

DIRECCION DE CALIDAD
 Version Publica: 3550

7 Promo order handling

The below table is outlining the FGT Testing for Promo orders, which can be Athlete Service orders (AS), Sports Marketing orders (SM), Standard Promo orders (PR) for Athletes, celebrities, teams, promotional events, special inline orders and at once Promo orders specific for Reebok.

The table is showing the minimum requirement; it is lying under the discretion of the factory to increase the testing in case of necessity.

Info: a complete FGT Testing requires in average 5prs Testing quantity per model.

PROMO Orders (only applied to orders produced in sample room/Promo line).		
Product Level	PERFORMANCE	SPORT / LEISURE
0 - 20prs (PO based)	decision by factory*	no testing*
21 - 100prs (PO based)	selected FGT Testing based on use purpose and material combination (FGT-13 mandatory)	selected FGT Testing based on use purpose and material combination (FGT-13 mandatory)
101 - 10 000prs (PO based)	FGT Testing (following inline requirements)	FGT Testing (following requirements)

**If model not yet buy-ready (no CWA/SCS sign-off), so called Dev. Comm. Promo orders the regulation for 21 - 100prs has to be applied.*

PROMO orders are following the A-09 using tested and released materials, passed A-01 test mandatory.
 PROMO orders produced in production line together with inline orders are following the standard inline testing process.
 Valid per PO, however, if different materialways of one model are combined (although several PO's), no need to test on PO level, but combine the materialways of same models.
 PROMO orders produced in production line are following the inline testing requirements.

8 Glossary

NOTE... Most definitions have been taken from the Footwear glossary

CR (Concept Review)

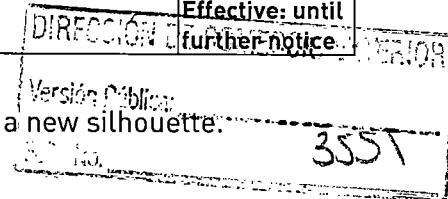
Review and merchandising of prototypes from sourcing factories based upon marketing and design direction, technical execution, costing and performance quality.

CS1 (Commercialization Stage 1)

CS1 is the second formal evaluation process (after CR2), in which the product is evaluated for fit, performance, and construction. The CS1 also marks the start of the commercialization process - the process of readying the product for mass production .

adidas GROUP	Procedure	Document No A0171	Version 10	Page: 15 / 15
				Approval Date: 6/14/2013
				Effective date: 6/14/2013
				Effective: until further notice
FGT Testing Procedure				DIRECCIÓN DE OTROS

279
214



TN (Totally New)

defines a unique combination of a new tooling (new MS or OS and a new silhouette).

NS (New Silhouette)

is a combination of a newly designed silhouette and an existing tooling (OS & MS in an existing combination regardless if it's the first season of the tooling).

NM (New Material)

defines a new material concept of an existing product

NC (New Colour)

is an additional new colour to an existing product and existing MW.

MS (New Midsole)

A unique combination based on existing silhouette and existing outsole where the midsole is new

NO (New Outsole)

A unique combination based on existing silhouette and existing midsole but new outsole

MW (Material Way)

The MW is equal to the former expression of Model. The MW is a specific material variation of a product that is created by Project Management to serve the marketing requirements defined by the Material Concept .

CW (Colour Way)

The CW is equal to the former expression of Article. A Colorway is defined as the execution of a product in a certain combination of colors .

CWA (Colour Way Activation)

All stages required to approve a Colorway for production have been processed: Marketing, HQ Development, Customs, LO Operations, and LO Costing have signed off and authorized production of the product . Articles are now available for actual production orders to be placed. Activation FOB and production time periods have been approved. The article can be unlocked in the International Article Master (IAM) so that purchase orders can be placed

QAS (Quality Assurance Supervisor)

This person is the adidas contact person to the factory laboratory. He/she reports into the LO laboratory manager. The tasks are defined in the laboratory functional direction.

51

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR	
Versión Pública	
	3552

Exhibit No. 7: BOM-Bill of material.

Product Brief: falcon elite 3 m / 14876961 - A / CO / M / Adults / HQD: Dummy / Retail Intro: 01-Jun-14 / FW2014 / Q3 | Materialway: 11818768 / Textile / F / / 8.5 | Last: 21035 / 21035 / A | MacroModel: 31799 / 34237 / Running / 6.0-12.5,13.5,14.5 / Size UK all | Factoryway: / Dev. Factory: | 13-Jul-15 | Page:1

This document contains proprietary and confidential information belonging exclusively to adidas Group

Part Number	Part Name	Material/Dens./Hard./Thick./L/W/H/Treat.	Material Supplier	Material Status	BLACK 1 / METALLIC SILVER / SOLAR SLIME - C - ME Status: Activated 12851308, D67155	Treatment
40	Toe Box	TFL 303 0.4MM///0.4.MM/1.0.M/44.0.INCH//	HAN YOUNG	Released	NATURAL/ NA02	
45	Toe Cap	SUN KID///1.2.MM/1.0.M/54.0.INCH//	SAN FANG CHEM	Released	CORE BLACK/ A0QM	
45	Toe Cap	ENAMEL (P 000 WHR)///1.0.M/1.0.M//	SAN FANG CHEM	Released	CORE BLACK/ A0QM	
45-1	matt. print	PRINTING SCREEN////////	T1 FACTORY	Released	CLEAR/ 9987	
45-2	printed	PRINTING SCREEN////////	T1 FACTORY	Released		
45-3	fluorescence color	SUN KID///1.2.MM/1.0.M/54.0.INCH//	SAN FANG CHEM	Released	None/ NA03	
45-3	fluorescence color	NEON II///1.0.M/1.0.M//	SAN FANG CHEM	Released	None/ NA03	
45-3	fluorescence color	ENAMEL (P 000 WHR)///1.0.M/1.0.M//	SAN FANG CHEM	Released	None/ NA03	
420	Vamp	LJ A 5028 AD 2///1.0.YARD/54.0.INCH//	JADE LONG JOHN	Released	CORE BLACK/ A0QM	
1070	Quarter Overlay Lateral	HULEX SCB KID///1.3.MM/1.0.M/140.0.CM//	BAIKSAN	Released	IRON MET./ A3NF	
1070	Quarter Overlay Lateral	UM 36///1.0.M/1.0.M//	BAIKSAN	Released	IRON MET./ A3NF	
1070-1	fluorescence color	HULEX SCB KID///1.3.MM/1.0.M/140.0.CM//	BAIKSAN	Released	None/ NA03	
1070-1	fluorescence color	NEON///1.0.M/1.0.M//	BAIKSAN	Released	None/ NA03	
1070-1	fluorescence color	UM 36///1.0.M/1.0.M//	BAIKSAN	Released	None/ NA03	
1080	Quarter Overlay Medial	HULEX SCB KID///1.3.MM/1.0.M/140.0.CM//	BAIKSAN	Released	IRON MET./ A3NF	
1080	Quarter Overlay Medial	UM 36///1.0.M/1.0.M//	BAIKSAN	Released	IRON MET./ A3NF	
1080-1	fluorescence color	HULEX SCB KID///1.3.MM/1.0.M/140.0.CM//	BAIKSAN	Released	None/ NA03	
1080-1	fluorescence color	NEON///1.0.M/1.0.M//	BAIKSAN	Released	None/ NA03	
1080-1	fluorescence color	UM 36///1.0.M/1.0.M//	BAIKSAN	Released	None/ NA03	
1460	3 Stripes Lateral (with metallic effect)	GLASS 1.0 MM///1.0.MM/1.0.YARD/52.0.INCH//	TIGER	Released	SILVER MET./ 080A	
1460-1	print	PRINTING SCREEN////////	T1 FACTORY	Released	TECH GREY MET. S14/ A6XY	
1460-2	welded	HF WELDING////////	T1 FACTORY	Released		
1460-3	reinf.	WINMELT 2010 NS 0.2MM///1.0.M/54.0.INCH//	JOO WON TECH	Released	CLEAR/ 9987	
1480	3 Stripes Medial (with metallic effect)	GLASS 1.0 MM///1.0.MM/1.0.YARD/52.0.INCH//	TIGER	Released	SILVER MET./ 080A	
1480-1	print	PRINTING SCREEN////////	T1 FACTORY	Released	TECH GREY MET. S14/ A6XY	

zhangarn

216
227

Product Brief: falcon elite 3 m / 14876961 - A / CO / M / Adults / HQD: Dummy / Retail Intro: 01-Jun-14 / FW2014 / Q3 | Materialway: 11818768 / Textile / F / / 8.5 | Last: 21035 / 21035 / A | MacroModel: 31799 / 34237 / Running / 6.0-12.5,13.5,14.5 / Size UK all | Factoryway: / Dev. Factory: | 13-Jul-15 | Page:2

This document contains proprietary and confidential information belonging exclusively to adidas Group

Part Number	Part Name	Material/Dens./Hard./Thick./L/W/H/Treat.	Material Supplier	Material Status	BLACK 1 / METALLIC SILVER / SOLAR SLIME - C - ME Status: Activated 12851308, D67155	Treatment
1480-2	welded	HF WELDING////////	T1 FACTORY	Released		
1480-3	reinf.	WINMELT 2010 NS 0.2MM////1.0.M/54.0.INCH//	JOO WON TECH	Released	CLEAR/ 9987	
2465	Eyelet	ADA 323A AL PAINTING////////10.0.MM//	DAE SUNG EYELET	Released	CORE BLACK/ A0QM	
2465	Eyelet	10.00 MM////////	GENERIC SUPPLIER	Released	CORE BLACK/ A0QM	
2465	Eyelet	6.00 MM////////	GENERIC SUPPLIER	Released	CORE BLACK/ A0QM	
2495	Eyestay	HULEX SCB KID////1.3.MM/1.0.M/140.0.CM//	BAIKSAN	Released	CORE BLACK/ A0QM	
2495	Eyestay	UM 36////1.0.M/1.0.M//	BAIKSAN	Released	CORE BLACK/ A0QM	
2495-1	deco stitching	M 40 NYLBOND////1250.0.M//	COATS BARBOUR	Released	MATCHING/ 4409	
2495-2	fluorescence color	HULEX SCB KID////1.3.MM/1.0.M/140.0.CM//	BAIKSAN	Released	None/ NA03	
2495-2	fluorescence color	NEON////1.0.M/1.0.M//	BAIKSAN	Released	None/ NA03	
2495-2	fluorescence color	UM 36////1.0.M/1.0.M//	BAIKSAN	Released	None/ NA03	
2590	Eyestay Lining Lateral	MEEKRON II////0.8.MM/1.0.M/54.0.INCH//	HYUN DAE	Released	CORE BLACK/ A0QM	
2590	Eyestay Lining Lateral	DE 7////1.0.M/1.0.M//	HYUN DAE	Released	CORE BLACK/ A0QM	
2590-1	S.A	SELF ADHESIVE////1.0.YARD/54.0.INCH//	CRMTO	Released		
2595	Eyestay Lining Medial	MEEKRON II////0.8.MM/1.0.M/54.0.INCH//	HYUN DAE	Released	CORE BLACK/ A0QM	
2595	Eyestay Lining Medial	DE 7////1.0.M/1.0.M//	HYUN DAE	Released	CORE BLACK/ A0QM	
2595-1	S.A	SELF ADHESIVE////1.0.YARD/54.0.INCH//	CRMTO	Released		
3240	Lace	TTW 8009 B////1.0.M/8.0.MM//	PAI HO GROUP	Released	CORE BLACK/ A0QM	
3240	Lace	6.00 MM////////	GENERIC SUPPLIER	Released	CORE BLACK/ A0QM	
3385	Tongue	LJ A 5028 AD 2////1.0.YARD/54.0.INCH//	JADE LONG JOHN	Released	CORE BLACK/ A0QM	
3385-1	deco stitching	M 40 NYLBOND////1250.0.M//	COATS BARBOUR	Released	MATCHING/ 4409	
3585	Tongue Lining	LJ B 496////1.0.YARD/54.0.INCH//	JADE LONG JOHN	Released	CORE BLACK/ A0QM	
3585-1	foam	T 50////1.0.MM/1.0.YARD/60.0.INCH//	CRMTO	Released	CORE BLACK/ A0QM	
3585-1	foam	2.00 MM////////	GENERIC SUPPLIER	Released	CORE BLACK/ A0QM	
3585-2	tricot	TRICOT 36 G////1.0.YARD/60.0.INCH//	CRMTO	Released	CORE BLACK/ A0QM	
3585-3	lamination 2					

zhangarn

3154
212
222

This document contains proprietary and confidential information belonging exclusively to adidas Group

Part Number	Part Name	Material/Dens./Hard./Thick./L/W/H/Treat.	Material Supplier	Material Status	BLACK 1 / METALLIC SILVER / SOLAR SLIME - C - ME Status:Activated 12851308, D67155	Treatment
3605	Tongue Logo	R 8010 0.7 MM//80.0,SHORE A/0.7,MM/1.0,YARD/54.0,INCH//	CHAEI HSIN	Released	CLEAR/ 9987	
3605-1	logo base	PRINTING SCREEN////////	T1 FACTORY	Released	CORE BLACK/ A0QM	
3605-2	3bars	PRINTING SCREEN////////	T1 FACTORY	Released	SOLAR SLIME/ A6ZU	
3605-3	adidas	PRINTING SCREEN////////	T1 FACTORY	Released	SOLAR SLIME/ A6ZU	
3605-4	reinf.	WINMELT 2010 NS 0.2MM////1.0,M/54.0,INCH//	JOO WON TECH	Released	NATURAL/ NA02	
3605-5	printed	PRINTING SCREEN////////	T1 FACTORY	Released		
3605-6	welded	HF WELDING////////	T1 FACTORY	Released		
3625	Tongue Loops	ATT 012 Z////1.0,YARD/35.0,MM//	PAI HO GROUP	Released	CORE BLACK/ A0QM	
3625	Tongue Loops	10.00 MM////////	GENERIC SUPPLIER	Released	CORE BLACK/ A0QM	
3920	Size Label	HEAT SEAL SIZE LABEL (B)////////	PAXAR/BNI/AVERY	Released	BLACK-WHITE/ B019	
3920	Size Label	ADULT////////	PAXAR/BNI/AVERY	Released	BLACK-WHITE/ B019	
4060	Collar Lining	LJ B 496////1.0,YARD/54.0,INCH//	JADE LONG JOHN	Released	CORE BLACK/ A0QM	
4060-1	foam	T 50////1.0,MM/1.0,YARD/60.0,INCH//	CRMTO	Released	CORE BLACK/ A0QM	
4060-1	foam	2.00 MM////////	GENERIC SUPPLIER	Released	CORE BLACK/ A0QM	
4060-2	tricot	TRICOT 36 G////1.0,YARD/60.0,INCH//	CRMTO	Released	CORE BLACK/ A0QM	
4060-3	lamination 2					
4060-4	PE film for white lining				None/ NA03	
4090	Collar Padding	T 50////1.0,MM/1.0,YARD/60.0,INCH//	CRMTO	Released	CORE BLACK/ A0QM	
4090	Collar Padding	10.00 MM////////	GENERIC SUPPLIER	Released	CORE BLACK/ A0QM	
4120	Collar Reinf.	AD 06 NON WOVEN///0.6,MM/1.0,YARD/54.0,INCH//	HSINNJY IND.	Released	CORE BLACK/ A0QM	
4120-1	with adhesive	SELF ADHESIVE////1.0,YARD/54.0,INCH//	CRMTO	Released		
4125	Collar Reinf. Medial	AD 06 NON WOVEN///0.6,MM/1.0,YARD/54.0,INCH//	HSINNJY IND.	Released	CORE BLACK/ A0QM	
4125-1	with adhesive	SELF ADHESIVE////1.0,YARD/54.0,INCH//	CRMTO	Released		
4205	Topline Reinf.	TEQ 190602////1.0,YARD/12.0,MM//	MON CHIN	Released	CORE BLACK/ A0QM	
4205	Topline Reinf.	4.00 MM////////	GENERIC SUPPLIER	Released	CORE BLACK/ A0QM	

zhangarn

355
218
225

Product Brief: falcon elite 3 m / 14876961 - A / CO / M / Adults / HQD: Dummy / Retail Intro: 01-Jun-14 / FW2014 / Q3 | Materialway: 11818768 / Textile / F / / 8.5 | Last: 21035 / 21035 / A | MacroModel: 31799 / 34237 / Running / 6.0-12.5,13.5,14.5 / Size UK all | Factoryway: / Dev. Factory: | 13-Jul-15 | Page:4

This document contains proprietary and confidential information belonging exclusively to adidas Group

Part Number	Part Name	Material/Dens./Hard./Thick./L/W/H/Treat.	Material Supplier	Material Status	BLACK 1 / METALLIC SILVER / SOLAR SLIME - C - ME Status:Activated 12851308, D67155	Treatment
4280	External heel counter	ELASTOLLAN 660 D//60.0.SHORE D/////	FRAMAS CHINA	Released	CARBON MET. S14/ A6Y2	
5120	Sockliner	012 25C DC ADIBOUNCY//25.0.ASKER C/////	DONG LIAN	Released	CORE BLACK/ A0QM	
5120	Sockliner	3.50 MM////////	GENERIC SUPPLIER	Released	CORE BLACK/ A0QM	
5120-1	LOH	LOH CM EVA SOCKLINER////////	T1 FACTORY	Released		
5135	Sockliner Cover	LJ B 1 VISA TERRY////1.0.YARD/44.0.INCH//	JADE LONG JOHN	Released	SOLAR SLIME/ A6ZU	
5145	Sockliner Logo	WATER BASE SOCKLINER LABEL////12.0.MM/58.0.MM//	GUO XIANG	Released		
5145-1	SUPERCLOUD logo				CORE BLACK/ A0QM	
5235	Thread 2	M 40 NYLBOND////1250.0.M//	COATS BARBOUR	Released	MATCHING/ 4409	
5255	Upper Thread	M 40 NYLBOND////1250.0.M//	COATS BARBOUR	Released	MATCHING/ 4409	
7535	Gathering Tape	TEQ 190602////1.0.YARD/12.0.MM//	MON CHIN	Released	FTWR WHITE/ 01F7	
7535	Gathering Tape	4.00 MM////////	GENERIC SUPPLIER	Released	FTWR WHITE/ 01F7	
7545	Insole	RA 52211 T////1.0.YARD/54.0.INCH//	LI CHENG	Released	CORE BLACK/ A0QM	
7710	Midsole	022 50C IM/0.22.G/CBCM/50.0.ASKER C/////	CHING LUH	Released	SOLAR SLIME/ A6ZU	
7710-1	LOH	LOH IM EVA STD 130////////	T1 FACTORY	Released		
7710-2	border paint				CARBON MET. S14/ A6Y2	
7930	Outsole					
7930-1	forefoot	60A 80 SO RERUB EPM 3 NM//60.0.SHORE A/////	CHING LUH	Released	CORE BLACK/ A0QM	
7930-2	rear foot	60A 40 SO AW NM//60.0.SHORE A/////	CHING LUH	Released	CORE BLACK/ A0QM	
7930-6	LOH	LOH CM RUBBER STD 115////////	T1 FACTORY	Released		
7930-7	special color cost					
7930-8	cutting hole and trimming cost					
8911	Costing Thread	COSTING THREAD////////	GENERIC COSTING SUPPLIER	Released	MATCHING/ 4409	
8912	Costing Cement	COSTING CEMENT////////	GENERIC COSTING SUPPLIER	Released	MATCHING/ 4409	
9025	Outer Carton	COSTING OUTER CARTON////////	GENERIC COSTING SUPPLIER	Released	NATURAL/ NA02	

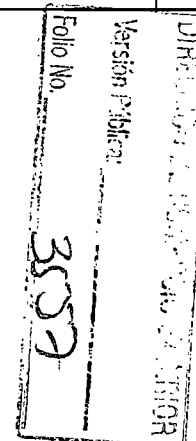
zhangarn

3556

612 422

This document contains proprietary and confidential information belonging exclusively to adidas Group

Part Number	Part Name	Material/Dens./Hard./Thick./L/W/H/Treat.	Material Supplier	Material Status	BLACK 1 / METALLIC SILVER / SOLAR SLIME - C - ME Status: Activated 12851308, D67155	Treatment
9030	Outer Carton Label	OUTER CARTON LABELS////////	PAXAR/BNI/AVERY	Released	NATURAL/ NA02	
9035	Stuffing Paper	STUFFING PAPER////75.0,CM/35.0,CM//	FU GUI	Released	NATURAL/ NA02	
9035	Stuffing Paper	35.00 CM////////	GENERIC SUPPLIER	Released	NATURAL/ NA02	
9035	Stuffing Paper	75.00 CM////////	GENERIC SUPPLIER	Released	NATURAL/ NA02	
9055	Shoe Box	NSPB2X SPORT PERFORMANCE SHOE BOX////////	L+E	Released	BLACK-WHITE/ B019	
9060	Shoe Box Label	INNER BOX LABEL////////	PAXAR/BNI/AVERY	Released	NATURAL/ NA02	
9070	Hangtag	FOOTWEAR HANGTAG HSD2////////	PAXAR/BNI/AVERY	Released	NATURAL/ NA02	
9075	Hangtag	20030004 FW WIE INSERT////////	PAXAR/BNI/AVERY	Released	NATURAL/ NA02	
9080	Hangtag 3	16539398C APGEMNHOO SUPERCLOUD SP SHOE TAG HANGTAG////////	DONG HING - SML	Released		
9120	Sticker	APGEMKH006////////	DONG HING - SML	Released	NATURAL/ NA02	
9150	Box Sticker	ABSBOOSL////////	AVERY DENNISON	Released		
9205	Wrapping Tissue	WRAPPING PAPER////80.0,CM/36.0,CM//	FU GUI	Released	NATURAL/ NA02	
9205	Wrapping Tissue	36.00 CM////////	GENERIC SUPPLIER	Released	NATURAL/ NA02	
9205	Wrapping Tissue	80.00 CM////////	GENERIC SUPPLIER	Released	NATURAL/ NA02	



**Exhibit No. 8: Planet -Sales volume of the investigated
product destined to exporting markets**

Refer to CD - ROM: "Planet"

Version: Publica	3558
Folio No.	

CONFIDENTIAL

~~227~~
222

Exhibit No. 9: Chingluh- Total installed capacity

CONFIDENTIAL

MERCIS EXTERIOR	
Versión Pública:	
Folio No.	3559

INSTALLED CAPACITY AND PRODUCTION

Production line/Plant: LianJiang Chingluh Shoes Co., Ltd							
Period	Installed Capacity of Production(Pair)		Total Production(Pair)			Level of Use of the Installed Capacity	
	Nominal	Effective	a.Footwear	b.Component	Total(a+b/2)	Nominal	Effective
CONFIDENTIAL INFORMATION							

Notes:

3560
220
223

229
224

**Exhibit No. 10: Chingluh- Level of initial and final inventory
of the investigated product**

CONFIDENTIAL

DATE: 01/01/2000	EXTERIOR
Version: 1.0	3861

Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd.
Appendix IV
Confidential version

Inventory															
Period	Initial Stock (+)			Production (+)			Other in-puts (orders not placed through the system) (-)	Foreign Market Sales - Delivery to offshore affiliate (processing arranger) (-)			Other exports (orders not placed through the system)(-)	Outputs (scrap) (-)		Final Stock	
	Pair			Pair			Pair	Pair			Pair	Pair		Pair	
	finished products	semi- finished products	Total	a. finished products	b. semi-finished products	Total (a+b/2)		finished products	semi-finished products	Total		finished products	Total	finished products	Total
CONFIDENTIAL INFORMATION															

Date: 2023.06.25
 Version: 3562
 Folio No. 225

230

Exhibit No. 11: Sales-Planet

CONFIDENTIAL

282
227

DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN	PRIOR
Versión Publica	
5 de 10	3563

TOTAL SALES VALUE AND QUANTITY-Planet Coporation								
Period March 1 2014 to March 31 2015	Leather	Synthetic	Textile	Harmonized System (6 digit code)	Month	Quantity Pairs	Quantity (sales unit)	Local Currency Value(USD)
DOMESTIC (SALES IN CHINA's MARKET)								
Product manufactured by your own company or group (Please explained which company)	CONFIDENTIAL INFORMATION							
Sales of the product in the domestic market (China)								
Total A								
THIRD COUNTRY (Exports to Third Countries different to Colombia)								
Product manufactured by your own company or group for exports (Lianjiang Chingluh)	CONFIDENTIAL INFORMATION							
Exports of product manufactured by your own company (company located in a third country of the same group)								
Exports of other products(component, sole, upper)								
Total B								
COLOMBIA								
Product manufactured by your own company for exports								
Exports of product manufactured by your own company								
Affiliated (company located in a third country of the same group)								
Unaffiliated (for instance adidas)								
Exports of other products(component, sole, upper)								
Total C								
Total B+C								

~~234~~
229

229

Average Price
in Local
Currency(USD)

DIRECCION DE DEFENSA EN TIERRA

Versión Pública:

Folio No.

3565

Cutting die	Catalog	Qty order no	PO NO	Article	HSCODE	Article Name	Description of product	Market	Sale city(PAIR)	PRICE PER PAIR	Value(USD)	Invoice No.	Invoice date	Date of shipment	DIRECTION for	TYPE OF of	Terms of sale	customer name	CUSTOMER tax/ven- of (country)	type of client
-------------	---------	-----------------	-------	---------	--------	--------------	------------------------	--------	--------------------	-------------------	------------	-------------	--------------	---------------------	------------------	---------------	------------------	------------------	--------------------------------------	----------------

CONFIDENTIAL INFORMATION

Version: 1.0	Version: 1.0
Folio 110	3166

235
230

FOLIO 3567 - 3568

CORRESPONDE A

**VENTAS, APORTADA POR PLANET
CORPORATION, CON CARÁCTER CONFIDENCIAL.**

Exhibit No. 12: Three largest export markets- Planet for
report the sales prices.

Versión Pública

Folio No.

3569

~~236~~
231

Exhibit No. 13: Production cost-Planet

CONFIDENTIAL

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR	
Versión Pública:	
Folio No.	3590

2014/3/31-2015/3/31 Colombia orders production cost

Type (code) of product (article no)	Produced quantity (pair)	A-Variable cost (Raw-Materials)	B-Labor	C-Other variable general expense	D-depreciation	E-Other fixed general expense	F-manufacturing costs (A+B+C+D+E) (USD currency)	G-General and administrative expenses	H-Commercial expenses	I-Financial Expenses	J-Other expenses	K-Total Cost (F+G+H+I+J) (USD currency)
--	-----------------------------	------------------------------------	---------	-------------------------------------	----------------	----------------------------------	---	---	--------------------------	-------------------------	---------------------	---

CONFIDENTIAL INFORMATION

Version	3571
Folio No.	3571

232

FOLIO 3572 - 3583

CORRESPONDE A

**COSTOS DE PRODUCCIÓN, APORTADA POR
PLANET CORPORATION, CON CARÁCTER
CONFIDENCIAL.**

233

~~238~~

Exhibit No. 14: Sales to Colombia-Planet

CONFIDENTIAL

DEPTO. DE DEFENSA EXTERIOR	
Versión Pública	
	3584

240

235

Exhibit No.15- Price list (FOB)

CONFIDENTIAL

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR	
Edición Pública:	
Folio No.	3585

CONFIDENCIAL

Versión Pública

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR	
Versión Pública	
Folio No.	3586

ELOISA FERNANDEZ DELUQUE

Directora Delegada de Prácticas Comerciales

Ministerio de Comercio, Industria y TurismoCalle 28 No. 13^a-15, piso 16

Bogotá, Colombia

Referencia: Planet Corporation y Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd.

Cuestionario para productores extranjeros y/o exportadores. Investigación Antidumping sobre cierto calzado con origen en la República Popular de China, clasificadas en las subpartidas arancelarias 6402.19.00.00, 6402.20.00.00, 6402.91.00.00, 6402.99.10.00, 6402.99.90.00, 6405.90.00.00, 6404.11.10.00, 6404.11.20.00, 6404.19.00.00, 6404.20.00.00, 6405.20.00.00, 6403.19.00.00, 6403.20.00.00, 6403.40.00.00, 6403.51.00.00, 6403.59.00.00, 6403.91.10.00, 6403.91.90.00, 6403.99.10.00, 6403.99.90.00 y 6405.10.00.00.

Proceso Administrativo: D-215-32-80

El Sr. **Kenji Umemura**, mayor de edad, domiciliado en the Aojiang Investment Zone, Lianjiang, Fuzhou, Fujian, China, identificado con el Pasaporte Japonés No. **TK0661078** emitido en **JAPÓN**, actuando en nombre de y como representante de **Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd** y el Sr. **Huang Yuan Tao**, mayor de edad, domiciliado en el P.O BoX 362, Road Town, Tortola, British Islands, identificado con el pasaporte No. 303605798 emitido en **TAIWAN** actuando en nombre de y como representante de **Planet Corporation** tal y como se evidencia en el Certificado de Existencia adjunto al presente documento como **Anexo No. 1** y como productor y proveedor de ADIDAS COLOMBIA LIMITADA (llamado de aquí en adelante "adidas") de los productos bajo investigación, por medio del presente documento presentamos nuestro cuestionario de Compañía productora / exportadora y sus correspondientes anexos para la investigación antidumping de la referencia de acuerdo con el artículo 29 del Decreto No. 2550/2010 y con la Resolución No. 100 del 1 de Julio de 2015.

1. INFORMACIÓN GENERAL DE LAS COMPAÑÍAS

Nombre de los negocios	Planet Corporation, llamado de aquí en adelante "Planet" (Exportador). Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd., llamado de aquí en adelante "Chingluh" (Productor)
Identificación de Impuestos	35012274165946X para Chingluh

Resolución
6694/78
Minjusticia

Comunicación Paralela Traducción Oficial
REANIMACIÓN DE LA LINGÜÍSTICA
ENGLISH - FRENCH - SPANISH
ANGLAIS - FRANÇAIS - ESPAGNOL

CONFIDENCIAL

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR
Versión Pública: 3587
Folio No.

	Planet está N/A debido a que Plantes es libre de impuestos en el país local (Islas Vírgenes Británicas)
Tipo de Compañía	Chingluh es una Compañía de responsabilidad limitada, Planet es una compañía limitada por acciones.
Principal actividad económica	Nuestra compañía está dedicada a la fabricación de calzado. Chingluh es industrial. Planet es una compañía de comercialización, Planet es el exportador de el calzado producido por el productor chino Lian Jiang Chingluh shoes Co., Ltd.
Propósito corporativo	Nuestra compañía es OEM (Fabricante de Equipo Original), nuestra compañía produce zapatos deportivos de las marcas adidas y Reebok según los diseños de la marca.
Representante legal o abogado	Nombre: Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd. Dirección: Aojiang Investment Zone, Lian Jiang, Fuzhou, Fujian, China Número de teléfono: 86-591-2832 8888 Número de fax: 86-591-2616 8778 Dirección correo electrónico del representante: N/A Planet: Nombre: Planet Corporation Dirección: P.O. Box 362, Road town, Tortola, British Virgin Islands Número de teléfono: 86-591-2832 8888 Número de fax: 86-591-2616 8778 Dirección de correo electrónico del representante: N/A
Abogados	JUAN GUILLERMO RUIZ, nacional colombiano, identificado con la tarjeta de identificación No. 79.152.495, tenedor de la tarjeta profesional No. 40.066 del Ministerio de Justicia de Colombia y/o JUAN DAVID BARBOSA, identificado con la tarjeta de identificación No. 79.984.338 emitido en Bogotá, tenedor de la tarjeta profesional No. 138153 y/o FELIPE FRANCISCO SOLANO TORRES identificado con la tarjeta de identificación No. 1.082.925.838 de Santa Marta, tenedor de la tarjeta profesional No 254.049 de POSSE HERRERA RUIZ. Dirección: Carrera 7 No. 71 - 52 Torre A Piso 5, Bogotá, Colombia Teléfono: + (57 1) 325 7300 Correo electrónico: juan.barbosa@phrlegal.com; felipe.solano@phrlegal.com
Estado de la compañía	Activa

1.2. Si la compañía representa los intereses del negocio de otra firma, por favor indíquelo:
Nuestra compañía es una compañía de propiedad privada

1.3. Otros aspectos

Distribución de capital: indique la lista de los accionistas y su participación en el capital de la compañía

Por favor consulte el **Anexo No 2 - Distribución de capital del Grupo Chingluh** para la información requerida (*Información Confidencial*)

CONFIDENCIAL

COMERCIO EXTERIOR	
Versión: "Blic"	3588
Folio: 10	

Indique si la compañía tiene acciones en otras empresas dedicadas a la producción, exportación o comercialización del producto bajo investigación. Especificar en qué compañías y la proporción de la participación.

(Información Confidencial)

Describa la estructura comercial de la compañía, mencionando las subsidiarias o afiliados involucrados, cuando sea el caso, así como las personas naturales o jurídicas y/o compañías relacionadas y una descripción de cada una de ellas.

Por favor consulte el Anexo No 3 - Estructura comercial del Grupo Chingluh para la información requerida *(Información Confidencial)*

1.4. Sistemas de Distribución

Explique en detalle sus canales de distribución, tanto en los mercados domésticos como de exportación. Incluya un diagrama de flujo.

Con respecto a los mercados de exportación, por favor consulte el Anexo No. 4 - Canales de Distribución para el diagrama de flujo de los canales de distribución de los productos sujetos de Planet y Chingluh. *(Información Confidencial)*

Durante el periodo de dumping de revisión, *(Información Confidencial)*. El proceso de venta es de la siguiente manera:

(Información Confidencial)

Si las exportaciones a Colombia transitan a través de otro país, también describa los canales de distribución en dicho país. Incluya un diagrama de flujo.

El calzado es exportado desde *(Información Confidencial)* a *(Información Confidencial)*.

(Información Confidencial).

Indique si los precios y términos de venta son diferentes según el tipo de cliente y/o mercado. Explique las razones de dicha diferenciación. En términos generales, indique las condiciones de venta por tipo de cliente y/o mercado.

(Información Confidencial)

Si usted vende a través de un cliente relacionado, indique si los precios y/o términos de venta para dicho tipo de cliente son diferentes de aquellos aplicables a clientes no relacionados.

(Información Confidencial).

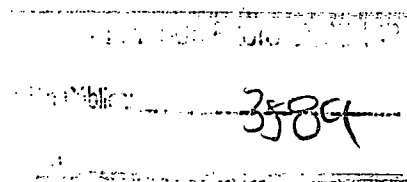
2. PRODUCTO INVESTIGADO

2.1 Describa las características técnicas del producto fabricado por su compañía que está sujeta a la investigación en curso, tanto para el mercado doméstico como para los mercados que exportan a Colombia. Incluya una explicación de las diferencias y

Resolución
46694/78
Minjusticia

Gremio Periodista
TRADUCTORA OFICIAL
RECHAZADO
ENGLISH - FRENCH - SPANISH
ANGLAIS - FRANÇAIS - ESPAGNOL

CONFIDENCIAL



similitudes entre estos (referencias, usos, características físicas, características químicas, etc.)

Nuestra compañía produce zapatos deportivos, no hay diferencia para la exportación a Colombia y a otros mercados acerca de las características técnicas del producto fabricado por nuestras compañías. Normalmente nuestra compañía produce el calzado, cuero, materiales sintéticos y textiles para la parte superior y goma, TPU, EVA para la parte inferior.

Referencias: nosotros producimos las siguientes referencias de zapatos adidas:

Características de los zapatos (tanto técnicas como físicas):

- Apariencia física de los zapatos: colores, rastros de costura, líneas, suela
- Materiales usados (parte inferior: goma, TPU, EVA; parte superior: cuero, sintéticos, textiles, etcétera.)
- Calidad

Usos de los zapatos: zapatos deportivos

El calzado que nosotros fabricamos para adidas tiene algunas condiciones específicas (por ejemplo: tecnología de espuma de estímulo, tiene retorno de energía)

2.2 Describa el proceso de producción del producto o productos investigados.

Por favor consulte el **Anexo No. 5 - Proceso de producción del producto.** (Información Confidencial)

2.3 Indique el estándar técnico que cumplen los productos bajo investigación, exportados a Colombia o a otros países. Adjunte el certificado de conformidad con los estándares relevantes.

Nuestra compañía cumple con los requerimientos de calidad de la marca tales como A-01, A-09 y A0171, por favor consulte:

Anexo No 6.1 - (A-01 política de prueba aleatoria)

Anexo No 6.2 - (A-09 prueba mínima de material de producto)

Anexo No 6.3 - c - (A0171 FGT procedimiento FTW)

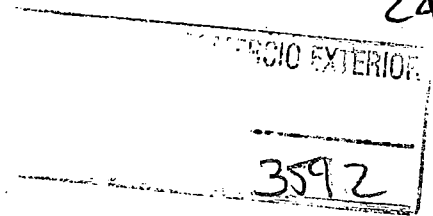
2.4 Adjunte los catálogos técnicos y/o las hojas del producto investigado, conteniendo las características técnicas mencionadas en la sección 2.1.

Nuestra compañía da seguimiento a la BOM (Lista de Materiales) en el sistema de la marca y hace el proceso de procesamiento. Por favor consulte el Anexo No. 7 - BOM para un ejemplo.

2.5 Si la mercancía es vendida en mercados en el exterior en diferentes cantidades similares a aquellas en las cuales las mercancías vendida en Colombia, especifique el



CONFIDENCIAL



factor de conversión requerido/tener los productos sobre una misma base de comparación.

La mercancía es vendida en los mercados en el exterior incluyendo Colombia en Pares.

2.6 Indique el volumen de ventas del producto investigado destinado al mercado doméstico y para cada uno de los mercados de exportación.

Para el volumen de ventas de los productos investigados destinados a cada uno de los mercados de exportación, por favor consulte el **Anexo No. 8 - Planet**. Volumen de ventas de los productos investigados destinados a los mercados de exportación (*Información Confidencial*)

2.7 Indique la capacidad instalada total de la compañía y la capacidad instalada y utilizada para el producto investigado, durante el periodo analizado de la investigación y el cual es 31 de Marzo de 2014 hasta 31 de Marzo de 2015.

Por favor consulte el **Anexo No 9 - Chingluh**. Capacidad Instalada Total. (*Información Confidencial*)

2.8 Indique el nivel de inventario inicial y final del producto investigado y describa la política de inventarios aplicable a aquella mercancía.

Por favor consulte el **Anexo No 10 - Chingluh** - Nivel de inventario inicial y el inventario final de los productos investigados. (*Información Confidencial*)

2.9 Relacione las solicitudes de venta pendientes de despacho al mercado interno especificando:

No hay ventas de Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd. de los productos investigados al mercado doméstico. Por lo tanto esta pregunta no es aplicable en el mercado doméstico.

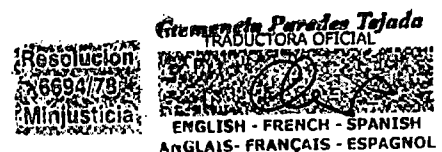
2.10 Relacione las solicitudes de venta pendientes de embarque hacia Colombia especificando:

No hay despachos pendientes a Colombia durante el periodo de investigación.

2.11 Relacione las solicitudes de venta pendientes de embarque hacia otros países diferentes de Colombia especificando:

No hay despachos pendientes a países distintos a Colombia durante el periodo de investigación

3 VALOR NORMAL



FOLIO 3590-3591

CORRESPONDE A

**PROCESO DE PRODUCCIÓN, VOLUMEN DE
VENTAS, APORTADA POR PLANET
CORPORATION Y LIAN JIANG CHINGLUH SHOES
CO., LTD, CON CARÁCTER CONFIDENCIAL.**

CONFIDENCIAL

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR	
Versión Pública:	
Folio No.	3593

En este caso particular exprese las razones, debidamente soportadas, por las cuales su compañía debe ser considerada como una industria de economía de mercado. Por favor soporte todos sus argumentos con evidencia apropiada.

Para el cálculo del valor normal, es relevante la información relacionada con el periodo desde el 31 de marzo de 2014 hasta el 31 de marzo de 2015.

En cuanto Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd. no pretende ser una Industria de Economía de Mercado para esta investigación específica, por lo tanto esta pregunta en esta parte no es aplicable.

3.1 Información General con respecto a las ventas.

Indique el valor y el volumen total de sus ventas en el mercado doméstico, mercado colombiano y otros mercados de exportación durante el periodo de investigación. Precio de los datos sobre una base mensual y especifique las fuentes de información usadas en cada caso. Los valores presentados pueden ser comparados con su información contable durante el proceso de verificación.

Por favor consulte el Anexo No 11 – ventas – Planet (*Información Confidencial*)

3.2 Valor Normal para países con economía de mercado

En la medida en que Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd. no pretende ser una Industria de Economía de Mercado para esta investigación específica, por lo tanto esta pregunta en esta parte no es aplicable.

3.2.1 Cálculo del valor normal en operaciones de comercio normales

Reporte de manera individual todas las ventas de los productos bajo investigación realizadas en el mercado local durante el periodo de análisis. Adjunte un estado de los costos de producción para el producto bajo investigación (materias primas, costos de mano de obra directa y costos indirectos de fabricación) para el periodo bajo análisis.

En la medida en que Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd. no pretende ser una Industria de Economía de Mercado para esta investigación específica, por lo tanto esta pregunta en esta parte no es aplicable.

3.2.2 Cálculo del valor normal cuando no se presenten operaciones comerciales normales en el país de origen o de exportación

Reporte de manera individual los precios de venta para los tres más grandes mercados de exportación, comparables en volumen es con el precio de ventas para el mercado colombiano durante el periodo de análisis de la investigación.

Para los tres más grandes mercados de exportación, por favor consulte el Anexo No 12 – Planet para el reporte de los precios de venta. (*Información Confidencial*)

Resolución
6694/78
Minjusticia

Guillermo Parada Trujillo
TRADUCTORA OFICIAL
ENGLISH - FRENCH - SPANISH
ANGLAIS - FRANÇAIS - ESPAGNOL

CONFIDENCIAL

244

DIRECCIÓN GENERAL DE INVESTIGACIONES
Versión 1.0
Folio No. 3594

Para el Estado costos de producción y resultados para los productos bajo investigación para Colombia, por favor consulte el Anexo No 13 - Costos de Producción - Planet. (*Información Confidencial*)

4 PRECIO DE EXPORTACIÓN A COLOMBIA

Reporte de manera individual todas las transacciones de exportación a Colombia durante el periodo de investigación.

Por favor consulte el Anexo No 14 - ventas a Colombia - Planet para las ventas a Colombia durante el periodo de investigación. (*Información Confidencial*)

5 AJUSTES AL VALOR NORMAL Y AL PRECIO DE EXPORTACIÓN

Tanto para el valor normal como para los precios de exportación, los precios que deben ser usados son aquellos que fueron efectivamente pagados por el cliente, neto de descuentos en las listas de precios y reembolsos.

Identifique las cantidades de descuentos, lugar de despacho u otros asuntos que identifique la metodología usada para el cálculo descuentos y/o comisiones, y soporte de las con la documentación correspondiente.

Para las listas de precios (*Información Confidencial*) para el mercado de exportación de Colombia durante el periodo de investigación por favor consulte el Anexo No 15 - lista de precios (FOB) (*Información Confidencial*)

6 INFORMACIÓN ADICIONAL RELEVANTE

Proporcione cualquier información no requerida en este cuestionario que se considere relevante para la investigación

7 REQUERIMIENTO DE PRÁCTICA DE PRUEBAS

Relacione la evidencia proporcionada y que usted solicita que sea práctica de la investigación. Esto no es aplicable.

8 CONFIDENCIALIDAD

Este documento y sus anexos son presentados en una versión pública y confidencial tal y como es requerido por el Artículo 44 del Decreto 2550 de 2010.

La información reservada presentada en este documento se refiere a información comercial, financiera y contable de Planet Corporation y Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd, la cual es considerada como Información Confidencial de acuerdo con el Artículo 15 de la Constitución Colombiana que considera de una manera perentoria que "para propósitos legales o de de impuestos

Resolución
6694/78
Minjusticia

Traductora Oficial
ENGLISH - FRENCH - SPANISH
ANGLAIS - FRANÇAIS - ESPAGNOL

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR	
Versión Pública	
Folio No.	3595

CONFIDENCIAL

y casos de inspección, supervisión e intervención, el Estado puede solicitar el envío de libros auxiliares y otros documentos privados bajo los términos establecidos por la ley", así como por el Artículo 260 de la Decisión No. 486 de la Comunidad Andina la cual tiene un efecto directo en Colombia y contempla que "Será considerado como un secreto de negocios cualquier información no revelada que una persona natural o jurídica legítimamente posean la cual sea usada cualquier actividad productiva, industrial o comercial y que pueda ser transmitida a un tercero, considerando que dicha información es a) un secreto, esto es que como una totalidad, no es generalmente conocida o accesible en la actualidad para cualquier persona que podría manejar de manera normal este tipo información b) tiene valor comercial porque es un secreto; c) ha Estado sujeta a medidas razonables por el tenedor del derecho para ser mantenida en secreto. (...)". (las negrillas y el subrayado es adicionado)

De acuerdo con esto, nosotros por medio de este documento proporcionamos la información confidencial contenida en este cuestionario, la cual únicamente puede ser conocida por la Autoridad:

- Distribución de capital: **Sección 1.3**
- Estructura comercial: **sección 1.3**
- Sistemas de Distribución: **Sección 1.4**
- Proceso de producción: **Sección 2.2**
- Volumen de ventas del producto investigado: **Sección 2.6**
- Capacidad instalada total: **Sección 2.7**
- Nivel de inventario inicial y de inventario final: **Sección 2.8**
- Información general con respecto a las ventas: **Sección 3.1**
- Costos de producción y resultados: **Sección 3.2.2**
- Reporte de Precios de venta para los tres mas grandes mercados de exportación: **Sección 3.2.2**
- Precio de exportación a Colombia: **Sección 4**
- Valor normal y ajustes al precio exportación incluyendo la lista de precios: **Sección 5**
- Estados financieros del 2014: **Sección 6**

9 ANEXOS

Este cuestionario está acompañado por los siguientes anexos:

- Anexo No. 1: Certificados de Existencia de cada una de las compañías
 - Anexo 1.1: Certificado de Existencia de Planet Corporation
 - Anexo 1.2: Certificado de existencia de **Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd**
- Anexo No. 2: Distribución de capital del Grupo **Chingluh**
- Anexo No. 3: Estructura comercial del Grupo **Chingluh**
- Anexo No. 4: Canales de distribución

Resolución
6694/78
Minjusticia

Gloria Juarez Tejeda
TRADUCTORA OFICIAL
ENGLISH - FRENCH - SPANISH
ANGLAIS - FRANÇAIS - ESPAGNOL

CONFIDENCIAL

DIRECCIÓN GENERAL DE COMERCIO EXTERIOR	
Versión Pública:	
Folio No.	3596

- Anexo No. 5: Proceso de producción
- Anexo No. 6: estándares técnicos y certificados de cumplimiento
 - Anexo No 6.1 – (A-01 política de prueba aleatoria)
 - Anexo No 6.2 – (A-09 prueba mínima de material de producto)
 - Anexo No 6.3 –c- (A0171 FGT procedimiento FTW)
- Anexo No. 7: BOM – Lista de materiales
- Anexo No. 8: Planet - volumen de ventas de los productos investigados destinados a los mercados de exportación
- Anexo No. 9: Chingluh - Capacidad instalada total
- Anexo No. 10: Chingluh - Nivel de inventario inicial y de inventario final del producto investigado
- Anexo No. 11: Ventas – Planet
- Anexo No. 12: Tres más grandes mercados de exportación – Planet para reporte de precios de ventas
- Anexo No. 13: Costos de producción – Planet
- Anexo No. 14: Ventas a Colombia – Planet
- Anexo No. 15 - Lista de precios (FOB)
- Anexo No. 16 - Estados financieros
 - Anexo 16.1: Estados financieros de Planet Corporation
 - Anexo 16.2: Estados financieros de Chingluh

10 NOTIFICACIONES

Las notificaciones serán recibidas en la oficina de mi abogado

Juan David Barbosa

Dirección: Carrera 7 No. 71-52, Torre A, Oficina 706

Bogotá D.C.

Atentamente,

Mr. Kenji Umemura

Representante Legal

Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd

Mr. Huang Yuan Tao,

Representante Legal

Planet Corporation



247

Anexo 1.1: Certificado de Existencia de Planet Corporation

Version Publica

Folio No.

3597

**Anexo 1.2: Certificado de existencia de LianjiangChingluh
Shoes Co.,Ltd**

DIRE
Versión
Folio

3598

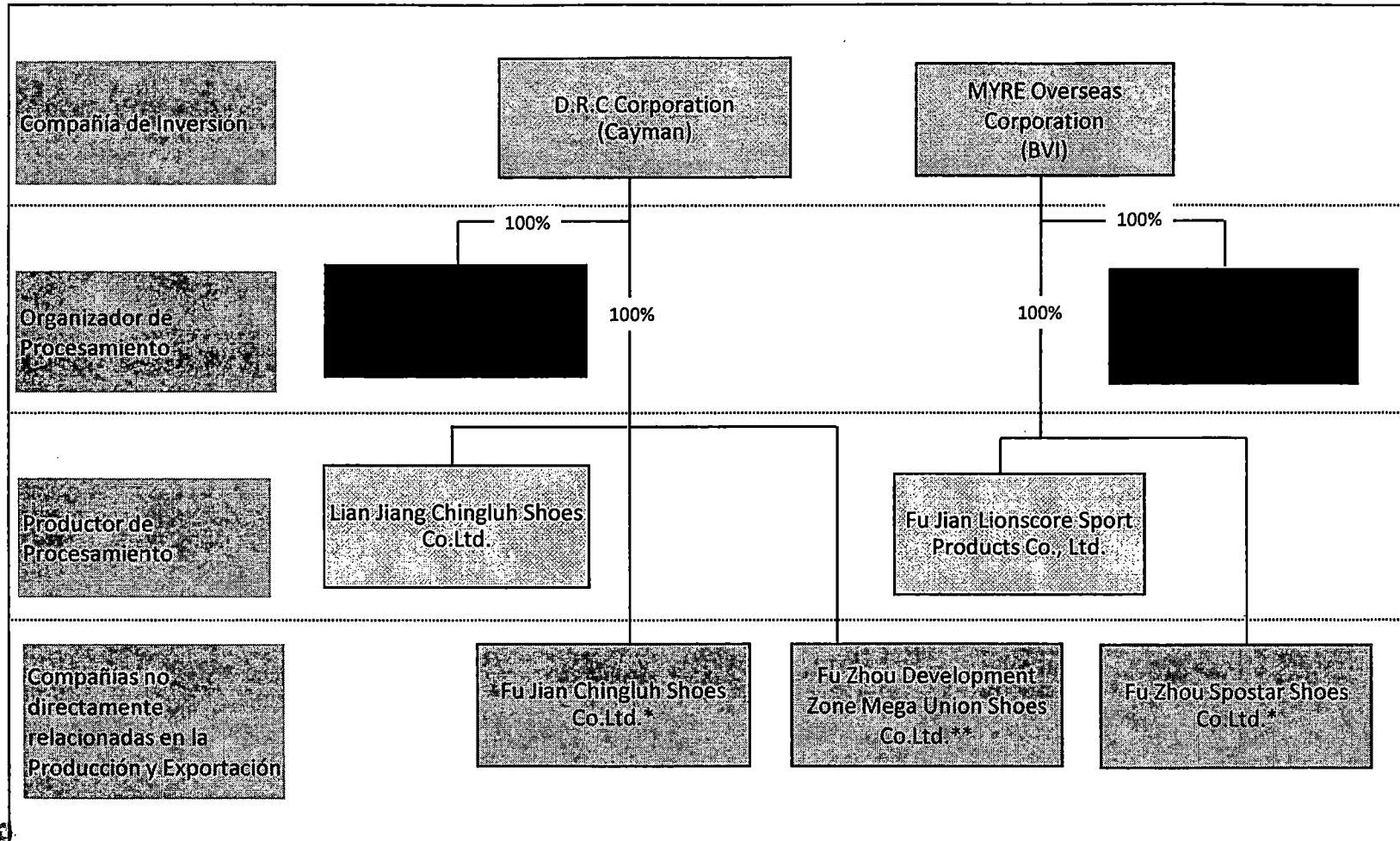
17/11/80
249

Anexo no.2: Distribución de capital del Grupo Chingluh

Archivo Público

3599

Planet Corporation
Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd.
Exhibit-1.3
Distribución de capital del Grupo Chingluh



Nota:

* Fu Jian Ching Luh Shoes Co., Ltd. es un productor de procesamiento de suelas; las suelas procesadas serán proporcionadas a todas las compañías afiliadas para producir calzado (tanto para ventas de exportación como domésticas)

** Fu Zhou Development Zone Mega Union Shoes Co., Ltd. y Fuzhou Spostar Shoes Co., Ltd. son fábricas de manufacturación de calzado para ventas domésticas.

Confidential Version

DIRECCIÓN DE REGISTRO EXTERIOR
 Versión 1.0
 Folio 10.

250
 3600

CONFIDENTIAL
 ENGLISH - FRENCH - SPANISH
 FRANÇAIS - ESPAGNOL

[Handwritten signature]
251

Anexo no.3: Estructura comercial del Grupo Chingluh

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR	
Versión Pública:	
Folio No.	3401

Estructura Comercial del Grupo Chingluh

S.N.	Nombre	Dirección	Ubicación	Responsabilidad	Representante Legal	Actividad
1	Información Confidencial					
2						
3						
4						

DIRECCIÓN DE CONTROL CALIDAD
Version Publica: <u>3602</u>
Folio No.



253
252

Anexo no. 4: Canales de distribución

254
253

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR
Unión Pública
No. 3603

Confidencial

Anexo -1.4
Canales de Distribución

EN TIERRA

EN ALTA MAR

Información Confidencial

Canales de Distribución

Resolución
1690/78
Ministerio de
Defensa

Comando en Jefe
Fuerzas Armadas
ENGLISH - FRENCH - SPANISH
ANGLAIS - FRANÇAIS - ESPAGNOL

Origen	2004
Versión	2004
Fecha	2004

255
254

PCL XL error

Subsystem: IMAGE

Error: IllegalAttributeValue

Operator: ReadImage

Position: 829

256
255

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR	
Versión Pública:	
Folio:	3605

Resolución
6694/78
Minjusticia

Paredes Tejada
TRADUCTORA OFICIAL
ENGLISH - FRENCH - SPANISH
ANGLAIS - FRANÇAIS - ESPAGNOL

~~254~~
256

Anexo no.5: Proceso de producción

DIRECCION DE COMERCIO EXTERIOR	
Versión Public:	
Folio No.	3606

1

Exhibit-2.2
Versión Confidencial

Gramercy's Paredes Telada
TRADICIONA SPECIAL
ENGLISH - FRENCH - SPANISH
ARABIC - FRANÇAIS - ESPAGNOL

3607



257

Anexo no. 6.1: (A-01 política de prueba aleatoria)

DIR. GENERAL DE INTERIOR
Versión Pública:
Folio No. 3608

	Area Calidad /SEA	Número de política	Versión 02	Impreso el 22/10/14
A-01 Lineamiento de Prueba aleatoria de Calzado				

Actualización del Índice – A -01 Lineamiento de prueba aleatoria de calzado

fecha de actualización	Item cambiado
Noviembre 2005	primer lanzamiento
Julio 2011	regla de llenado extendida para los componentes líquidos, solventes y sistemas de adhesivo
Agosto 2012	Dirección de Porst&Partener actualizada
Mayo 2013	Ajuste de muestreo
Julio 2014	alcance extendido con partes de zapatos y zapatos terminados cantidad del muestreo extendido redefinición del cronograma

Propósito

Este lineamiento controla y monitorea de los procesos de prueba aleatoria A-01 obligatorias desde el lado de la fábrica de zapatos para los ítems mencionados en el alcance.

Es una adición obligatoria para el área de Calzado de la política A-01 del Grupo adidas

Alcance

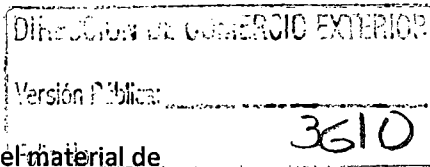
- Materiales
- Componentes terminados (por ejemplo: calcetas interiores, troneras, placas)
- Líquidos (por ejemplo, pinturas, adhesivos, impriman tres) usados en producción
- Partes de los zapatos (por ejemplo partes superiores) diferentes a un material único (por ejemplo cuero que tenga una capa de impresión adjunta, agregada en la fábrica de T1)
- Zapatos terminados inspección final desde la bodega

1. General

- Objeto de prueba
Todas las sustancias peligrosas mencionadas en la política A-01 del Grupo adidas (puntos llenos ● y circuloso) Puede estar sujetas a cualquier prueba aleatoria.
- Cantidad de prueba y frecuencia la prueba
La cantidad de elementos probados de manera aleatoria es completamente bajo la responsabilidad de las fábricas de calzado. Lo mismo para la frecuencia de las pruebas.
- Pago
Todas las pruebas aleatorias son llevadas a cabo bajo la responsabilidad del pago de la fábrica. El que que los costos de los materiales rechazados A-01 sean cargados a otra parte involucrada (por ejemplo Ts) y como está también bajo la decisión de la fábrica.

2. Cronograma

- Sobre una base mensual el representante A-01 nombrado desde el laboratorio de la fábrica proporciona un cronograma de prueba para su fábrica. Los materiales



seleccionados desde el cronograma de prueba son tomados del material de producción de la bodega y enviados a un laboratorio externo (local o en el exterior) escogido por la fábrica.

El representante A-01 es también la persona que decide qué elementos de los tipos de elementos de prueba seleccionados son probados y si él necesita que estos sean probados en elementos o.

- b) Las muestras para prueba deben ser escogidas de las últimas órdenes que entran de materiales o componentes. Los zapatos y las partes de los zapatos deben venir de la última producción. Sobre materiales/componentes considerados para elementos seleccionados (y colores, que no sean probados durante los últimos seis meses o los cuales hayan fallado pruebas
- c) Muestreo

elemento de prueba	cantidad de prueba	cantidad enviada al laboratorio externo	cantidad de referencia de prueba en el laboratorio T1
Material *	4 muestras A4	2 muestras A4	2 muestras A4
Componente (terminados)	5 juegos	3 juegos	2 juegos
Partes de zapato	5 juegos	3 juegos	2 juegos
Líquidos	Depende de del laboratorio externo	Depende de laboratorio externo	Depende de laboratorio externo
Zapatos**	4 pares	2 pares	2 pares

* En el caso de cuero las piezas de prueba deben ser tomadas de la misma pieza

** el tamaño más grande posible

Asegúrese de que las referencias de muestras almacenadas no estén influenciadas por ningún efecto del medio ambiente (por ejemplo luz, polvo, químicos...) que puedan cambiar las propiedades de los materiales.

En el caso de que los elementos de prueba falla en la prueba aleatoria A-01 la muestra de la referencia restante debe ser enviada para una prueba de confirmación a un laboratorio externo de arbitraje.

Una vez la muestra haya sido enviada para la prueba los resultados de la prueba deben ser enviados de vuelta una semana después de que el laboratorio externo haya recibido los elementos de prueba.

La cantidad de líquido que es enviada al laboratorio externo para prueba debe ser almacenada en el área de laboratorio de la fábrica, también.

- d) Los ítems de prueba junto con toda la información necesaria es enviada al laboratorio externo a más tardar una semana después de que la bodega haya recibido el cronograma de pruebas A-01 aleatorias.
- e) El representante A-01 del laboratorio de la fábrica recibe los reportes de las pruebas de el laboratorio externo a más tardar después de dos semanas del envío de los elementos de prueba.
3. Procedimiento para manejar reportes de prueba rechazados después de la prueba aleatoria A-01
- a. de manera general: todos los ítems de prueba que fallen en la prueba la teoría deben ser tratados tal y como se menciona en el capítulo 4.4 de la política A-01 del Grupo.

DIRECCIÓN DE COMERCIO

Versión Pública

3611

262
261

En caso de resultados de rechazo, el representante A-01 del laboratorio de la fábrica se asegura de que este le comunica los hallazgos de manera inmediata al Gerente Senior de Calidad del Grupo adidas y a otros socios relacionados internos y externos para decidir sobre los pasos a seguir:

- La producción de los productos afectados debe ser detenida de manera inmediata.
- Verifique si el reporte de prueba anual A-01 recibidos del proveedor del material tiene el estatus deliberado y si aún está válido.
- Use de las muestras de referencia almacenadas del almacenamiento del laboratorio de la fábrica y envíe las al laboratorio de arbitraje denominado Intertek/ Porst&Partner para una prueba de confirmación

Intertek/Porst & Partner	Wuerzburger Strasse 152 90766 Fuerth Germany Phone : +49-911 740750 Fax : +49-9117407530	Mr. Kay Groenhardt	kay.groenhardt@intertek.com
--------------------------	--	--------------------	-----------------------------

- Asegúrese de que toda la información necesaria esta adjunta a la muestra de referencia y de que Intertek/ Porst&Partner esté avisado de que el paquete contiene un ítem de prueba para una red evaluación y reconfirmación (probablemente un correo electrónico que anuncie que el paquete podría ser enviado de manera adicional)
 - FW de Calidad en las oficinas principales (DieterEppelsheimer/HaraldSchäfer) deben ser informados acerca de esta red evaluación.
 - Solicite a Intertek enviar una copia del reporte de prueba al FW de Calidad en las oficinas principales por correo electrónico, también.
- b. Acciones después de la recepción del reporte de prueba de confirmación de la prueba.
- Informe al Gerente Senior de Calidad y al FW de Calidad en las oficinas principales (DieterEppelsheimer/HaraldSchäfer) acerca de los resultados, no importa si estos son liberados o rechazados.
 - Si los resultados de la prueba muestran liberado, la producción puede continuar
 - cuando los resultados de la prueba son de nuevo rechazados, las siguientes acciones deben iniciarse:
 - una investigación adicional de la fábrica de zapatos involucrada y de él productos del material debe ser llevada a cabo dentro de los dos días después de la recepción de los resultados de la prueba (ver Anexo 7a)

Proveedor del material	Material en cuestión	Ubicación de producción T2 de el material en cuestión	Mes de producción del material	Color del material	Espesor del material	Cantidad de material enviada	Otras fábricas del Grupo adidas a las que les fue enviado material de esta producción
Fábrica de zapatos	artículos en cuestión	Mes(es) de producción	Cantidad de material restante en la bodega	Cantidad de pares producidos	Cantidad de pares despachados	PO # / destino	

Resolución
6694/78
Ministerio de Justicia

Democracia Por los Tiempos
TRADUCCIÓN ESPECIAL
ENGLISH - FRENCH - SPANISH
ANGLAIS - FRANÇAIS - ESPAGNOL

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR

Versión Pública

Folio No. 3612

263
262

- Con la recepción de fábrica de zapatos adicionales afectadas en otros países, el Gerente Senior de Calidad debe informar al QM Senior en los países en cuestión y las fábricas entonces tienen que iniciar la misma investigación y acciones:
- En el caso de la producción, usando el material rechazado que ya está terminado, presidente de la fábrica tiene que detener el despacho de los productos relacionados fuera de la bodega de la fábrica.
- En el caso de productos, usando el material rechazado A-01 que ya hayan sido despachados, el FW de Calidad de las oficinas principales tiene que ser informado y decidirá sobre los siguientes pasos.
- 4. Solicitud de prueba excepcional del Grupo adidas o prueba de zapatos aplicada por fuera de las bodegas
 - Las oficinas principales del Grupo adidas pueden hacer solicitudes especiales para pruebas aleatorias sobre materiales en caso de problemas agudos que también pueden contener los elementos de prueba del círculo. En este caso de que el representante A-01 de la fábrica necesite modificar el cronograma de pruebas para el mes respectivo. Los resultados serán manejados tal y como se mencionó en el Capítulo 3. Adicionalmente el Líder de Equipo del Laboratorio de las Oficinas Y principales es informado acerca de los resultados.
 - También sucederá que el FW de Calidad solicite zapatos para pruebas A-01. Para esta clase de pruebas 3 pares (preferiblemente de un talla > 10.5 UK) serán solicitados de la bodega. Dos pares de los zapatos seleccionados son enviados para prueba a Intertek/Porst&Partner. Es para restante es almacenado en el área de FW de Calidad en Herzo
 - Dependiendo del estado de los reportes de prueba, los siguientes pasos cuentan:
 - a. Si los zapatos son liberados, el equipo de calidad FW informará al equipo de laboratorio LO y al respectivo Gerente Senior de S el calidad. Es su tarea informar a los equipos responsables de la fábrica de la cual el zapato de prueba fue tomado. El pago por las pruebas será tomado por el departamento de calidad FW del Grupo adidas.
 - b. En el caso de que los zapatos no pasen la prueba A-01, el flujo de comunicación será el mismo. Y en cualquier caso de rechazo la fábrica será mantenida responsable por todos los costos creados (incluidos los costos de la prueba) y los costos que sigan de los resultados de prueba rechazados.
 - Adicionalmente, si los zapatos son dejados en la bodega de la fábrica desde la producción de la cual el zapato fue probado, el Vicepresidente Senior de Calidad FW . Con el respectivo Gerente Senior de Calidad deciden qué sucederá con los zapatos restantes. En el caso de que el resultado final lleve a una Calificación C del producto respectivo, los zapatos en la bodega la fábrica así como en las subsidiarias del Grupo adidas deben ser destruidos bajo la supervisión del Departamento de Calidad de Calzado de las oficinas principales. Los costos eran cargados a los gastos de la fábrica.
- 5. Presentación de los reportes de prueba y muestras
 - Los archivos de reporte deben ser almacenados bien sea en una copia dura o como archivos almacenados por cinco años.
 - Las muestras de prueba deben ser mantenidas por dos años.

Resolución
1664/78
Ministerio de Justicia

Memoria Parades Tejada
TRADUCTORA OFICIAL
ENGLISH - FRENCH - SPANISH
ANGLAIS - FRANÇAIS - ESPAGNOL

- Los componentes líquidos, solventes y sistemas de adhesivo deben ser mantenidos por seis meses en vidrios transparentes (por ejemplo botellas) que tengan tapas ajustadas y unas condiciones de almacenamiento en oscuro en un gabinete químico. Después de este tiempo éstas deben ser descontaminadas en el medio ambiente correspondiente de una manera segura.

6. Reporte de seguimiento mensual

Este reporte puede ser llevado a cabo de manera directa desde el sistema de base de datos A-01. Es tarea del líder del equipo A-01 nominado de cada uno de los laboratorios de las fábricas reales reporte y ubicarlo.

Para obtener el reporte los siguientes pasos deben ser llevados a cabo:

Paso 1: abre el sistema de base de datos A-01. Vaya a "A-01 compliance > random testing> search/ upload random test"

Product Safety Compliance Database

A-01 Compliance Other Certificates

Upload

Search

Freeze

UnFreeze

Random Testing

Create new entry

Last Name: nguyen

101619

T2 Sup

Paso 2: escoja la información necesaria para la División y Mes redondee y haga clic en search

La siguiente pantalla aparecerá:

Product Safety Compliance Database

Home Logout

User: Nguyen, Tithiet

Logoff: nguyetit Group

CPRIA Compliance A-01 Compliance Other Certificates Audit Reports Admin Help

VIEW A-01-RANDOM TESTING

Hide/Show Search

View FILTER

Division: FOOTWEAR

Month round: Select Select

T1 Factory: Please Select

Material Type: Leathers, natural leather, PU coated leat, Polymers, EVA materials, rubber material

Requested Parameter: Please Select

Requester name: Please Select

T2 Supplier:

Material name:

Material color:

Brand: ADIDAS, ADIDAS CYCL, adidas Y-3, ASHWORTH

View List

Request#	Date	Requester	Division	Month / Quarter Round	Ext D
1000001307	04/17/13	Indah Widjanarti	FOOTWEAR	Jul2014	10002
1000003354	07/18/13	Stephen Zhou	FOOTWEAR	Jul2014	10251
1000003354	07/18/13	Stephen Zhou	FOOTWEAR	Jul2014	10251
1000029453	06/0/14	Tithiet Nguyen	FOOTWEAR	Jul2014	10005
1000029453	06/10/14	Tithiet Nguyen	FOOTWEAR	Jul2014	10005

64 Items found, displaying 1 to 5 (First/Prev) 1 2 3 4 5 6 7 8 (Next/Last)

Paso 3: exporte los hallazgos como un archivo de Excel que usted puede agravar o abrir en su computador

7. Anexo

- Tabla de investigación de la fábrica



Investigation table
after rejected A-01 R

Resolución
6694/78
Minjusticia

Traducción de Paredes Tejada
 TRADUCCION OFICIAL
 ENGLISH - FRENCH - SPANISH
 ANGLAIS - FRANÇAIS - ESPAGNOL

PCL XL error

Subsystem: IMAGE

Error: IllegalAttributeValue

Operator: ReadImage

Position: 829

108
113

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR	
Versión Pública:	
Folio No.	3614

REPRODUCCIÓN
6694/78
Ministerio de Justicia

Guillermo Parada Tejeda
TRADUCTORA OFICIAL
ENGLISH - FRENCH - SPANISH
ANGLAIS - FRANÇAIS - ESPAGNOL

seleccionados desde el cronograma de prueba son tomados del material de producción de la bodega y enviados a un laboratorio externo (local o en el exterior) escogido por la fábrica.

El representante A-01 es también la persona que decide qué elementos de los tipos de elementos de prueba seleccionados son probados y si él necesita que estos sean probados en elementos o.

- b) Las muestras para prueba deben ser escogidas de las últimas órdenes que entran de materiales o componentes. Los zapatos y las partes de los zapatos deben venir de la última producción. Sobre materiales/componentes considerados para elementos seleccionados (y colores, que no sean probados durante los últimos seis meses o los cuales hayan fallado pruebas

c) Muestreo

elemento de prueba	cantidad de prueba	cantidad enviada al laboratorio externo	cantidad de referencia de prueba en el laboratorio T1
Material *	4 muestras A4	2 muestras A4	2 muestras A4
Componente (terminados)	5 juegos	3 juegos	2 juegos
Partes de zapato	5 juegos	3 juegos	2 juegos
Líquidos	Depende de del laboratorio externo	Depende de laboratorio externo	Depende de laboratorio externo
Zapatos**	4 pares	2 pares	2 pares

* En el caso de cuero las piezas de prueba deben ser tomadas de la misma pieza

** el tamaño más grande posible

Asegúrese de que las referencias de muestras almacenadas no estén influenciadas por ningún efecto del medio ambiente (por ejemplo luz, polvo, químicos...) que puedan cambiar las propiedades de los materiales.

En el caso de que los elementos de prueba falla en la prueba aleatoria A-01 la muestra de la referencia restante debe ser enviada para una prueba de confirmación a un laboratorio externo de arbitraje.

Una vez la muestra haya sido enviada para la prueba los resultados de la prueba deben ser enviados de vuelta una semana después de que el laboratorio externo haya recibido los elementos de prueba.

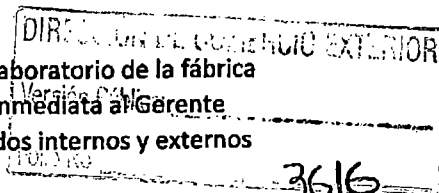
La cantidad de líquido que es enviada al laboratorio externo para prueba debe ser almacenada en el área de laboratorio de la fábrica, también.

- d) Los ítems de prueba junto con toda la información necesaria es enviada al laboratorio externo a más tardar una semana después de que la bodega haya recibido el cronograma de pruebas A-01 aleatorias.
- e) El representante A-01 del laboratorio de la fábrica recibe los reportes de las pruebas de el laboratorio externo a más tardar después de dos semanas del envío de los elementos de prueba.

3. Procedimiento para manejar reportes de prueba rechazados después de la prueba aleatoria A-01

- a. de manera general: todos los ítems de prueba que fallen en la prueba la teoría deben ser tratados tal y como se menciona en el capítulo 4.4 de la política A-01 del Grupo.

En caso de resultados de rechazo, el representante A-01 del laboratorio de la fábrica se asegura de que este le comunica los hallazgos de manera inmediata al Gerente Senior de Calidad del Grupo adidas y a otros socios relacionados internos y externos para decidir sobre los pasos a seguir:

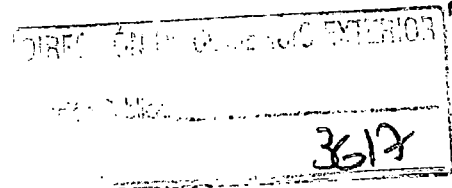


- La producción de los productos afectados debe ser detenida de manera inmediata.
- Verifique si el reporte de prueba anual A-01 recibidos del proveedor del material tiene el estatus deliberado y si aún está válido.
- Use de las muestras de referencia almacenadas del almacenamiento del laboratorio de la fábrica y envíe las al laboratorio de arbitraje denominado Intertek/ Porst&Partner para una prueba de confirmación

Intertek/Forst & Partner	Wuerzburger Strasse 152 90766 Fuerth Germany Phone : +49-911 740750 Fax : +49-9117407530	Mr. Kay Groenhardt	kay.groenhardt@intertek.com
--------------------------	--	--------------------	-----------------------------

- Asegúrese de que toda la información necesaria esta adjunta a la muestra de referencia y de que Intertek/ Porst&Partner esté avisado de que el paquete contiene un ítem de prueba para una red evaluación y reconfirmación (probablemente un correo electrónico que anuncie que el paquete podría ser enviado de manera adicional)
 - FW de Calidad en las oficinas principales (DieterEppelsheimer/HaraldSchäfer) deben ser informados acerca de esta red evaluación.
 - Solicite a Intertek enviar una copia del reporte de prueba al FW de Calidad en las oficinas principales por correo electrónico, también.
- b. Acciones después de la recepción del reporte de prueba de confirmación de la prueba.
- Informe al Gerente Senior de Calidad y al FW de Calidad en las oficinas principales (DieterEppelsheimer/HaraldSchäfer) acerca de los resultados, no importa si estos son liberados o rechazados.
 - Si los resultados de la prueba muestran liberado, la producción puede continuar
 - cuando los resultados de la prueba son de nuevo rechazados, las siguientes acciones deben iniciarse:
 - una investigación adicional de la fábrica de zapatos involucrada y de él productos del material debe ser llevada a cabo dentro de los dos días después de la recepción de los resultados de la prueba (ver Anexo 7a)

Proveedor del material	Material en cuestión	Ubicación de producción T2 de el material en cuestión	Mes de producción del material	Color del material	Espesor del material	Cantidad de material enviada	Otras fábricas del Grupo adidas a las que los fue enviado material de esta producción
Fábrica de zapatos	artículos en cuestión	Mes(es) de producción	Cantidad de material restante en la bodega	Cantidad de pares producidos	Cantidad de pares despachados	PD # / destino	



- Con la recepción de fábrica de zapatos adicionales afectadas en otros países, el Gerente Senior de Calidad debe informar al QM Senior en los países en cuestión y las fábricas entonces tienen que iniciar la misma investigación y acciones:
- En el caso de la producción, usando el material rechazado que ya está terminado, presidente de la fábrica tiene que detener el despacho de los productos relacionados fuera de la bodega de la fábrica.
- En el caso de productos, usando el material rechazado A-01 que ya hayan sido despachados, el FW de Calidad de las oficinas principales tiene que ser informado y decidirá sobre los siguientes pasos.
- 4. Solicitud de prueba excepcional del Grupo adidas o prueba de zapatos aplicada por fuera de las bodegas
 - Las oficinas principales del Grupo adidas pueden hacer solicitudes especiales para pruebas aleatorias sobre materiales en caso de problemas agudos que también pueden contener los elementos de prueba del círculo. En este caso de que el representante A-01 de la fábrica necesite modificar el cronograma de pruebas para el mes respectivo. Los resultados serán manejados tal y como se mencionó en el Capítulo 3. Adicionalmente el Líder de Equipo del Laboratorio de las Oficinas Y principales es informado acerca de los resultados.
 - También sucederá que el FW de Calidad solicite zapatos para pruebas A-01. Para esta clase de pruebas 3 pares (preferiblemente de un talla > 10.5 UK) serán solicitados de la bodega. Dos pares de los zapatos seleccionados son enviados para prueba a Intertek/Forst&Partner. Es para restante es almacenado en el área de FW de Calidad en Herzo
 - Dependiendo del estado de los reportes de prueba, los siguientes pasos cuentan:
 - a. Si los zapatos son liberados, el equipo de calidad FW informará al equipo de laboratorio LO y al respectivo Gerente Senior de S el calidad. Es su tarea informar a los equipos responsables de la fábrica de la cual el zapato de prueba fue tomado. El pago por las pruebas será tomado por el departamento de calidad FW del Grupo adidas.
 - b. En el caso de que los zapatos no pasen la prueba A-01, el flujo de comunicación será el mismo. Y en cualquier caso de rechazo la fábrica será mantenida responsable por todos los costos creados (incluidos los costos de la prueba) y los costos que sigan de los resultados de prueba rechazados.
 - Adicionalmente, si los zapatos son dejados en la bodega de la fábrica desde la producción de la cual el zapato fue probado, el Vicepresidente Senior de Calidad FW. Con el respectivo Gerente Senior de Calidad deciden qué sucederá con los zapatos restantes. En el caso de que el resultado final lleve a una Calificación C del producto respectivo, los zapatos en la bodega la fábrica así como en las subsidiarias del Grupo adidas deben ser destruidos bajo la supervisión del Departamento de Calidad de Calzado de las oficinas principales. Los costos eran cargados a los gastos de la fábrica.
- 5. Presentación de los reportes de prueba y muestras
 - Los archivos de reporte deben ser almacenados bien sea en una copia dura o como archivos almacenados por cinco años.
 - Las muestras de prueba deben ser mantenidas por dos años.



- Los componentes líquidos, solventes y sistemas de adhesivo deben ser mantenidos por seis meses en vidrios transparentes (por ejemplo botellas) que tengan tapas ajustadas y unas condiciones de almacenamiento en oscuro en un gabinete químico. Después de este tiempo éstas deben ser descontaminadas en el medio ambiente correspondiente de una manera segura.
6. Reporte de seguimiento mensual
- Este reporte puede ser llevado a cabo de manera directa desde el sistema de base de datos A-01. Es tarea del líder del equipo A-01 nominado de cada uno de los laboratorios de las fábricas reales reporte y ubicarlo.
- Para obtener el reporte los siguientes pasos deben ser llevados a cabo:
- Paso 1: abre el sistema de base de datos A-01. Vaya a "A-01 compliance > random testing> search/ upload random test"

Product Safety Compliance Database

All Compliance	Other Certificates
Upload	
Search	
Filter	
Access	Last Name * nguyen
Random Testing	Create Randomly 100000
	T2 Sup

Paso 2: escoja la información necesaria para la División y Mes redondee y haga clic en search

La siguiente pantalla aparecerá:

Paso 3: exporte los hallazgos como un archivo de Excel que usted puede agravar o abrir en su computador

- ## 7. Anexo
- ### a. Tabla de investigación de la fábrica



Investigation table
after rejected A-01 R



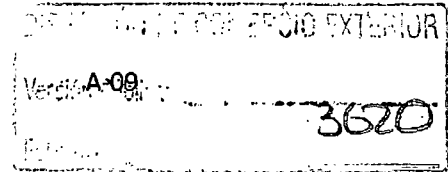
~~270~~
269

Anexo No. 6.2 - (A-09 prueba mínima de material de producto)

REF:	269
PROCESO:	
FECHA:	3619

Manual de Procedimiento de Laboratorio (Calzado)

Prueba Mínima sobre Material de Producción



fecha actualización	Ítem cambiado
14.04.09	Revisión completa de la tabla y procedimiento
03.07.09	Actualización con retroalimentación de las fábricas
01.12.09	Actualización con retroalimentación de las fábricas
03.26.10	Actualización con retroalimentación de las fábricas
02.16.11	ST-22 adicionado para la puntera

Válido para: toda clase de material de producción que ingrese al laboratorio de la fábrica.

Propósito

Este procedimiento describe el manejo del Grupo adidas liberando materiales desarrollados durante las pruebas de material que ingresa en el laboratorio de la fábrica para liberación de producción.

Los elementos en la tabla adjunta muestran todas las pruebas obligatorias para los diferentes tipos de materiales necesarios para la liberación de producción. Otras pruebas mencionadas en el PDM relevante usan propósitos que son opcionales y únicamente deben ser llevados a cabo cuando sea necesario o cuando el laboratorio de la fábrica tenga suficiente capacidad de prueba disponible.

Las tablas insertadas muestran combinaciones de todos los elementos de prueba críticos para cada uno de los tipos de materiales en todos los propósitos de uso; éstas no muestran los elementos mínimos de prueba para un tipo de material.


A-09 table Feb
2011.xls

¿Como usar el archivo A-09?

- Abra el documento adjunto haciendo doble clic en Excel
- en el menú principal, vaya a Data  Filter  Show all (ahora todas las líneas son mostradas)
- vaya la tabla
 - o seleccione el tipo de material en cuestión
 - o haga clic en la flecha al lado del tipo
 - o haga clic en "Non Blank" en el área de filtrado, entonces todos los ítems de prueba necesarios y la frecuencia de prueba relacionada será mostrada.
- Ahora verá la selección de las pruebas conteniendo números tales como 1, ½, ¼ ..., esta es la frecuencia de prueba
 - o 1 significa en cada uno de los embarques
 - o ½ significa cada dos embarques
 - o ¼ significa cada cuatro embarques

- 1/w significa una vez por semana
- PO significa prueba por cada una de las PO

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR

Versión Pública: _____

Folio No. 3621

Legendas de la tabla A-09

elemento de prueba	Tipo de material	Descripción	Comentario
CF	Todo precepto cuero	Si la cantidad de un embarque es menor a 10 yardas, únicamente los ítems CF serán probados	
	Todo	Para el mismo embarque, si los materiales únicamente se diferencia de los colores, escoja un material para la totalidad de las pruebas, otros para los elementos CF únicamente.	
	Hilo	Prueba de color claro sobre FT-08 y FT-11, color oscuro sobre FT-02 y FT-10	
ST-02 ST-03	Revestimiento	No es necesario para este tipo	
Todo	Componente - GCS	Esta prueba se refiere al Plan QA	
ST-02 GE-12 GE-13	Plantilla	Si no es posible en la plantilla haga la prueba sobre la placa	
GE-24	PU sintético	Prueba de Flexometer test después de la hidrólisis únicamente es necesaria para uso de la parte superior de el fútbol	
FT-02	Papel de envoltura	Únicamente cuando el papel está con color	
GE-07	Todo	The result in FTR should be on the result level of DTR	
GE-09	Polimer/Componente	Medir cuando sea posiblemente acertado, si no es posible no incluir en la evaluación	
GE-24	Cuero/sintético	1X A dirección y 1X B dirección	
GE-27	EVA	Únicamente si es usado como suela	
GE-63	Sintético/cuero	Únicamente si es usado como (talón/collar- lengua- y FF-) forro	
ST-02	Cuero/sintético	2x A dirección y 2x B dirección	
	Textil	2x A1 dirección y 2x A2 dirección y 2x B dirección	
ST-03	Cuero/sintético/textil	2x A dirección y 2x B dirección	

REVISOR
273
272

3622

	Sintético	Para zapatos de fútbol únicamente	
ST-06	Prueba después de una semana de hidrólisis	No requerido aquí, pero la fábrica necesita hacer verificaciones aleatorias sobre este ítem	
	Cuero/sintético	Una adhesión y un espécimen de pegado es suficiente para la prueba, en el caso de que el espécimen falle haga una nueva prueba para piel/rollo del mismo lote	
	Sintético	Caso de que la nueva prueba falle, cada una de los envíos futuros por venir deben ser probados hasta que el material muestre una mejora en este ítem de prueba.	
CT-07	Partes CPSC	Todos los componentes terminados que pueden causar heridas para los humanos deben estar de acuerdo con la ley CPSC	

Nota

1. para los elementos de prueba mencionados en A-09 terrenos solicitados en los propósitos de uso de FTR, PDM/RAM se debe considerar esto para que no sean probados.
2. Si un mismo material de embarque, consiste en diferentes lotes de producción, cada uno de los lotes debe ser aprobado de manera separada; para un mismo material pero embarcado de manera separada si nosotros podemos asegurar de que todos son del mismo lote de producción, entonces un solo reporte puede ser compartido.

~~274~~
273

Anexo 6.3 - c- (A0171FCT procedimiento FTW)

3623

FOLIO 3624 - 3636

CORRESPONDE A

**ANEXO PROCEDIMIENTO FTW, APORTADA POR
PLANET CORPORATION Y LIAN JIANG CHINGLUH
SHOES CO., LTD, CON CARÁCTER
CONFIDENCIAL.**

275
274

adidas GRUP	Area Calidad /SEA	Número de política	Versión 02	Impreso el 22/10/14
A-01 Lineamiento de Prueba aleatoria de Calzado				

Actualización del Índice – A -01 Lineamiento de prueba aleatoria de calzado

3637

fecha de actualización	Item cambiado
Noviembre 2005	primer lanzamiento
Julio 2011	regla de llenado extendida para los componentes líquidos, solventes y sistemas de adhesivo
Agosto 2012	Dirección de Porst & Partener actualizada
Mayo 2013	Ajuste de muestreo
Julio 2014	alcance extendido con partes de zapatos y zapatos terminados cantidad del muestreo extendido redefinición del cronograma

Propósito

Este lineamiento controla y monitorea de los procesos de prueba aleatoria A-01 obligatorias desde el lado de la fábrica de zapatos para los ítems mencionados en el alcance.

Es una adición obligatoria para el área de Calzado de la política A-01 del Grupo adidas

Alcance

- Materiales
 - Componentes terminados (por ejemplo: calcetas interiores, troneras, placas)
 - Líquidos (por ejemplo, pinturas, adhesivos, impriman tres) usados en producción
 - Partes de los zapatos (por ejemplo partes superiores) diferentes a un material único (por ejemplo cuero que tenga una capa de impresión adjunta, agregada en la fábrica de T1)
 - Zapatos terminados inspección final desde la bodega
1. General
 - Objeto de prueba
Todas las sustancias peligrosas mencionadas en la política A-01 del Grupo adidas (puntos llenos • y círculos o) Puede estar sujetas a cualquier prueba aleatoria.
 - Cantidad de prueba y frecuencia la prueba
La cantidad de elementos probados de manera aleatoria es completamente bajo la responsabilidad de las fábricas de calzado. Lo mismo para la frecuencia de las pruebas.
 - Pago
Todas las pruebas aleatorias son llevadas a cabo bajo la responsabilidad del pago de la fábrica. El que los costos de los materiales rechazados A-01 sean cargados a otra parte involucrada (por ejemplo Ts) y como está también bajo la decisión de la fábrica.
 2. Cronograma
 - a) Sobre una base mensual el representante A-01 nombrado desde el laboratorio de la fábrica proporciona un cronograma de prueba para su fábrica. Los materiales

270
275

seleccionados desde el cronograma de prueba son tomados del material de producción de la bodega y enviados a un laboratorio externo (local o en el exterior) escogido por la fábrica.

El representante A-01 es también la persona que decide qué elementos de los tipos de elementos de prueba seleccionados son probados y si él necesita que estos sean probados en elementos o.

- b) Las muestras para prueba deben ser escogidas de las últimas órdenes que entran de materiales o componentes. Los zapatos y las partes de los zapatos deben venir de la última producción. Sobre materiales/componentes considerados para elementos seleccionados (y colores, que no sean probados durante los últimos seis meses o los cuales hayan fallado pruebas

c) Muestreo

elemento de prueba	cantidad de prueba	cantidad enviada al laboratorio externo	cantidad de referencia de prueba en el laboratorio T1
Material *	4 muestras A4	2 muestras A4	2 muestras A4
Componente (terminados)	5 juegos	3 juegos	2 juegos
Partes de zapato	5 juegos	3 juegos	2 juegos
Líquidos	Depende de del laboratorio externo	Depende de laboratorio externo	Depende de laboratorio externo
Zapatos**	4 pares	2 pares	2 pares

* En el caso de cuero las piezas de prueba deben ser tomadas de la misma pieza

** el tamaño más grande posible

Asegúrese de que las referencias de muestras almacenadas no estén influenciadas por ningún efecto del medio ambiente (por ejemplo luz, polvo, químicos...) que puedan cambiar las propiedades de los materiales.

En el caso de que los elementos de prueba falla en la prueba aleatoria A-01 la muestra de la referencia restante debe ser enviada para una prueba de confirmación a un laboratorio externo de arbitraje.

Una vez la muestra haya sido enviada para la prueba los resultados de la prueba deben ser enviados de vuelta una semana después de que el laboratorio externo haya recibido los elementos de prueba.

La cantidad de líquido que es enviada al laboratorio externo para prueba debe ser almacenada en el área de laboratorio de la fábrica, también.

- d) Los ítems de prueba junto con toda la información necesaria es enviada al laboratorio externo a más tardar una semana después de que la bodega haya recibido el cronograma de pruebas A-01 aleatorias.
- e) El representante A-01 del laboratorio de la fábrica recibe los reportes de las pruebas de el laboratorio externo a más tardar después de dos semanas del envío de los elementos de prueba.
3. Procedimiento para manejar reportes de prueba rechazados después de la prueba aleatoria A-01
- a. de manera general: todos los ítems de prueba que fallen en la prueba la teoría deben ser tratados tal y como se menciona en el capítulo 4.4 de la política A-01 del Grupo.

277
276

En caso de resultados de rechazo, el representante A-01 del laboratorio de la fábrica se asegura de que este le comunica los hallazgos de manera inmediata al Gerente Senior de Calidad del Grupo adidas y a otros socios relacionados internos y externos para decidir sobre los pasos a seguir:

COMERCIO EXTERIOR
3639

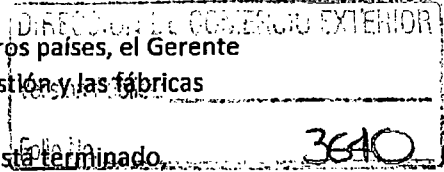
- La producción de los productos afectados debe ser detenida de manera inmediata.
- Verifique si el reporte de prueba anual A-01 recibidos del proveedor del material tiene el estatus deliberado y si aún está válido.
- Use de las muestras de referencia almacenadas del almacenamiento del laboratorio de la fábrica y envíe las al laboratorio de arbitraje denominado Intertek/ Porst & Partner para una prueba de confirmación

Intertek/ Porst & Partner	Wuerzburger Strasse 152 90766 Fuerth Germany Phone : +49-911 740750 Fax : +49-911 7407530	Mr. Kay Groenhardt	kay.groenhardt@intertek.com
---------------------------	---	--------------------	-----------------------------

- Asegúrese de que toda la información necesaria esta adjunta a la muestra de referencia y de que Intertek/ Porst & Partner esté avisado de que el paquete contiene un ítem de prueba para una red evaluación y reconfirmación (probablemente un correo electrónico que anuncie que el paquete podría ser enviado de manera adicional)
 - FW de Calidad en las oficinas principales (Dieter Eppelsheimer/Harald Schäfer) deben ser informados acerca de esta red evaluación.
 - Solicite a Intertek enviar una copia del reporte de prueba al FW de Calidad en las oficinas principales por correo electrónico, también.
- b. Acciones después de la recepción del reporte de prueba de confirmación de la prueba.
- Informe al Gerente Senior de Calidad y al FW de Calidad en las oficinas principales (Dieter Eppelsheimer/Harald Schäfer) acerca de los resultados, no importa si estos son liberados o rechazados.
 - Si los resultados de la prueba muestran liberado, la producción puede continuar
 - cuando los resultados de la prueba son de nuevo rechazados, las siguientes acciones deben iniciarse:
 - una investigación adicional de la fábrica de zapatos involucrada y de él productos del material debe ser llevada a cabo dentro de los dos días después de la recepción de los resultados de la prueba (ver Anexo 7a)

Proveedor del material	Material en cuestión	Ubicación de producción T2 de el material en cuestión	Mes de producción del material	Color del material	Espesor del material	Cantidad de material enviada	Otras fábricas del Grupo adidas a las que les fue enviado material de esta producción
Fábrica de zapatos	articulos en cuestión	Mes(es) de producción	Cantidad de material restante en la bodega	Cantidad de pares producidos	Cantidad de pares despachados	PO # / destino	

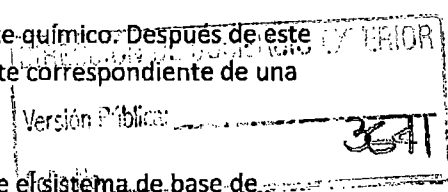
278
277



- Con la recepción de fábrica de zapatos adicionales afectadas en otros países, el Gerente Senior de Calidad debe informar al QM Senior en los países en cuestión y las fábricas entonces tienen que iniciar la misma investigación y acciones:
- En el caso de la producción, usando el material rechazado que ya está terminado, el presidente de la fábrica tiene que detener el despacho de los productos relacionados fuera de la bodega de la fábrica.
- En el caso de productos, usando el material rechazado A-01 que ya hayan sido despachados, el FW de Calidad de las oficinas principales tiene que ser informado y decidirá sobre los siguientes pasos.
- 4. Solicitud de prueba excepcional del Grupo adidas o prueba de zapatos aplicada por fuera de las bodegas
 - Las oficinas principales del Grupo adidas pueden hacer solicitudes especiales para pruebas aleatorias sobre materiales en caso de problemas agudos que también pueden contener los elementos de prueba del círculo. En este caso de que el representante A-01 de la fábrica necesite modificar el cronograma de pruebas para el mes respectivo. Los resultados serán manejados tal y como se mencionó en el Capítulo 3. Adicionalmente el Líder de Equipo del Laboratorio de las Oficinas Y principales es informado acerca de los resultados.
 - También sucederá que el FW de Calidad solicite zapatos para pruebas A-01. Para esta clase de pruebas 3 pares (preferiblemente de un talla > 10.5 UK) serán solicitados de la bodega. Dos pares de los zapatos seleccionados son enviados para prueba a Intertek/Porst & Partner. Es para restante es almacenado en el área de FW de Calidad en Herzo
 - Dependiendo del estado de los reportes de prueba, los siguientes pasos cuentan:
 - a. Si los zapatos son liberados, el equipo de calidad FW informará al equipo de laboratorio LO y al respectivo Gerente Senior de S el calidad. Es su tarea informar a los equipos responsables de la fábrica de la cual el zapato de prueba fue tomado. El pago por las pruebas será tomado por el departamento de calidad FW del Grupo adidas.
 - b. En el caso de que los zapatos no pasen la prueba A-01, el flujo de comunicación será el mismo. Y en cualquier caso de rechazo la fábrica será mantenida responsable por todos los costos creados (incluidos los costos de la prueba) y los costos que sigan de los resultados de prueba rechazados.
 - Adicionalmente, si los zapatos son dejados en la bodega de la fábrica desde la producción de la cual el zapato fue probado, el Vicepresidente Senior de Calidad FW. Con el respectivo Gerente Senior de Calidad deciden qué sucederá con los zapatos restantes. En el caso de que el resultado final lleve a una Calificación C del producto respectivo, los zapatos en la bodega la fábrica así como en las subsidiarias del Grupo adidas deben ser destruidos bajo la supervisión del Departamento de Calidad de Calzado de las oficinas principales. Los costos eran cargados a los gastos de la fábrica.
- 5. Presentación de los reportes de prueba y muestras
 - Los archivos de reporte deben ser almacenados bien sea en una copia dura o como archivos almacenados por cinco años.
 - Las muestras de prueba deben ser mantenidas por dos años.
 - Los componentes líquidos, solventes y sistemas de adhesivo deben ser mantenidos por seis meses en vidrios transparentes (por ejemplo botellas) que tengan tapas ajustadas y

279
278

unas condiciones de almacenamiento en oscuro en un gabinete químico. Después de este tiempo éstas deben ser descontaminadas en el medio ambiente correspondiente de una manera segura.

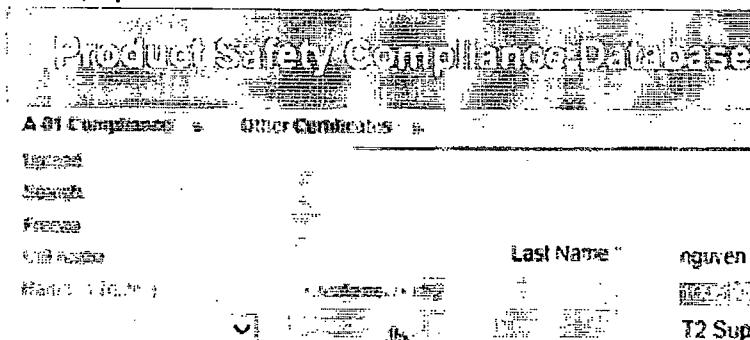


6. Reporte de seguimiento mensual

Este reporte puede ser llevado a cabo de manera directa desde el sistema de base de datos A-01. Es tarea del líder del equipo A-01 nominado de cada uno de los laboratorios de las fábricas reales reporte y ubicarlo.

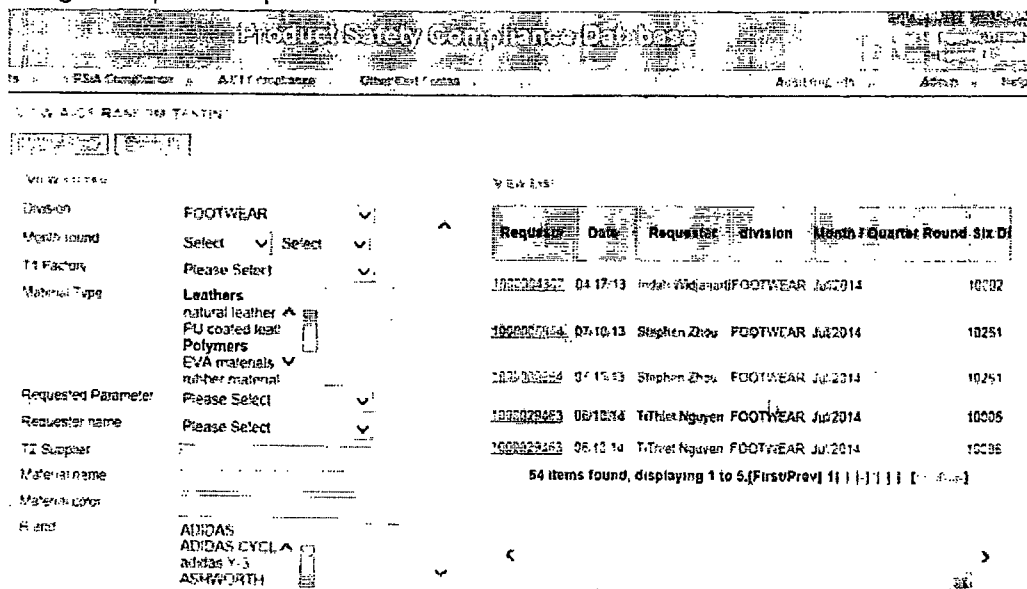
Para obtener el reporte los siguientes pasos deben ser llevados a cabo:

Paso 1: abre el sistema de base de datos A-01. Vaya a "A-01 compliance > random testing> search/ upload random test"



Paso 2: escoja la información necesaria para la División y Mes redondee y haga clic en search

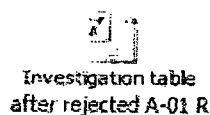
La siguiente pantalla aparecerá:



Paso 3: exporte los hallazgos como un archivo de Excel que usted puede agravar o abrir en su computador

7. Anexo

a. Tabla de investigación de la fábrica



280
279

Anexo No.7: BOM - Lista de materiales

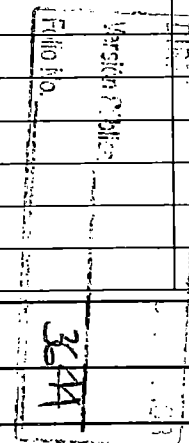
SECRETARÍA DE COMERCIO EXTERIOR	
Versión Pública:	3642
Folio No.	

Resumen del producto: falcon elite 3 m / 14876961 - A / CO / M / Adultos / HQD: Dummy / Introducción al por menor: 01-Jun-14 / FW2014 / Q3 | Via de Material: 11818768 / Textil / F / / 8.5 | Último: 035 / 21035 / A | MacroModelo: 799 / 34237 / Correr / 6.0-12.5,13.5,14.5 / Talla UK todas | Via de Fábrica: / Dev. Fábrica: | 13-Jul-15 | Página:1

Número de parte	Nombre de Parte	Material/Dens./Dureza./Espesor./L/W/H/Tratamiento.	Proveedor del material	Estado del Material	NEGRO 1 / PLATA METÁLICO / LIMA SOLAR - C - ME Estado :Activa 12851308_D67155	Tratamiento
0	Puntera	TFL 303 0.4MM//0.4,MM/1.0,M/44.0,INCH//	HAN YOUNG	Liberado	NATURAL/ NA02	
5	Puntera	SUN KID///1.2,MM/1.0,M/54.0,INCH//	SAN FANG CHEM	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
5	Puntera	ENAMEL (P 000 WHR)///1.0,M/1.0,M//	SAN FANG CHEM	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
5-1	impresiónmate	IMPRESIÓN EN SCREEN/////	T1 FACTORY	Liberado	TRANSPARENTE/ 9987	
5-2	impresa	IMPRESIÓN EN SCREEN /////	T1 FACTORY	Liberado		
5-3	color fluorescente	SUN KID///1.2,MM/1.0,M/54.0,INCH//	SAN FANG CHEM	Liberado	Ninguna/ NA03	
5-3	color fluorescente	NEON II///1.0,M/1.0,M//	SAN FANG CHEM	Liberado	Ninguna/ NA03	
5-3	color fluorescente	ENAMEL (P 000 WHR)///1.0,M/1.0,M//	SAN FANG CHEM	Liberado	Ninguna/ NA03	
20	Empeine	LJ A 5028 AD 2///1.0,YARDA/54.0,INCH//	JADE LONG JOHN	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
070	Superposición del cuarto lateral	HULEX SCB KID///1.3,MM/1.0,M/140.0,CM//	BAIKSAN	Liberado	HIERRO MET./ A3NF	
070	Superposición del cuarto lateral	UM 36///1.0,M/1.0,M//	BAIKSAN	Liberado	HIERRO MET./ A3NF	
070-1	color fluorescente	HULEX SCB KID///1.3,MM/1.0,M/140.0,CM//	BAIKSAN	Liberado	Ninguna/ NA03	
070-1	color fluorescente	NEON///1.0,M/1.0,M//	BAIKSAN	Liberado	Ninguna/ NA03	
070-1	color fluorescente	UM 36///1.0,M/1.0,M//	BAIKSAN	Liberado	Ninguna/ NA03	
080	Superposición del cuarto lateral	HULEX SCB KID///1.3,MM/1.0,M/140.0,CM//	BAIKSAN	Liberado	HIERRO MET./ A3NF	
080	Superposición del cuarto lateral	UM 36///1.0,M/1.0,M//	BAIKSAN	Liberado	HIERRO MET./ A3NF	
080-1	color fluorescente	HULEX SCB KID///1.3,MM/1.0,M/140.0,CM//	BAIKSAN	Liberado	Ninguna/ NA03	
080-1	color fluorescente	NEON///1.0,M/1.0,M//	BAIKSAN	Liberado	Ninguna/ NA03	
080-1	color fluorescente	UM 36///1.0,M/1.0,M//	BAIKSAN	Liberado	Ninguna/ NA03	
460	3 Franjas Laterales (con efecto metálico)	Vidrio 1.0 MM//1.0,MM/1.0,YARA /52.0,PULGADAS//	TIGER	Liberado	PLATA MET./ 080A	
460-1	Impreso	IMPRESIÓN EN SCREEN/////	T1 FACTORY	Liberado	GRIS TEC MET. S14/ A6XY	
460-2	Soldado	HF SOLDADURA/////	T1 FACTORY	Liberado		
460-3	refuerzo	WINMELT 2010 NS 0.2MM//1.0,M/54.0,INCH//	JOO WON TECH	Liberado	TRANSPARENTE/ 9987	
480	3 Franjas Medial (con efecto metálico)	VIDRIO 1.0 MM//1.0,MM/1.0,YARDA/52.0,PULGADA/	TIGER	Liberado	PLATA MET./ 080A	
480-	Impresión	IMPRESIÓN EN SCREEN /////	T1 FACTORY	Liberado	GRIS TEC MET. S14/ A6XY	

sumen del producto: falcon elite 3 m / 14876961 - A / CO / M / Adultos / HQD: Dummy / Introducción al por menor: 01-Jun-14 / FW2014 / Q3 | Via de Material: 11818768 / Textil / F / / 8.5 | Último:
 035 / 21035 / A | MacroModelo:
 799 / 34237 / Correr / 6.0-12.5,13.5,14.5 / Talla UK todas | Via de Fábrica: / Dev. Fábrica: | 13-Jul-15 | Página:2

Número de Parte	Nombre de Parte	Material/Dens./Dureza./Espesor./L/W/H/Tratamiento.	Proveedor del material	Estado del Material	NEGRO 1 / PLATA METÁLICO / LIMA SOLAR - C - ME Estado :Activa 12851308 D67155	Tratamiento
180-2	soldado	HF SOLDADURA /////	T1 FACTORY	Liberado		
180-3	refuerzo.	WINMELT 2010 NS 0.2MM////1.0,M/54.0,PULGADA//	JOO WON TECH	Liberado	TRANSPARENTE/ 9987	
165	Ojal	ADA 323A AL PINTURA/////10.0,MM//	DAE SUNG OJAL	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
165	Ojal	10.00 MM/////	GENERIC SUPPLIER	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
165	Ojal	6.00 MM/////	GENERIC SUPPLIER	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
195	Ojalera	HULEX SCB KID///1.3,MM/1.0,M/140.0,CM//	BAIKSAN	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
195	Ojalera	UM 36///1.0,M/1.0,M//	BAIKSAN	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
195-1	Costura decotativa	M 40 NYLBOND////1250.0,M///	COATS BARBOUR	Liberado	COORDINADO/ 4409	
195-2	color fluorescente	HULEX SCB KID///1.3,MM/1.0,M/140.0,CM//	BAIKSAN	Liberado	Ninguna/ NA03	
195-2	color fluorescente	NEON///1.0,M/1.0,M//	BAIKSAN	Liberado	Ninguna/ NA03	
195-2	color fluorescente	UM 36///1.0,M/1.0,M//	BAIKSAN	Liberado	Ninguna/ NA03	
1590	Forro lateral de la ojalera	MEEKRON II//0.8,MM/1.0,M/54.0,PULGADA//	HYUN DAE	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
1590	Forro lateral de la ojalera	DE 7///1.0,M/1.0,M//	HYUN DAE	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
1590-1	S.A	AUTO ADHESIVO///1.0,YARDA /54.0,PULGADA//	CRMTO	Liberado		
1595	Forro medial de la ojalera	MEEKRON II//0.8,MM/1.0,M/54.0,PULGADA//	HYUN DAE	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
1595	Forro medial de la ojalera	DE 7///1.0,M/1.0,M//	HYUN DAE	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
1595-1	S.A	AUTO ADHESIVO///1.0,YARDA/54.0,PULGADA//	CRMTO	Liberado		
1240	Cordon	TTW 8009 B///1.0,M/8.0,MM//	PAI HO GROUP	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
1240	Cordón	6.00 MM/////	GENERIC SUPPLIER	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
1385	Lengua	LJ A 5028 AD 2///1.0,YARDA /54.0,PULGADA//	JADE LONG JOHN	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
1385-1	deco stitching	M 40 NYLBOND////1250.0,M///	COATS BARBOUR	Liberado	COORDINADO/ 4409	
1585	Forro de la Lengua	LJ B 496///1.0,YARDA /54.0,PULGADA//	JADE LONG JOHN	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
1585-1	Espuma	T 50///1.0,MM/1.0,YARDA /60.0,PULGADA//	CRMTO	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
1585-1	Espuma	2.00 MM/////	GENERIC SUPPLIER	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
1585-1	Tricot	TRICOT 36 G///1.0,YARDA /60.0,PULGADA//	CRMTO	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
1585-1	Laminación 2					



202
201

sumen del producto: falcon elite 3 m / 14876961 - A / CO / M / Adultos / HQD: Dummy / Introducción al por menor: 01-jun-14 / FW2014 / Q3 | Via de Material: 11818768 / Textil / F / / 8.5 | Último:
 035 / 21035 / A | MacroModelo:
 799 / 34237 / Correr / 6.0-12.5,13.5,14.5 / Talla UK todas | Via de Fábrica: / Dev. Fábrica: | 13-Jul-15 | Página:3

úmero de arte	Nombre de Parte	Material/Dens./Dureza./Espesor./L/W/H/Tratamiento.	Proveedor del material	Estado del Material	NEGRO 1 / PLATA METÁLICO / LIMA SOLAR - C - ME Estado :Activa 12851308 D67155	Tratamiento
605	Logo de la Lengua	R 8010 0.7 MM//80.0,SHORE A/0.7,MM/1.0,YARDA/54.0,PULGADA//	CHAEI HSIN	Liberado	TRANSPARENTE/ 9987	
605-1	logo base	IMPRESIÓN EN SCREEN////////	T1 FACTORY	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
605-2	3barras	IMPRESIÓN EN SCREEN////////	T1 FACTORY	Liberado	LIMA SOLAR/ A6ZU	
605-3	adidas	IMPRESIÓN EN SCREEN////////	T1 FACTORY	Liberado	LIMA SOLAR / A6ZU	
605-4	refuerzo.	WINMELT 2010 NS 0.2MM///1.0,M/54.0,PULGADA//	JOO WON TECH	Liberado	NATURAL/ NA02	
605-5	Impreso	IMPRESIÓN EN SCREEN////////	T1 FACTORY	Liberado		
605-6	Soldado	HF SOLDADURA////////	T1 FACTORY	Liberado		
625	Lazos de la lengua	ATT 012 Z///1.0,YARDA/35.0,MM//	PAI HO GROUP	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
625	Lazos de la lengua	10.00 MM////////	GENERIC SUPPLIER	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
920	Etiqueta de la talla	ETIQUETA DE SELLO CALIENTE LA TALLA (B)////////	PAXAR/BNI/AVERY	Liberado	NEGRO-BLANCO/ B019	
920	Etiqueta de la talla	ADULTO////////	PAXAR/BNI/AVERY	Liberado	NEGRO-BLANCO/ B019	
060	Forro del collar	LJ B 496///1.0,YARDA /54.0,PULGADA//	JADE LONG JOHN	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
060-1	espuma	T 50///1.0,MM/1.0,YARDA/60.0,PULGADA//	CRMTO	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
060-1	espuma	2.00 MM////////	GENERIC SUPPLIER	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
060-2	tricot	TRICOT 36 G///1.0,YARDA/60.0,PULGADA//	CRMTO	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
060-3	Laminación 2					
060-4	Película PE para forro blanco				Ninguna/ NA03	
090	Acolcahdo del Collar	T 50///1.0,MM/1.0,YARDA/60.0,PULGADA//	CRMTO	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
090	Acolcahdo del Collar	10.00 MM////////	GENERIC SUPPLIER	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
1120	Refuerzo del Collar	AD 06 NON	HSINNJY IND.	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
1120-1	Con adhesivo	SELF ADHESIVE///1.0,YARDA/54.0,PULGADA//	CRMTO	Liberado		
1125	Refuerzo Medial Collar	AD 06 NON	HSINNJY IND.	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
1125-1	Con adhesive	SELF ADHESIVE///1.0,YARDA/54.0,PULGADA//	CRMTO	Liberado		
1205	Refuerzo de la línea superior	TEQ 190602///1.0,YARDA/12.0,MM//	MON CHIN	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	
1205	Refuerzo de la línea superior	4.00 MM////////	GENERIC SUPPLIER	Liberado	NEGRO BASE/ A0QM	

FOLIO 3646 - 3647

CORRESPONDE A

**ANEXO LISTA DE MATERIALES, APORTADA POR
PLANET CORPORATION Y LIAN JIANG CHINGLUH
SHOES CO., LTD, CON CARÁCTER
CONFIDENCIAL.**

~~284~~
283

**Anexo No.8: Planet - volumen de ventas de los productos
investigados destinados a los mercados de exportación**

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR	
Versión Pública:	
Folio No.	3648

Confidencial

~~205~~
204

Mercado	CANTIDAD (PARES)	VALOR (USD)
---------	------------------	-------------

INFORMACIÓN CONFIDENCIAL

RENOVO EXTERIOR
3549

Resolución
6694/78
Minjusticia

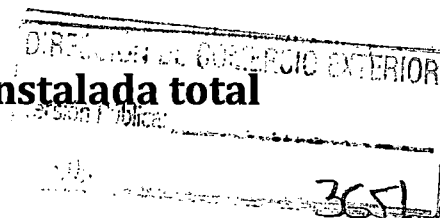
Estimela Paredes Tejeda
TRADUCTORA OFICIAL
ENGLISH - FRENCH - SPANISH
ANGLAIS - FRANÇAIS - ESPAGNOL

FOLIO 3650
CORRESPONDE A

**ANEXO VOLUMEN DE VENTAS DE LOS
PRODUCTOS INVESTIGADOS DESTINADOS A LOS
MERCADOS DE EXPORTACIÓN, APORTADA POR
PLANET CORPORATION Y LIAN JIANG CHINGLUH
SHOES CO., LTD, CON CARÁCTER
CONFIDENCIAL.**

~~286~~
285

Anexo no. 9: Chingluh - Capacidad instalada total



Confidencial

Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd.
Apendice III
Versión confidencial

CAPACIDAD INSTALDA Y PRODUCCIÓN

Línea de producción / Planta: LianJiang Chingluh Shoes Co., Ltd							
Periodo	Capacidad Instalada de producción (Pares)		Producción Total (Pares)			Nivel de uso de la capacidad Instalada	
	Nominal	Efectiva	a. CALZADO	b. Componentes	Total(a+b/2)	Nominal	Efectiva
INFORMACIÓN CONFIDENCIAL							

Notes:



3652
286
287

**Anexo 10: Chingluh - Nivel de inventario inicial y de
inventario final del producto investigado**

Confidencial

UNIVERSIDAD DE GUATEMALA
Presidencia Republica: 3653
Folio No. 3653

Inventario

Periodo	Inventario Inicial (+)			Producción (+)			Otras entradas (órdenes no colocadas a través del sistema) (-)	Venta a mercados en el exterior - Despachos a afiliados en el exterior (organizador de procesamiento) (-)			Otras exportación es (órdenes no colocadas a través del sistema) (-)	Salidas (dadas de baja) (-)		Inventario Final	
	Par			Par			Par	Par			Par	Par		Par	
	Productos terminados	Productos semiterminados	Total	A. Productos terminados	b. productos semi terminados	Total (a+b/2)		Productos terminados	Productos semiterminados	Total		Productos terminados	Total	Productos terminado	Total
INFORMACIÓN CONFIDENCIAL															

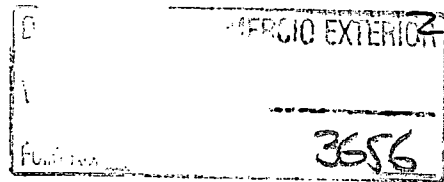
Version / Version	
Folio No.	3654



294
293

Anexo 11: Ventas - Planet
Confidencial

Dir. ...
Versión Pública: ...
Folio No. 3655



VALOR TOTAL DE LAS VENTAS Y CANT

Periodo Marzo 1, 2014 a Marzo 31, 2015	Cuero	Sintético	Textil	Sistema Armonizado (Código de 6 dígitos)
--	-------	-----------	--------	--

DOMESTICO (VENTAS EN EL MERCADO DE CHINA)

Producto fabricado por su propia compañía o grupo (Por favor explique que compañía)	
Venta de productos en el mercado doméstico (China)	
Total A	

TERCEROS PAÍSES (EXPORTACIONES A TERCEROS PAÍSES DISTINTOS A COLOMBIA)

Producto fabricado por su propia compañía o grupo para exportación (Lianjiang Chingluh)	
---	--

FOLIO 3657 - 3661

CORRESPONDE A

**ANEXO VENTAS, APORTADA POR PLANET
CORPORATION, CON CARÁCTER CONFIDENCIAL.**

Anexo 12: Tres más grandes mercados de exportación
Planet para reporte de precios de ventas

COMERCIO EXTERIOR	
Folio 3662	

297
296

DIRECCIÓN DE COMERCIO
Versión Pública: 3663

Tres mas grandes mercados de exportación. Valor de las ventas y cantidad
durante 2014.3-2015.3 - Planet Coporation

Mercado	Cantidad	Valor (USD)	Precio Promedio (USD)
EEUU	INFORMACIÓN CONFIDENCIAL		
JAPÓN			
ALEMANIA			
Total			

298
297

INFORMACIÓN CONFIDENCIAL	Catálogo	Fty orden No	PO NO	Artículo	HSCODE	Nombre del Artículo
-----------------------------	----------	-----------------	-------	----------	--------	---------------------

Version Publica: _____
Folio No. **3664**

información cor

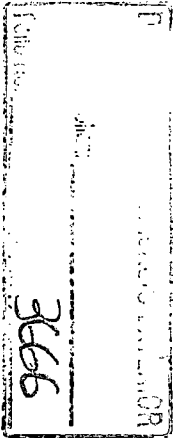
Anexo 13: Costos de producción - Planet**Confidencial**

DIRECCIÓN DE...	
Versión Pública:	
Folio No.	3665

2014/3/31-2015/3/31 Colombia Costo de la ordenes de Producción

Tipo (código) de producto (no de artículo)	Cantidad producida (pares)	A-Costo Variable (Materia Primas)	B-Mano de obra	C- Otros Gastos generales variables	D- Depreciación	E- Otros gastos geneales fijos	F- Costos de fabricación (A+B+C+D+E) (USD Moneda)	G- Gastos generales y de administración	H- Gastos Comerciales	I- Gastos Financieros	J- Otros Gastos	K- Costo Total (F+G+H+I+J) (USD Moneda)
---	----------------------------------	--------------------------------------	-------------------	--	-----------------	-----------------------------------	--	---	--------------------------	--------------------------	--------------------	---

INFORMACIÓN CONFIDENCIAL



299
366

FOLIO 3667 - 3677

CORRESPONDE A

**ANEXO COSTOS DE PRODUCCIÓN, APORTADA
POR PLANET CORPORATION, CON CARÁCTER
CONFIDENCIAL.**

Planet Coporation
Ventas a Colombia

DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR
 Versión Pública: _____
 Folio No. **3699**

314
313

Código de producto (Artículo / Estilo)	Marcas	No de troquel	No de orden FFY	PD/No	Cuero	Sintético
--	--------	---------------	-----------------	-------	-------	-----------

Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd.

Appendix VIII
Confidential version

315
DIRECCIÓN DE COMERCIO EXTERIOR 314

Versión Pública:

Folio No. 360

Gastos de Transporte de Chingluh durante 2014.3-2015.3

Total flete en el interior + honorarios de intermediación y manejo (RMB)	Cantidad de venta (PAR)	Unidad de Honorario (RMB)	Unidad de Honorario (USD) 1RMB=USD 6.149
INFORMACIÓN CONFIDENCIAL			

Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd.
Appendix VIII
Confidential version

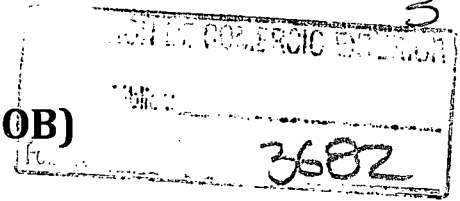
ensuamén	Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd.	Comentario
INFORMACIÓN CONFIDENCIAL		

316
315

D	EXTERIOR
3681	

Anexo 15 - Lista de precios (FOB)

Confidencial



FOLIO 3683
CORRESPONDE A

CD QUE CONTIENE CUESTIONARIO Y ANEXOS EN INGLÉS Y TRADUCCIÓN AL ESPAÑOL, APORTADA POR PLANET CORPORATION Y LIAN JIANG CHINGLUH SHOES CO., LTD., CON CARÁCTER CONFIDENCIAL.

Bogotá, D.C., 27 de julio de 2015

VÍA [ENTREGA PERSONAL]

Doctora
ELOISA FERNANDEZ DE DELUQUE
Subdirectora de Prácticas Comerciales
MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO
Calle 28 No. 13ª-15, Piso 16
Bogotá D.C.

Doctor
LUCIANO CHAPARRO BARRERA
Coordinador Grupo Dumping y Subvenciones
Subdirección de Prácticas Comerciales
MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO
Calle 28 No. 13A-15, Piso 16
Bogotá, D.C.

REFERENCIA Remisión documentos en medio digital

Expediente No. D-215-32-80

Respetados Doctores,

1. Por medio de la presente, yo, **JUAN DAVID BARBOSA MARIÑO**, mayor de edad, identificado con la cédula de ciudadanía número 79.984.338 de Bogotá, D.C., abogado en ejercicio con tarjeta profesional No. 138.153 del Consejo Superior de la Judicatura, actuando en calidad de apoderado especial de **Chingluh Group** (el "Grupo"), tal y como será confirmado en poder que será radicado en la Subdirección de Prácticas Comerciales una vez termine su proceso de legalización, remito a al Despacho junto con los cuestionarios de exportador y productor del Grupo Chingluh, un (1) un CD-ROOM con los documentos relacionados a continuación:

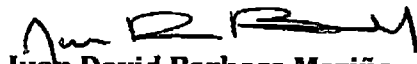
1.1. Cuestionario y anexos de exportador/productor versión confidencial presentado por (i) Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd. (ii) Planet Corporation ("Planet") - **Inglés.**

1.2. Cuestionario y anexos de exportador/productor versión confidencial presentada por (i) Sacher Overseas Inc. y (ii) Fu Jian Lionscore Sport Products Co., Ltd. - **Inglés.**

1.3. Cuestionario y anexos de exportador/productor versión confidencial presentado por (i) Lian Jiang Chingluh Shoes Co., Ltd. (ii) Planet Corporation ("Planet") - **Traducción al español.**

1.4. Cuestionario y anexos de exportador/productor versión confidencial presentado por (i) Sacher Overseas Inc. y (ii) Fu Jian Lionscore Sport Products Co., Ltd. - **Traducción al español.**

De la Señora Subdirectora de Prácticas Comerciales, atentamente,


Juan David Barbosa Mariño
C.C. 79.984.338 de Bogotá